

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

หนังสือส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  
ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



**Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.**

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI023/2565

วันที่ 22 กรกฎาคม 2565

เรื่อง รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตอินนูลิน ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน 2565 จำนวน 2 เล่ม  
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตอินนูลิน ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน 2565  
จำนวน 2 แผ่น

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมของโครงการผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี  
ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาเลขที่ ทส 1009.3/2359 วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2558 โดยกำหนดให้บริษัทฯ ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยให้บริษัทฯ เสร็จรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  
จัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดราชบุรี และ  
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน

บริษัทฯ ใ้ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

ผู้ประสานงานงานโครงการ

27กค65





## Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI022/2565

วันที่ 22 กรกฎาคม 2565



เรื่อง รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตอินนูลิน ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน 2565 จำนวน 3 เล่ม  
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตอินนูลิน ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน 2565  
จำนวน 3 แผ่น

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมของโครงการผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี  
ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาเลขที่ ทส 1009.3/2359 วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2558 โดยกำหนดให้บริษัทฯ ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยให้บริษัทฯ เสร็จรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  
จัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี และ  
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน

บริษัทฯ ใ้ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย  
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

ผู้ประสานงานงานโครงการ



## ภาคผนวก ข.2

### เอกสารการแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม



**Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.**

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.  
Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI009/2565

วันที่ 23 มิถุนายน 2565

เรื่อง การแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2565

เรียน นายกเทศบาลเมืองท่าผา

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2565

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โทรศัพท์ 032-371116-7 โทรสาร 032-371118 ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน จะขอส่งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยมีทางบริษัท ซีคอต จำกัด ผู้ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และเป็นผู้ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ตามเอกสารแนบ)

ทั้งนี้บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้มอบหมายให้ นายสาริน สังข์เงิน เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (088-7686374) เป็นผู้ประสานงานกับเทศบาลเมืองท่าผาในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ ครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงานและผู้จัดการแผนกบุคคล

Annual Environmental Monitoring Programme_2022														Project : Inulin					
No.	Environmental Monitoring Programme	Locations	Parameter	Frequency	YEAR 2022														
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total	Remark	
การตรวจวัดตามมาตรการ EIA																			
1.	คุณภาพอากาศ จากปล่องระบายอากาศ	<u>2 Locations</u> 1. ปล่อง Spray Dryer Buner 2. ปล่อง Wet Scrubber	- NOx, SO <sub>2</sub>  - PM	ปีละ 2 ครั้ง  ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ						X						X		2	
										X						X		2	
2.	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<u>3 Locations</u> 1. บริเวณหมู่บ้านธารทิพย์ 2. บริเวณวัดรางวาลย์ 3. บริเวณวัดโกสินารามณ์	- TSP - SO2 - NO2 - PM-10 - Temp - WS/WD (ทิศทางลม ความเร็วลม)	ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันติดต่อกัน  ช่วงฤดูมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ และมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ						X						X		2	
3.	คุณภาพน้ำทิ้ง	- บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกพื้นที่โครงการ	- Temperature - pH - Conductivity - Suspended Solids (SS) - Total Dissolved Solids (TDS) - COD - BOD5 - DO - Oil&Grease - Heavy Metals (Fe, Zn, Cr,Cu, Mn) - Coliform Bacteria	เดือนละ 1 ครั้ง	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	12	
4.	คุณภาพน้ำผิวดิน	<u>1. บริเวณแม่น้ำกลอง 3 Locations</u> - บริเวณเหนือปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500 เมตร - บริเวณปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ - บริเวณท้ายปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500 เมตร	- Temperature - pH - Conductivity - Suspended Solids (SS) - Total Dissolved Solids (TDS)	ทุก 4 เดือน					X				X				X	3	

Annual Environmental Monitoring Programme_2022															Project : Inulin				
No.	Environmental Monitoring Programme	Locations	Parameter	Frequency	YEAR 2022														
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total	Remark	
4.	คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	<u>2. บริเวณลำรางสาธารณะ 2 Locations</u>  - บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 220 เมตร  - บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 250 เมตร	- BOD <sub>5</sub>  - DO  - Oil&Grease  - Coliform Bacteria  - Heavy Metals (Fe, Zn, Cr, Cu, Mn)																
5.	ระดับเสียง	<u>3 Locations</u>  - หมู่บ้านธารทิพย์  - บริเวณรางวาลซ์  - บริเวณโกสินาราชณ์	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq24)  - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)  - ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)  - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันติดต่อกัน  ครอบคลุมวันหยุด					X						X		2		
6.	นิเวศแหล่งน้ำ	<u>1. บริเวณแม่น้ำคลอง 3 Locations</u>  - บริเวณเหนือปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500 เมตร  - บริเวณปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ  - บริเวณท้ายปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500 เมตร  <u>2. บริเวณลำรางสาธารณะ 2 Locations</u>  - บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 220 เมตร  - บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 250 เมตร	- แพลงก์ตอนพืช  - แพลงก์ตอนสัตว์  - สัตว์หน้าดิน  - ไข่ปลาและลูกปลา	ปีละ 2 ครั้ง  ฤดูแล้ง 1 ครั้ง และ ฤดูฝน 1 ครั้ง				X				X					2		
7.	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย																		
7.1	คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	<u>2 Locations</u>  - กระบวนการ Inulin Concentration และ Glucose Concentration  - กระบวนการ Drying	- Total Dust  - Respirable Dust	ปีละ 4 ครั้ง		X			X			X			X		4		
7.2	ระดับเสียงในสถานประกอบการ	<u>6 Locations</u>  - Burner Area  - Evaporation Area  - Melting Area  - Atomizer Area  - Chromatographic Separation Unit Area  - Boiler Area	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq8)  - เสียงแยกความถี่ (Octave Band)	ปีละ 4 ครั้ง		X			X			X			X		4		

Annual Environmental Monitoring Programme_2022															Project : Inulin				
No.	Environmental Monitoring Programme	Locations	Parameter	Frequency	YEAR 2022														
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total	Remark	
8	Socio-Economics	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร - ประชากร - ผู้นำชุมชน - หน่วยงานราชการ	สำรวจความคิดเห็น/แบบสอบถาม ประมาณ 505 ตัวอย่าง	ปีละ 1 ครั้ง										X					
9	Noise Contour	พื้นที่กระบวนการผลิต		ทุกๆ 3 ปี										X					
10	Site Audit	Inulin Plant	- Actions on Environmental Measures	Twice a year						X						X		2	
11	Report Preparation		- Actions on Environmental Measures Report	Twice a year	No. 1/2022							No. 2/2022							
การตรวจวัดนอกมาตรการ																			
1.	คุณภาพอากาศ จากปล่องระบายอากาศ	- ปล่อง Boiler	- NOx, SO <sub>2</sub>	ปีละ 2 ครั้ง						X						X		2	
2. 2.1	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	<u>แบบติดตั้งกับพื้นที่</u> - บริเวณพื้นที่จัดเก็บ HCL - บริเวณพื้นที่จัดเก็บ NaOH - บริเวณกระบวนการ Desalination 1 - บริเวณกระบวนการ Desalination 2 - บริเวณ Water Treatment <u>แบบติดตัวบุคคล</u> - พนักงาน Water Treatment 1 - พนักงาน Water Treatment 2	- HCl - NaOH - HCl, NaOH - HCl, NaOH - H2SO <sub>4</sub> , Hg  - H2SO <sub>4</sub> , Hg - H2SO <sub>4</sub> , Hg	ปีละ 1 ครั้ง									X					1	
2.2	ระดับความร้อน ในสถานประกอบการ	<u>2 Locations</u> - บริเวณ Spray Dry - บริเวณ Boiler Area	- WBGT	ปีละ 1 ครั้ง									X					1	
2.3	ความเข้มของแสงสว่าง ในสถานประกอบการ	<u>2 Locations</u> - อาคารสำนักงาน - กระบวนการผลิต	- Lux	ปีละ 1 ครั้ง									X					1	

ภาคผนวก ข.3

---

แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต  
(Preventive Maintenance Plan)

**FT Inulin**

บริษัท ฟู้จิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

### ระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure)

ชื่อเอกสาร	:	การบำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance)
หมายเลขเอกสาร	:	PMT-02
จำนวนหน้าทั้งหมด	:	3 หน้า
การปรับปรุงครั้งที่	:	00
แผนก/ ฝ่ายที่จัดทำเอกสาร	:	วิศวกรรม
วันที่เริ่มใช้	:	2 มิถุนายน 2557

ผู้จัดทำ ....

(ผช.ผจก.แผนกวิศวกรรม)

(ผจก.แผนกวิศวกรรม)

(ผช.ผจก.โรงงาน)

เอกสารควบคุม ลำเนาที่ 5

### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อป้องกันก่อนการเกิดความเสียหาย และให้เครื่องจักรอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอเพื่อให้การผลิตเป็นไปอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ

### 2. ขอบข่าย

ครอบคลุมระบบไฟฟ้า เครื่องจักรกลและเครื่องชนิด งานสร้างต่อเติม งานสาธารณูปโภคต่าง ๆ และงานโครงการ หรืองานอื่น ๆ ที่หน่วยงานวิศวกรรมรับผิดชอบ

### 3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 3.1 ใบขอซื้อ FPS01/01
- 3.2 การควบคุมสุขลักษณะส่วนบุคคล PHR-03
- 3.3 แผนการบำรุงรักษา SMT-01
- 3.4 ประวัติเครื่องจักร FPMT01/01

### 4. กำนินยามศัพท์

Preventive Maintenance (PM) หมายถึง การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

### 5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

5.1 วิศวกรทำการรวบรวมข้อมูลจากคู่มือเครื่องจักรบันทึกปัญหาการเดินเครื่องจักร (FPMT01/01) หรือประวัติการเกิด Break Down จากการผลิต, ประวัติการทำ PM ในปีที่ผ่านมาหรือการพยากรณ์ (Predictive) จากครั้งก่อน, การ Over Haul เครื่องจักร และแบบรายงานผลการดำเนินงานโครงการ (FPMT01/09) เพื่อนำรายชื่อเข้าแผนการบำรุงรักษาในรอบการทำแผนการบำรุงรักษา เมื่อได้ข้อมูลแล้วทำการวางแผนบำรุงรักษาเครื่องจักร (SMT-01) ประจำปีโดยจะมีการปรับปรุงทุกปีหรือทุกครั้งที่มีเครื่องจักรใหม่ ส่งระดับจัดการแผนกอนุมัติ

5.2 ผจก.แผนกวิศวกรรม ทบทวนและตรวจสอบแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำปี (SMT-01) จากนั้นนำเสนอ ผช.ผจก. โรงงาน ขึ้นไปอนุมัติ และดำเนินการตามแผน

5.3 ผจก.แผนกวิศวกรรม ดำเนินการตามแผนโดยประสานงานกับ ผจก.แผนกผลิตหรือเจ้าของพื้นที่เพื่อแจ้งวันเวลาที่บำรุงรักษา หรือนัดหมายวันเวลาที่เหมาะสม จากนั้นทำการพิจารณาจ่ายงาน ตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร (SMT-01) โดยวิศวกรจะต้องออกไปสั่งงานบำรุงรักษา (FPMT02/01) ล่วงหน้าอย่างน้อย 2 วันเพื่อมอบหมายผู้รับผิดชอบตามดุลพินิจของผจก.แผนกวิศวกรรมขึ้นไป

5.4 ผู้รับผิดชอบหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายประเมินสภาพการบำรุงรักษาเบื้องต้นก่อนเข้าไปบำรุงรักษาเพื่อจัดเตรียมความพร้อมของอะไหล่หากไม่มีในสต็อกให้เขียนใบขอซื้อ (FPS01/01) เพื่อสั่งซื้อ

เอกสารควบคุม ลำเนาที่ 5

หน้า 3 ของ 3

๒๖ ๐๖ ๖๕๐๖  
PHI-c6

5.5 เมื่อเข้าไปทำการบำรุงรักษาให้ปฏิบัติตามการควบคุมสุขลักษณะส่วนบุคคล PHR-03 และถ้าพบว่า เครื่องเสียหรือมีอาการใกล้เคียง ให้แจ้งวิศวกรขึ้นไปทราบทันทีพร้อมระบุรายละเอียดการบำรุงรักษา ลงใน ใบสั่งงานบำรุงรักษา (FPMT02/01) เพื่อนำข้อมูลไปใช้พยากรณ์การบำรุงรักษาในครั้งต่อไป (Predictive)

5.6 เมื่อบำรุงรักษาเสร็จเรียบร้อยแล้วบันทึกผลการดำเนินการลงในใบสั่งงานบำรุงรักษา (FPMT02/01) ส่งให้ แผนกผลิตหรือเจ้าของพื้นที่ลงชื่อตรวจสอบ และ QC, จป. ลงนามตามลำดับ

- กรณีที่ไม่สามารถเข้าบำรุงรักษาได้ตามกำหนดไม่ว่ากรณีใดก็ตาม จะให้มีการเลื่อนวันได้แต่ไม่เกิน 30 วัน นับจากวันที่ระบุในใบสั่งงานบำรุงรักษา (FPMT02/01) แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร (SMT-01)

5.7 วิศวกรลงบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรตามใบสั่งงานบำรุงรักษา (FPMT02/01) ในประวัติ เครื่องจักร (FPMT01/03) แต่ละเครื่องและจัดเก็บเอกสารเข้าแฟ้มกรณีเฉพาะที่มีการเปลี่ยนแปลงจะให้เท่านั้น

## 6. ตารางบันทึกคุณภาพ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ระยะเวลาการจัดเก็บ
FPMT02/01	ใบสั่งงานบำรุงรักษา	อย่างน้อย 2 ปี

## 7. ประวัติการแก้ไขเอกสาร

ครั้งที่แก้ไข	รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร	วันที่เริ่มใช้	ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
00	เอกสารออกใหม่	2 มิ.ย.57	ผช.ผจก.วิศวกรรม	ผจก.แผนกวิศวกรรม	ผช.ผจก.โรงงาน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
HO-011	รถขนวัสดุดิบ ( 3ตัน )													1
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับเคลื่อน (ทุก 6 เดือน)													
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับเคลื่อน (ทุก 6 เดือน)													
	ตรวจเช็คสภาพ เบรก (ทุก 6 เดือน)													
	ตรวจวัดกระแสไฟ 3 เฟส เวลาขึ้นลง ( ทุก 6 เดือนค่ามาตรฐาน 2.4 kw/ 6.32 A)													
	ตรวจวัดกระแสไฟ 3 เฟส เดินหน้าและถอยหลัง ( ทุก 6 เดือนค่ามาตรฐาน 0.2kw/0.53 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER (ทุก 6 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
	ตรวจเช็คสภาพ Safety ตะขอรอก (ทุก 1 เดือน)													
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ยกถ่วงน้ำตาล (ทุก 1 เดือน)													
TA-011	ถังพักวัสดุดิบ ( 16 ลบ.ม.)													2
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)													
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์ว (ทุก 6 เดือน)													
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ ทุกจุด (ทุก 6 เดือน)													
SF-011	สกรูจ่ายวัสดุดิบ (7ตันต่อชม. )													3
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์ (ทุก 1 เดือน)													
	( น้ำมันเกียร์ Shell omala เบอร์ 220 )													
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)													
	ตรวจเช็คลูกปืนรางสกรู (ทุก 3 เดือน)													
	ตรวจเช็คสภาพเฟืองโซ่, โซ่ (ทุก 3 เดือน)													
	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7 kw/ 7.64 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER, MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์และลูกปืนเกียร์ (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)													
	ตรวจสอบสภาพ Gland packing และ Ring seal ( ทุก 3เดือน)													
	ตรวจสอบสภาพเพลลาและใบหมุนสกรู ( ทุก 3เดือน)													

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน



รหัส	รายละเอียดเครื่องจักร	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
MX-011	ถลุงผสมวัสดุดิบ ( 7คันต่อชม.)													4
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คลูกปืนรางสกรู (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพเฟืองโซ่, โซ่ (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจสอบสภาพ Gland packing และ Ring seal ( ทุก 3เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7 kw/ 7.64 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
AG-013	เครื่องกว่น 4ใบกว่น ( กว่นน้ำร้อนในถัง )													5
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกว่น (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพบุชคอยเพลและชุดใบกว่น (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
TA-013	ถังผิคน้ำร้อน ( 20 ลบ.ม. )													6
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)					●						●		
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ ทุกจุด (ทุก 6 เดือน)					●						●		
PU-013	ปั้มน้ำร้อน ( 65 ลบ.ม. ต่อ ชม. )													7
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5 kW, 14.2 A)													
	ตรวจเช็คสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและชุดซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คเกาต์แรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายละเอียดเครื่องจักร	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)													
PU-011	ปั๊มส่งวัตถุดิบ ( 20ลบ.ม.ต่อชม. )													
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 4.8 A)													
	ตรวจเช็คสภาพลับปลั๊งบ่อยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มและชุดซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คแก๊ววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)													
AG-012A	เครื่องกวนสารละลายน้ำตาลในถัง ( 4ใบกวน )													
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอปเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5 kw/ 11.6 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)													
TA-012A	ถังพักสารละลายน้ำตาล A ( 50 ลบ.ม. )													
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)					●						●		
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ ทุกจุด (ทุก 6 เดือน)					●						●		
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
AG-012B	เครื่องกวนสารละลายน้ำตาลในถัง ( 4ใบกวน )													
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอปเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5 kw/ 11.6 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
<b>TA-012B อัดพักสารละลายน้ำตาล B ( 50 ลบ.ม. )</b>																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ ทุกจุด (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
<b>PU-012 บีบส่งสารละลายน้ำตาล ( 30 ลบ.ม.ต่อชม. )</b>																						
	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5 kw/ 11 A)																					
	ตรวจสอบสภาพล้นปลั่งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพปั๊มและชุดซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเชิงวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
<b>AG-021A เครื่องกลั่นในถังปฏิกริยา ( 4ใบกวน )</b>																						
	ตรวจสอบสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																					
	ตรวจสอบชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพบูชอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
<b>TA-021A อัดปฏิกริยา A ( 45 ลบ.ม. )</b>																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
<b>AG-021B เครื่องกลั่นในถังปฏิกริยา ( 4ใบกวน )</b>																						
	ตรวจสอบสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																					
	ตรวจสอบชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพบูชอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
<b>TA-021B อัดปฏิกริยา B ( 45 ลบ.ม. )</b>																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
<b>AG-021C เครื่องกลั่นในถังปฏิกริยา ( 4ใบกวน )</b>																						
	ตรวจสอบสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																					
	ตรวจสอบชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพบูชอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
<b>TA-021C อัดปฏิกริยา C ( 45 ลบ.ม. )</b>																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
<b>AG-021D เครื่องกลั่นในถังปฏิกริยา ( 4ใบกวน )</b>																						
	ตรวจสอบสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																					
	ตรวจสอบชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพบูชอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
TA-021D	ถังปฏิกิริยา D ( 45 ลบ.ม. )																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
AG-021E	เครื่องกลั่นในถังปฏิกิริยา ( 4ใบกวน )																					
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 220)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพบุชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
TA-021E	ถังปฏิกิริยา E ( 45 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
PU-021	บ่มสังสารละลายน้ำตาล ( 50 ลบ.ม.ต่อชม. )																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแส ทั้ง3เฟส		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5 kw/ 11 A)																					
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั่งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มและชุดซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คแกว้แฉกแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)																					
TA-022	ถังกวนสารละลายเอ็นไซม์ ( 0.5 ลบ.ม. )																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
AG-022	เครื่องกวนเอ็นไซม์ ( 4ใบกวน )																					
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 220)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพบุชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.37 kw/ 1.24 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
AG-023	เครื่องกวนสารละลายฟัฟเฟอร์ ( 4ใบกวน )																					
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 220)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพบุชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.37 kw/ 1.24 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
ACR-01	เครื่องผลิตนมแห้งแบบแรงเหวี่ยง( ROTARY )																					
	ตรวจเช็คชุดมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน ..... kw/ ..... A)																					
	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บนม (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
TA-033A	ถังพักสารละลายจากการกรอง A ( 60 ลบ.ม. )																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
FL-033A	เครื่องกรองสารละลายแบบถูกรอง A																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)																					
PU-033A	ปั๊มเครื่องกรอง ( 30 ลบ.ม.ต่อชม. )																					
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั๊นมอเตอร์และอัตรารับ(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11 A)																					
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																					
TA-033B	ถังพักสารละลายจากการกรอง B ( 60 ลบ.ม. )																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
PU-033B	ปั๊มเครื่องกรอง ( 30 ลบ.ม.ต่อชม. )																					
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั๊นมอเตอร์และอัตรารับ(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11 A)																					
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																					
FL-033B	เครื่องกรองสารละลายแบบถูกรอง B																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบสภาพของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)																					

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
AG-034	เครื่องกวนน้ำจากการกรอง ( 4 ใบกวน )																					
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																					
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพพู่ซอกเพลาลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kw/ 2.55 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
TA-034	ถังพักละลายอินนูลิน ( 3 ลบ.ม. )																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
PU-034	ปั๊มส่งอินนูลินเข้าระบบ ( 6 ลบ.ม.ต่อชม. )																					
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)																					
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																					
HO-035	รอกยกถ่านกัมมันต์ ( 2ตัน )																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับเคลื่อน(ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับเคลื่อน(ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพสลิง (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพ เบรก (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจวัดกระแสไฟ 3 เฟส เวลาเดินหน้าถอยหลัง																					
	( ทุก 6 เดือนค่ามาตรฐาน 2.4 kw/ 6.32 A)																					
	ตรวจวัดกระแสไฟ 3 เฟส เวลาเดินหน้าถอยหลัง																					
	( ทุก 6 เดือนค่ามาตรฐาน 0.2kw/0.53 A)																					

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ย.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT, BREAKER(ทุก 6 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)										
	ตรวจเช็คสภาพ Safety ตะขอรถ (ทุก 1 เดือน)										
AG-035	เครื่องกวนสารละลายถ่านกัมมันต์ ( 4 ใบกวน )										
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22										
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส										
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kw/ 2.55 A)										
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC										
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)										
TA-035	ถังพักสารละลายถ่านกัมมันต์ ( 5 ลบ.ม. )										
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)										
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)										
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)										
PU-035	บ่มส่งสารละลายถ่านกัมมันต์ (10 ลบ.ม.ต่อชม. )										
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และแฉับจาระบี(ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพฟิลบีม(ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส										
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)										
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)										
AG-036	เครื่องกวนสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิร (4 ใบกวน )										
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22										
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส										
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kw/ 2.55 A)										
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC										
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)										

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ย.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
TA-036	ถังพักสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิร ( 3 ลบ.ม. )										
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)										
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)										
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)										
PU-036	บ่มส่งสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิร (10 ลบ.ม.ต่อชม.)										
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพฟิลบีม(ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส										
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)										
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)										
AG-037	เครื่องกวนสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิรในถังหมุนเวียน ( 4 ใบกวน )										
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22										
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส										
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 4.7 A)										
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC										
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)										
TA-037	ถังหมุนเวียนสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิร ( 10 ลบ.ม. )										
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)										
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)										
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)										
PU-037	บ่มหมุนเวียนสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิร ( 50 ลบ.ม.ต่อชม.)										
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพฟิลบีม(ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส										
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 11kw/22 A)										
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และแฉับจาระบี (ทุก 3 เดือน)										
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)										

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน



[illegible]

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ก.ท	พ.มี.ค	ม.ย	พ.ค	มิ.ย	ก.ค	ส.ค	ก.ย	ต.ค	พ.ย	ธ.ค	ผู้รับผิดชอบ
PU-043	ปั้มส่งน้ำ ( 25ลบ.ม.ต่อ ชม )												
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัฒจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15kw/27.9 A)												
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
PU-044A	ปั้มหมุนเวียน ( 25ลบ.ม.ต่อ ชม. )												
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัฒจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 11kw/21 A)												
PU-044B	ปั้มหมุนเวียน ( 25ลบ.ม.ต่อ ชม. )												
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัฒจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 11kw/21 A)												
PU-045	ปั้มเค็มเรจิน ( 15ลบ.ม.ต่อชม. )												
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัฒจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7kw/8.1 A)												
AG-046	เครื่องกวนน้ำจากกระบบไอน้ำ ( 4 ใบกวน )												
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพบูชขอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kw/ 2.55 A)												

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน



รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
TA-046	ถังเก็บน้ำร้อนจากระบบท่อไอน้ำ ( 50 ลบ.ม. )																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																						
PU-046	ปั๊มส่งน้ำร้อนจากถังเก็บน้ำร้อนจากระบบท่อไอน้ำ ( 30 ลบ.ม.ต่อ ชม. )																						
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั๊มมอเตอร์และอีจาร์ระบี(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ่งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
PU-110	ปั๊มส่งไอน้ำที่อมตัวเป็นของเหลวไป TA-046 ( 7.2 ลบ.ม.ต่อชม. )																						
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั๊มมอเตอร์และอีจาร์ระบี(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ่งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7kw/8.1 A)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
AG-111	เครื่องกวนสำหรับถังรับ อินนูลิน ( 4 ใบกวน )																						
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																						
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอปเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																						

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
TA-111	ถังพักสารละลายอินนูลิน ( 100 ลบ.ม. )																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																						
PU-111	ปั๊มส่งสารละลายอินนูลิน ( 6ลบ.ม.ต่อ ชม. )																						
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั๊มมอเตอร์และอีจาร์ระบี(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ่งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
AG-112	เครื่องกวนสารละลาย ( 4ใบกวน )																						
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																						
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอปเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																						
TA-112	ถังส่งสารละลายอินนูลิน ( 20 ลบ.ม. )																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)																						

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
PU-113	บ่มส่งสารละลายอินฮูลิน A ( 8 ลบ.ม.ต่อ ชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
PU-114	บ่มส่งสารละลายอินฮูลิน B ( 6 ลบ.ม.ต่อ ชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
PU-115	บ่มส่งสารละลายเข้มข้น ( 5 ลบ.ม.ต่อชม. )									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้มและตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
PU-116	บ่มถ่ายครนสารละลาย ( 6.5 ลบ.ม.ต่อชม. )									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
VP-111	บ่มสูญญากาศ ( 2.3 ลบ.ม.ต่อชม. )									
	ตรวจเช็คสภาพไส้กรองสแตนเลสเนอร์น้ำเข้า(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คแก๊สวัดแรงดันท่อสูญญากาศ(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพปะเก็นปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 11kw/21.8 A)									
AG-117	เครื่องกวนอ้งน้ำร้อน ( 4 ใบกวน )									
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอปเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)									
TA-117	ถังพักน้ำร้อน ( 20 ลบ.ม. )									
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)				●				●	
	ตรวจสอบประเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)				●				●	
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
PU-117	บ่มน้ำร้อน (65 ลบ.ม. ต่อชม. )									
	ตรวจเช็คและอัดจาระบี(ทุก 6 เดือน)				●				●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คแก๊สวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)									
	ตรวจเช็คการทำงานของชุดวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน )		●		●		●		●	
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.ม.ค.ม.ย.พ.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.ก.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
PU-FP01	ปั้มน้ำร้อนแรงดันสูง (65 ลบ.ม. ต่อชม. )		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 4.7 A)		
	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของปั้ม	●	
AG-121	เครื่องกวนสารละลายอินนูลินเข้มข้น ( 4 ใบกวน )		
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 4.7 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)		
TA-121	ถังพักสารละลายอินนูลินเข้มข้น ( 50 ลบ.ม. )		
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)		
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)	●	
IE-122	ชุดแลกเปลี่ยนอินออน ( 2 ลบ.ม. ต่อ ชม. )		
	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์วัดการไหล ( ทุก 3 เดือน )	●	
	ตรวจสอบสภาพวาล์วอัตโนมัติและโซลินอยด์วาล์ว ( ทุก 3 เดือน )	●	
	ตรวจสอบหน้าแปลนจุดต่อเชื่อม ( ทุก 3เดือน )	●	
	ตรวจสอบระบบจ่ายลมและข้อต่อลม ( ทุก 3 เดือน )	●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วเมนวาล(ทุก 3 เดือน )	●	
	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งสารเคมีกรดและด่าง ( ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
PUSW-122	ปั้มจ่ายน้ำโปรเสทเข้าระบบแลกเปลี่ยนอินออน ( 20 ลบ.ม. ต่อ ชม. )		
	ตรวจเช็คและอัดจาระบี(ทุก 6 เดือน)		
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	

Note : ระบุลำดับที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.ม.ค.ม.ย.พ.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.ก.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)		
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วและหน้าแปลนต่างๆ( ทุก 3 เดือน )	●	
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตัดต่อระบบจ่ายน้ำเข้าถังพัก ( ทุก 3 เดือน )	●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของระบบไฟฟ้าควบคุม(ทุก3เดือน)	●	
PU-122	ปั้มสำหรับระบบแลกเปลี่ยนอินออน ( 3 ลบ.ม. ต่อ ชม. )		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7kw/7.3 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
PU-123	ปั้มหมุนเวียนสารละลายในระบบแลกเปลี่ยนอินออน ( 23 ลบ.ม. ต่อ ชม. )		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่อส่ง (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/12 A)		
AG-125	เครื่องกวนอ่าง Deionized ( 4 ใบกวน )		
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		

Note : ระบุลำดับที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ต.	ก.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
TA-125	ถังพักสารละลาย Deionized ( 20 ลบ.ม. )																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)								●										●				
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●										●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
PU-125	บ่มส่งสารละลาย Deionized ( 10 ลบ.ม. ต่อ ชม. )																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั่งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส				●				●					●					●				
	( ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A )																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของบ่ม (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
AG-126	เครื่องกวนสารละลาย ( Inulin sweet water ) (4 ใบกวน )																						
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1เดือน น้ำมันเกียร์omala 220	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพพวยคอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส				●				●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC				●				●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
TA-126	ถังพักสารละลายอินนูลินรอส่ง ( 20 ลบ.ม. )																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)								●										●				
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●										●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
PU-126	บ่มส่งสารละลาย อินนูลินรอส่ง ( 10 ลบ.ม. ต่อ ชม. )																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั่งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็ค Alignment ของบ่ม (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ต.	ก.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)																						
AG-131	เครื่องกวนถังสารละลายรอส่ง ( 4 ใบกวน )																						
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1เดือน น้ำมันเกียร์omala 220	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพพวยคอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส				●				●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 4.7A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
TA-131	ถังพักสารละลายรอส่งเข้าระบบ ( 30 ลบ.ม. )																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●										●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
PU-001	บ่มส่งสารละลายอินนูลินเข้าสู่เครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย ( 3.1 ลบ.ม.ต่อ ชม. )																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คการบีบ(ทุก 6 เดือน)								●										●				
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั่งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดของบ่ม (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส				●				●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.4 A)																						
UV-131	เครื่องฆ่าเชื้อด้วยแสงอัลตราไวโอเลต ( 2.45 ลบ.ม. ต่อ ชม. )																						
	ตรวจเช็คสภาพเครื่องฆ่าเชื้อ ( ทุก 3 เดือน )				●				●					●					●				
	เปลี่ยนหลอด ยู.วี. ( ทุก 11 เดือน)หรือตามอายุการใช้ข้อ่าง								●														
	(อ้างอิงจากชั่วโมงการทำงานของหลอดเป็นหลัก)																						
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ต่างๆในตู้ควบคุม (ทุก3เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC				●				●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
FA-001	พัดลม พอร์ตราฟ ใช้กับระบบอบแห้ง ( 1,090 ลบ.ม. ต่อ นาที )									
	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)									
	อัดจารบีลูกปืนพัดลม (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพสายพาน,มู่เล่ (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 90kw/160 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนตุ๊คดาหน้า.....หลัง.....องศา									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 85 องศาC)									
FA-002	พัดลมคอมบัสชั่นใช้กับเตาเผาของระบบอบแห้ง (13ลบ.ม.ต่อนาที)									
	ตรวจเช็คลูกปืนมอเตอร์และอัดจารบี (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.6 A)									
	ตรวจเช็คกรองอากาศ ( ทุก 3 เดือน )									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)									
FA-003	พัดลมหมุนเวียนใช้หมุนเวียนลมในระบบ (100ลบ.ม.ต่อนาที)									
	ตรวจเช็คลูกปืนมอเตอร์และอัดจารบี (ทุก 3 เดือน)									
	อัดจารบีลูกปืนพัดลม (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพสายพาน,มู่เล่ (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.9 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)									

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนตุ๊คดาหน้า....หลัง...องศา									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 85 องศาC)									
FA-004	พัดลมทำความเย็นเครื่องอบแห้ง ( 12 ลบ.ม.ต่อนาที )									
	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพสายพาน,มู่เล่ (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนตุ๊คดาหน้า...หลัง...องศา									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 85 องศาC)									
CB-001	รอกยกเครื่องอบแห้ง ( 2.5ตัน )									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับโซ่ (ทุก 6 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับล้อเลื่อน (ทุก 6 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพโซ่ (ทุก 6 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพ เบรก (ทุก 6 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส									
	(เวลาขึ้นลง ทุก 6 เดือนค่ามาตรฐาน 3.5kw/8.3 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER									
	(ทุก 6 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
	ตรวจเช็คสภาพ Safety ตะขอรอก (ทุก 1 เดือน)									
AT-001A	เครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย ( 3.10 ลบ.ม. ต่อชม. )									
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์( ทุก 3 เดือน )									
	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน Spindle( ทุก 3 เดือน )									
	ตรวจเช็คสภาพอากาศ Air breather (ทุก 3เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพข้อต่อทุกจุด (ทุก 3เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพเชลกันน้ำมันและลูกปืน (ทุก 3เดือน)									
AT-001B	เครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย ( 3.10 ลบ.ม. ต่อชม. )									
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์( ทุก 3 เดือน )									

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายละเอียดเครื่องจักร	ม.คก.	พ.ม.	ค.ม.	ย.พ.	ค.ม.	ย.ก.	ค.ส.	ค.ก.	ย.ค.	พ.ย.	ร.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์( ทุก 3 เดือน )		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน Spindle( ทุก 3 เดือน )		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพกรองอากาศ Air breather (ทุก 3เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลกันน้ำมันและลูกปืน (ทุก 3เดือน)		●			●						●	
OP-001A	ปั้มน้ำมันหล่อลื่นเครื่องอบแห้ง A												
	ตรวจเช็คกรองน้ำมัน ( Strainer )(ทุก 3เดือน )		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คการทำงานของสวิตช์แรงดัน ( ทุก 3เดือน )		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันทุกจุด (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.2kw/0.6 A)												
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Back pressure		●			●			●			●	
	(ทุก3เดือน ค่ามาตรฐาน 0.2 MPa)												
OP-001B	ปั้มน้ำมันหล่อลื่นเครื่องอบแห้ง B												
	ตรวจเช็คกรองน้ำมัน ( Strainer )(ทุก 3เดือน )		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คการทำงานของสวิตช์แรงดัน ( ทุก 3เดือน )		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพเกจวัดแรงวัด ( ทุก 3 เดือน )		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันทุกจุด ( ทุก 3เดือน )		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.2kw/0.6 A)												
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Back pressure		●			●			●			●	
	(ทุก3เดือน ค่ามาตรฐาน 0.2 MPa)												
OP-001C	ปั้มน้ำมันหล่อลื่นเครื่องอบแห้ง C												
	ตรวจเช็คกรองน้ำมัน ( Strainer )(ทุก 3เดือน )		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คการทำงานของสวิตช์แรงดัน ( ทุก 3เดือน )		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันทุกจุด ( ทุก 3เดือน )		●			●			●			●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15.2w/1.3 A)												
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Back pressure		●			●			●			●	
	(ทุก3เดือน ค่ามาตรฐาน 0.2 MPa)												
CB-001AT	ตู้ควบคุมการทำงานของเครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย ( 3.10 ลบ.ม. ต่อชม. )												
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●			●			●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)												
	ตรวจสอบระบบแอร์ปรับอากาศ (ทุก 3เดือน)		●			●			●			●	

Note : ระบุตัวปลาที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายละเอียดเครื่องจักร	ม.คก.พมิ.ค.ม.ยพ.ค.ม.ย.ก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.พ.ย.ร.ค.	ผู้รับผิดชอบ
RV-001	วาล์วล้อยผลิตภัณฑ์เข้าสู่ระบบขนส่งด้วยลม ( 250 รอบ ต่อ นาที )		
	ตรวจเช็คลูกปืนเพลาขับใบพัด (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพ Gland packing (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพเพื่องโซ่, โซ่ (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kw/ 1.94 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
	ตรวจเช็คสภาพบุชรองเพลา (ทุก 3 เดือน)	●	●
CH-001	เครื่องทำความเย็นระบบขนส่งด้วยลม ( 84 ตันน้ำเย็น )		
	ตรวจเช็คสภาพคอมเพรสเซอร์ ( ทุก 3 เดือน )	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 35.8kw/72.2 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)		
	ตรวจเช็คสภาพกรองอากาศ ( ทุก 3 เดือน )	●	●
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นพร้อมกรองน้ำมัน ( ทุก 6 เดือน )	●	●
FA-005	พัดลม พอร์ตราฟสำหรับระบบขนส่งด้วยลม ( 70 ลบ.ม. ต่อ นาที )		
	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)	●	●
	อัดจารบีลูกปืนพัดลม (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพสายพาน, มู่เล่ (ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11.3 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั่นตุ๊กตาน้ำ.....หลัง.....องศา																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 85 องศาC)																					
FN-001	เตาเผาของระบบอบแห้ง ( วิศวกรโรงงานร่วมตรวจสอบกับเจ้าหน้าที่ช่าง)																					
	ตรวจเช็คการทำงานของหัวตุ๊กตา ( ทุก 1 เดือน )																					
	โดยตรวจสอบจากสภาพของลิบลวไฟ																					
	ตรวจเช็คตัวปรับแรงดันก๊าซ ( ทุก 3 เดือน )																					
	ตรวจเช็คสภาพวาล์วทุกตัว ( ทุก 3 เดือน )																					
	ตรวจเช็คกรองอากาศ ( ทุก 1 เดือน )																					
	ตรวจเช็คตัววัดแรงดันก๊าซ ( ทุก 1 เดือน )																					
FA-006	พัฒมทางออกสำหรับระบบอบแห้ง (80ลบ.ม.ต่อ นาที)																					
	อัดจาระบีถูกปั่นมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	อัดจาระบีถูกปั่นพัลคม (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพสายพาน,มู่เล่ (ทุก 3 เดือน)																					
	เปลี่ยนสายพาน (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15kw/29 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั่นมอเตอร์																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั่นตุ๊กตาน้ำ.....หลัง.....องศา																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 85 องศาC)																					
FA-007	พัฒมทางออกสำหรับระบบคักฝุ่น (1525ลบ.ม. ต่อ นาที)																					
	อัดจาระบีถูกปั่นมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพสายพาน,มู่เล่ (ทุก 3 เดือน)																					
	เปลี่ยนสายพาน (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 160kw/290 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั่นมอเตอร์																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั่นตุ๊กตาน้ำ.....หลัง.....องศา																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 85 องศาC)																					
PU-002	บ่มทำความสะอาดระบบอบแห้ง (24ลบ.ม. ต่อ ชม.)																					120
	อัดจาระบีถูกปั่นมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 18.5kw/33 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั่นมอเตอร์																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)																					
PU-003	บ่มหมุนเวียนของระบบทำความสะอาดระบบอบแห้ง (48ลบ.ม.ต่อ ชม.)																					121
	อัดจาระบีถูกปั่นมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั่นมอเตอร์																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน )																					
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)																					
PU-004	บ่มหมุนเวียนของระบบทำความสะอาดระบบอบแห้ง (48ลบ.ม. ต่อชม.)																					122
	อัดจาระบีถูกปั่นมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน



รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน )		●						●					●					●				
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
PU-005	ปั๊มหมุนเวียนของระบบน้ำหล่อเย็น (15,3ลบ.ม. ต่อ ชม.)																						123
	อัดจาระบีถูกป้อนมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน )		●						●					●					●				
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
DD-001	เครื่องจ่ายผงผลิตภัณฑ์ (2ลบ.ม. ต่อ ชม. )																						124
	ตรวจเช็คโซลินอยด์วาล์ว ( ทุก 3 เดือน )		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คกลิ่นลม ( ทุก 4 เดือน )		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คปะเก็น ( ทุก 6 เดือน )								●					●					●				
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดัน ( ทุก 6 เดือน )								●					●					●				
	ตรวจเช็คท่อลม ( ทุก 6 เดือน )								●					●					●				
HR-001	เครื่องมือวันสายยาง																						125
	ตรวจสอบสภาพโรลเก็บสาย (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจสอบสภาพสายยาง (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.4kw/2.5 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจสอบสภาพขั้วสายไฟและสายไฟฟ้า ( ทุก 3 เดือน )		●						●					●					●				
CB-002	ตู้สำหรับจุดต่อสายไฟฟ้าของเครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย																						126
	ตรวจสอบสภาพจุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้า (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของตู้ (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
LC-141A	อุปกรณ์ขังน้ำหนักผลิตภัณฑ์ A ( 25ตัน )																						127
	ตรวจเช็คสภาพของอุปกรณ์โพลีคาร์บอเนต (ทุก 3 เดือน )		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คการทำงานของจอแสดงผล ( ทุก 3 เดือน )		●						●					●					●				
LC-141B	อุปกรณ์ขังน้ำหนักผลิตภัณฑ์ B ( 25ตัน )																						128
	ตรวจเช็คสภาพของอุปกรณ์โพลีคาร์บอเนต (ทุก 3 เดือน )		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คการทำงานของจอแสดงผล ( ทุก 3 เดือน )		●						●					●					●				
LC-141C	อุปกรณ์ขังน้ำหนักผลิตภัณฑ์ C ( 25ตัน )																						129
	ตรวจเช็คสภาพของอุปกรณ์โพลีคาร์บอเนต (ทุก 3 เดือน )		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คการทำงานของจอแสดงผล ( ทุก 3 เดือน )		●						●					●					●				
CV-141	เครื่องลำเลียงผงผลิตภัณฑ์อินนูลิน																						130
	ตรวจเช็คสภาพจุดเชื่อมต่อต่างๆ(ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.7 A)																						
	อัดจาระบีถูกป้อนตุ๊กตาพลา (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจสอบสภาพสปริงและอุปกรณ์ส่งถ่ายแรงสั่น (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
FD-141	ตะแกรงแยกขนาดแบบเขย่า ( ขนาด 1.50เมตร : 18 /40/60mesh )																						131
	ตรวจเช็คสกรูยึดตะแกรงแยก ( ทุก 3 เดือน )		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คสกรูยึดมอเตอร์และจุดต่างๆ ( ทุก 3 เดือน )		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพและองศาถูกคัมเหวี่ยง (ทุก 6 เดือน )								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพและทำความสะอาดชุดสปริงรับแรงสั่น		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คตะกรับ(ทุก 6 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.9kw/3.7 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน



[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ภ.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ภ.	ค.	ส.	ภ.	ก.	ย.	ค.	ภ.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
TA-211	ถังพักสารละลายกลูโคส ( 100 ลบ.ม. )																								
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●													●			
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
PU-211	ปั๊มส่งสารละลายกลูโคส ( 42 ลบ.ม. ต่อ ชม. )																								
	ตรวจเช็คศูนย์ของปั๊มและจาระบี (ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพฟิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●					●								●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)																								
FI211 UV-	เครื่องฆ่าเชื้อ ( 6 ลบ.ม. ต่อ ชม. )																								
	ตรวจเช็คสภาพเครื่องฆ่าเชื้อ ( ทุก 3 เดือน )			●					●					●								●			
	เปลี่ยนหลอด ยู.วี. ( ทุก 11 เดือน ) หรือตามอายุการใช้งาน							●																	
	(อ้างอิงจากชั่วโมงการทำงานของหลอด UV เป็นหลัก)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●					●					●								●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
AG-212	เครื่องกวนถังก่อนฟีดสารละลาย ( 4 ใบกวน )																								
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คการทำงานของชุดวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน )			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●					●								●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.4 A)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●					●					●								●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
TA-212	ถังพักสารละลายกลูโคส ( 20 ลบ.ม. )																								
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●													●			
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ภ.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ภ.	ค.	ส.	ภ.	ก.	ย.	ค.	ภ.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
PU-212	ปั๊มส่งสารละลายเข้าระบบ ( 11 ลบ.ม. ต่อ ชม. )																								145
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัตราระบี(ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั๊งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพฟิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●					●								●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw4.8 A)																								
PU-213	ปั๊มหมุนเวียนสารละลายกลูโคสหมายเลข 1 ( 30ลบ.ม.ต่อ ชม. )																								146
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัตราระบี(ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั๊งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพฟิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●					●								●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11 A)																								
PU-214	ปั๊มหมุนเวียนสารละลายกลูโคสหมายเลข 2 ( 18ลบ.ม.ต่อ ชม. )																								147
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัตราระบี(ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั๊งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพฟิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●					●								●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 11 kw/22A)																								
PU-215	ปั๊มหมุนเวียนสารละลายกลูโคสหมายเลข 3 ( 10ลบ.ม.ต่อ ชม. )																								148
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั๊งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)			●					●					●								●			

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีม(ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส					●																	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)																						
PU-216	บีมส่งสารละลายเข้มข้นกลูโคส ( 8.6 ลบ.ม.ต่อ ชม. )																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีม(ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส					●																	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)																						
PU-217	บีมส่งสารละลายกลูโคสเข้มข้น ( 30ลบ.ม.ต่อ ชม. )																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีม(ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส					●																	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11 A)																						
PU-218	บีมหมุนเวียนสารละลายกลูโคสหมายเลข 4 ( 8.6ลบ.ม.ต่อ ชม. )																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีม(ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส					●																	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7kw/7.5 A)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
PU-219	บีมส่งสารละลายกลูโคสเข้าระบบหมายเลข 4 ( 11 ลบ.ม.ต่อ ชม. )																						152
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีม(ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)					●																	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส					●																	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)																						
VP-211	บีมสุญญากาศสำหรับสารละลายกลูโคส ( 5 ลบ.ม. ต่อ ชม. )																						153
	ตรวจเช็คสภาพไส้กรองสแตนเลสรับน้ำเข้า(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีมและสภาพปะเก็นบีม(ทุก 3 เดือน)			●																			
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อสุญญากาศ(ทุก 3 เดือน)			●																			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●																			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15kw/29 A)																						
AG-221	เครื่องกวนสารละลายกลูโคสเข้มข้น ( 4 ใบกวน )																						154
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)			●																			
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)			●																			
	ตรวจเช็คสภาพชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)			●																			
	ตรวจเช็คการทำงานของชุดวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน )			●																			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●																			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.4 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●																			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
TA-221	ถังพักสารละลายกลูโคสไชรป์ ( 100 ลบ.ม. )																						155
	ตรวจสอบตะขีบนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)			●																			

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
PU-221-A	ปั๊มถ่ายสารละลายกลูโคส ไซรัป ( 18 ลบ.ม. ต่อ ชม. )																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)					●					●				●						●		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจารบี(ทุก 3 เดือน)					●					●				●						●		
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)					●					●				●						●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)					●					●				●						●		
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)					●					●				●						●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส					●					●				●						●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7kw/7.5 A)																						
TA-801	ถังบรรจุต่าง ( 20 ลบ.ม. )																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)										●											●	
PU-801	ปั๊มต่าง ( โซเดียมไฮดรอกไซด์ ) ( 2 ลบ.ม. ต่อ ชม. )																						
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มต่าง ( ทุก 6 เดือน )										●											●	
	ตรวจเช็คสภาพแฉมเปอร์ ( ทุก 6 เดือน )										●											●	
	ตรวจเช็คสภาพวาล์ว (ทุก 3 เดือน )			●						●				●								●	
	ตรวจเช็คสภาพท่อดูดและท่อส่ง ( ทุก 1 เดือน )		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
TA-802	ถังบรรจุน้ำกรด ( 20 ลบ.ม. )																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)										●											●	
PU-802	ปั๊มกรด (ไฮโดรคลอริก ) ( 2 ลบ.ม. ต่อ ชม. )																						
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มกรด ( ทุก 6 เดือน )										●											●	
	ตรวจเช็คสภาพแฉมเปอร์ ( ทุก 6 เดือน )										●											●	
	ตรวจเช็คสภาพวาล์ว (ทุก 3 เดือน )			●						●				●								●	
	ตรวจเช็คสภาพท่อดูดและท่อส่ง ( ทุก 1 เดือน )		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
CO-921A	เครื่องผลิตลมแบบสกรู A ( ออยฟรี ) ( 1ลบ.ม. ต่อ นาที )																						
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น ( ทุก 1 เดือน )		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น ( ทุก 1 เดือน )		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คสภาพคอมเพรสเซอร์ ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●						●		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●						●					●						●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●						●					●						●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15kw/18.7A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์			●						●					●						●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						
	ตรวจสภาพทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ(ทุก 3เดือน)			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คสภาพเครื่องทำลมแห้ง (ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คสภาพของสะพานไฟ ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คคอมเพรสเซอร์ ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คชุดคัตน้ำ ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บลม ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็ควาล์วเซฟตี้ ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15kw/18.7A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์			●						●					●						●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						
	ตรวจสภาพทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ(ทุก 3เดือน)			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คสภาพเครื่องทำลมแห้ง (ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คสภาพของสะพานไฟ ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คคอมเพรสเซอร์ ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คชุดคัตน้ำ ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บลม ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็ควาล์วเซฟตี้ ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
DA-921A	เครื่องผลิตลมแห้ง A																						
	ตรวจเช็คคอมเพรสเซอร์ ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คชุดคัตน้ำ ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คสภาพทำความสะอาดแผงระบายความร้อน (ทุก 3 เดือน)			●						●					●						●		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●						●					●						●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●						●					●						●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.74kw/4.7A)																						
CO-921B	เครื่องผลิตลมแบบสกรู B ( ออยฟรี ) ( 1ลบ.ม. ต่อ นาที )																						
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น ( ทุก 1 เดือน )		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น ( ทุก 1 เดือน )		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คสภาพคอมเพรสเซอร์ ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●						●					●						●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●						●					●						●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15kw/18.7A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์			●						●					●						●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						
	ตรวจสภาพทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ(ทุก 3เดือน)			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คสภาพเครื่องทำลมแห้ง (ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คสภาพของสะพานไฟ ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คคอมเพรสเซอร์ ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คชุดคัตน้ำ ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บลม ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		
	ตรวจเช็ควาล์วเซฟตี้ ( ทุก 3 เดือน )			●						●					●						●		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
DA-921B	เครื่องผลิตลมแห้ง B																							
	ตรวจเช็คคอมพรสเซอร์ ( ทุก 3 เดือน )																							
	ตรวจเช็คชุดคักน้ำ ( ทุก 3 เดือน )																							
	ตรวจเช็คสภาพทำความสะอาดแผงระบายความร้อน (ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																							
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.74kw/4.7A)																							
CT-941	หอทำน้ำเย็น ( 650 ลบ.ม. ต่อ ชม. )																							
	ตรวจเช็คสภาพหอระบายความร้อน ( ทุก 6 เดือน )																							
	ตรวจเช็คสภาพและทำความสะอาดแผ่นระบายความร้อน(ทุก 6 เดือน)																							
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/19.7 A)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																							
	ตรวจเช็คและทำความสะอาดใบพัด ( ทุก 6เดือน )																							
PU-941A	ปั้มน้ำเย็น ( 260 ลบ.ม. ต่อ ชม. )																							
	ตรวจเช็คสภาพปั้มน้ำ ( ทุก 3 เดือน )																							
	ตรวจเช็คสภาพปั้มน้ำขอยปั้มน้ำ ( ทุก 1 เดือน )																							
	ตรวจเช็คสภาพปั้มน้ำมอเตอร์และอัดจารบี(ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 30kw/58A)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิปั้มน้ำมอเตอร์																							
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																							
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรองหน้าปั้มน้ำ ( ทุก 1 เดือน )																							
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจเช็คปะเก็นเชือกคอปเพล่า ( ทุก 6เดือน )																							

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
PU-941B	ปั้มน้ำเย็น ( 260 ลบ.ม. ต่อ ชม. )																							
	ตรวจเช็คสภาพปั้มน้ำ ( ทุก 3 เดือน )																							
	ตรวจเช็คสภาพปั้มน้ำขอยปั้มน้ำ ( ทุก 1 เดือน )																							
	ตรวจเช็คจารบี(ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 30kw/58A)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิปั้มน้ำมอเตอร์																							
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																							
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรองหน้าปั้มน้ำ ( ทุก 1 เดือน )																							
	ตรวจเช็คปะเก็นเชือกคอปเพล่า ( ทุก 6เดือน )																							
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)																							
WPU-001A	ปั้มน้ำเสีย ( 20 ลบ.ม. ต่อชม.) ป้อพักน้ำเสียเล็ก																							
	ตรวจเช็คสภาพปั้มน้ำและแมคชีนปั้มน้ำ ( ทุก 1 เดือน )																							
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิปั้มน้ำมอเตอร์																							
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																							
	ตรวจเช็คจารบี(ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)																							
WPU-001B	ปั้มน้ำเสีย ( 20 ลบ.ม. ต่อชม.) ป้อพักน้ำเสียเล็ก																							
	ตรวจเช็คสภาพปั้มน้ำและแมคชีนปั้มน้ำ ( ทุก 1 เดือน )																							
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																							

- 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.	พ.	มี.ค.	ม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.พ.	ย.ค.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)													
	ตรวจเช็คจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
LPGU-001	เครื่องเร่งสถานะก๊าซแอลพีจี ( 1.0 ตัน ต่อ ชม. )													
	ตรวจเช็คสภาพชุด Vaporizer ( ทุก 3เดือน )		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรองสิ่งสกปรก ( ทุก 3เดือน )		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพหัวปรับแรงดันก๊าซ (ทุก 3 เดือน )		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพแก๊สวัดแรงดัน (ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็ควาล์วนิรภัย ( ทุก 3 เดือน )		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดการรั่วของก๊าซ ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คสภาพมาตรวัดความดัน (ทุก 6 เดือน )					●						●		
RPU-001A	ปั้มน้ำดิบ ( 50 ลบ.ม. ต่อ ชม. )													
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและอุปกรณ์ประกอบพ่วง ( ทุก 3 เดือน )		●			●			●			●		
	ตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)													
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรองหน้าปั้ม ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
RPU-001B	ปั้มน้ำดิบ ( 50 ลบ.ม. ต่อ ชม. )													
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและอุปกรณ์ประกอบพ่วง ( ทุก 3 เดือน )		●			●			●			●		
	ตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์		●			●			●			●		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายละเอียดเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.มี.ค.ม.ย.พ.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ก.ก.ย.ต.ท.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)		
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรองหน้าปั้ม ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●●●	
PAC PU-001	ปั้มจ่ายPAC ( 50 ลิตร ต่อ ชม. )		
	ตรวจเช็คสภาพปั้ม ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.25kw/0.83 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
AG-001A	เครื่องกวนสารละลายเคมี ( 300 รอบต่อนาที )		
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.37kw/1.11 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
AG-001B	เครื่องกวนสารละลายเคมี ( 300 รอบต่อนาที )		
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75kw/1.93 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
SH PU-001	ปั้มจ่ายโซเดียมไฮโปคลอไรท์ ( 1.8 ลิตรต่อชม. )		
	ตรวจเช็คสภาพปั้ม ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 42w/0.34 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
PM PU-001	ปั้มจ่ายโพลีเมอร์ ( 50ลิตรต่อชม. )		
	ตรวจเช็คสภาพปั้ม ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●●●●●●●●●●●●●●●●	

Note : ระบบสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.ม.ค.ม.ย.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.พ.ย.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.25kw/0.83A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
ROI PU-001A	ปั้มน้ำเข้าระบบรีเวอสอสโมลิส ( 45 ลบ.ม.ต่อ ชม. )		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนมอเตอร์และอีจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คควาล์วหน้าและหลังปั้มน้ำ ( ทุก 3 เดือน )	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14 A)		
ROI PU-001B	ปั้มน้ำเข้าระบบรีเวอสอสโมลิส ( 45 ลบ.ม.ต่อ ชม. )		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คควาล์วหน้าและหลังปั้มน้ำ ( ทุก 3 เดือน )	●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนมอเตอร์และอีจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14 A)		
HPU-001A	ปั้มน้ำแรงดันสูง ( 45 ลบ.ม. ต่อ ชม. )		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คควาล์วหน้าและหลังปั้มน้ำ ( ทุก 3 เดือน )	●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนมอเตอร์และอีจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 30kw/51.5 A)		
HPU-001B	ปั้มน้ำแรงดันสูง ( 45 ลบ.ม. ต่อ ชม. )		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คควาล์วหน้าและหลังปั้มน้ำ ( ทุก 3 เดือน )	●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนมอเตอร์และอีจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 30kw/51.5 A)		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.ม.ค.ม.ย.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.พ.ย.ค.	ผู้รับผิดชอบ
CIP PU-001	ปั้มน้ำทำความสะอาดระบบรีเวอสอสโมลิส ( 45 ลบ.ม.ต่อ ชม. )		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนมอเตอร์และอีจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/10.4 A)		
RO PU-001A	ปั้มน้ำรีเวอสอสโมลิส ( 30 ลบ.ม.ต่อชม. ) ส่งเข้าไลน์ผลิต		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนมอเตอร์และอีจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)		
RO PU-001B	ปั้มน้ำรีเวอสอสโมลิส ( 30 ลบ.ม.ต่อชม. ) ส่งเข้าไลน์ผลิต		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนมอเตอร์และอีจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)		
DAS PU-01	ปั้มจ่ายสาร Anti scale ไปยังระบบรีเวอสอสโมลิส (RO ANTISCALE UNIT)(2.8 ลิตรต่อชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและตรวจวัดกระแส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน .....kw/ ..... A)		
DS PU-01	ปั้มดูดตะกอนใต้ถัง JETCLARIFIER ( 6 ลบ.ม.ต่อ ชม. ) SLUDGE PUMP		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและตรวจวัดกระแส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน .....kw/ ..... A)		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน



รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.ค.ม.ย.พ.ค.มิ.ย.ก.ค.ค.ก.ย.ค.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
EMG PU-001	ปั้มน้ำบ่อฉุกเฉิน ( Emergency Pump 45 ลบ.ม.ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คแก๊วคัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน .....kw/..... A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
EFF PU-001	ปั้มน้ำบ่อหน่วง ( Effluent Pump 45 ลบ.ม. ต่อ ชม. )		
	ตรวจเช็คแก๊วคัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน .....kw/..... A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
FPA-001A	ปั้ลม 1 ( 3ลบ.ม.ต่อ ชม. )		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของกรองอากาศ (ทุก3เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11.6 A)		
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน ( ทุก 1 เดือน )	●	●
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง ( ทุก 4 เดือน )	●	●
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์วาล์วและข้อต่อ ( ทุก 3 เดือน )	●	●
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น ( ทุก 1 เดือน )	●	●
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 4 เดือน) Gear oil ISO VG 68	●	●
FPA-001B	ปั้ลม 2 ( 3ลบ.ม.ต่อ ชม. )		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของกรองอากาศ (ทุก3เดือน)	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	●
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11.6 A)		
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน ( ทุก 1 เดือน )	●	●
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง ( ทุก 4 เดือน )	●	●
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์วาล์วและข้อต่อ ( ทุก 3 เดือน )	●	●
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น ( ทุก 1 เดือน )	●	●
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 4 เดือน) Gear oil ISO VG 68	●	●

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายละเอียดเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มิ.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ส.	ก.	ย.	ศ.	ท.	พ.	ธ.	อ.	ผู้รับผิดชอบ
FPA-001C	บีมลม 3 (3ลบ.ม.ต่อ ชม.)																		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของเครื่องปรับอากาศ (ทุก3เดือน)		●						●					●				●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●				●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11.6 A)																		
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	เปลี่ยนสายพานหรือความตึงสายพานจริง ( ทุก 4 เดือน )	●							●					●					
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์วาล์วและข้อต่อ ( ทุก 3 เดือน )		●						●					●				●	
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 4 เดือน) Gear oil ISO VG 68	●							●					●					
FPA-001D	บีมลม 4 (3ลบ.ม.ต่อ ชม.)																		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของเครื่องปรับอากาศ (ทุก3เดือน)		●						●					●				●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●				●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11.6 A)																		
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	เปลี่ยนสายพานหรือความตึงสายพานจริง ( ทุก 4 เดือน )	●							●					●					
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์วาล์วและข้อต่อ ( ทุก 3 เดือน )		●						●					●				●	
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 4 เดือน) Gear oil ISO VG 68	●							●					●					
FPA-001E	บีมลม 5 (3ลบ.ม.ต่อ ชม.)																		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของเครื่องปรับอากาศ (ทุก3เดือน)		●						●					●				●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●				●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11.6 A)																		
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	เปลี่ยนสายพานหรือความตึงสายพานจริง ( ทุก 4 เดือน )	●							●					●					
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์วาล์วและข้อต่อ ( ทุก 3 เดือน )		●						●					●				●	
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 4 เดือน) Gear oil ISO VG 68	●							●					●					
FPA-001F	บีมลม 6 (3ลบ.ม.ต่อ ชม.)																		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของเครื่องปรับอากาศ (ทุก3เดือน)		●						●					●				●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●				●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11.6 A)																		

Note : ระบุลำดับค่าที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน



รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ก.ส.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ	
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง ( ทุก 4 เดือน )	●				●				●					
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์วาล์วและข้อต่อ ( ทุก 3 เดือน )		●			●				●		●			
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 4 เดือน) Gear oil ISO VG 68	●				●				●					
CPU-001A	ปั๊มเวียนตะกอน A ( 24ลบ.ม.ต่อ ชม. )														
	ตรวจเช็คสภาพสายไฟฟ้า (ทุก 3 เดือน)		●			●				●		●			
	ตรวจเช็คสภาพซิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●			●				●		●			
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●				●		●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●				●		●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/6.3 A)														
CPU-001B	ปั๊มเวียนตะกอน B ( 24ลบ.ม.ต่อ ชม. )														
	ตรวจเช็คสภาพสายไฟฟ้า(ทุก 3 เดือน)		●			●				●		●			
	ตรวจเช็คสภาพซิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●			●				●		●			
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●				●		●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●				●		●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/6.3 A)														
DS PU-001	ปั๊มถ่ายตะกอนส่วนเกิน ( 24ลบ.ม. ต่อชม. )														
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม ( ทุก 3 เดือน )		●			●				●		●			
	ตรวจเช็คสภาพกรองอากาศ ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	ตรวจเช็คแผ่นจานไคอะแฟรม ( ทุก 6 เดือน )					●						●			
	ตรวจเช็คการทำงานของลูกสูบ ( ทุก 6 เดือน )					●						●			
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ลม (ทุก 3 เดือน )		●			●				●		●			
HPO-001	ปั๊มลมแบบลูกสูบ ( 300รอบ ต่อนาที )														
	ตรวจสอบตัวปั๊ม ( ทุก 4 เดือน )	●				●				●					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●				●		●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/5A)														
	ตรวจเช็คสายพานและตั้งความตึงสายพาน (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ก.ส.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ	
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น ( ทุก 6 เดือน ) PUMA Oil						●						●		
	ตรวจเช็คสภาพกรองอากาศ (ทุก 3 เดือน)		●				●			●			●		
	เปลี่ยนกรองน้ำมันหล่อลื่น ( ทุก 6 เดือน )						●						●		
	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งอากาศ (ทุก 3 เดือน)		●				●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพวาล์วและจุดต่อต่างๆ (ทุก 3 เดือน)		●				●			●			●		
WPU-002A	ปั๊มน้ำเสีย ( 20 ลบ.ม. ต่อชม.) บ่อพักน้ำใหญ่														
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม ( ทุก 3 เดือน )		●				●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพสายไฟฟ้า(ทุก 3 เดือน)		●				●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพแมคซิลปั๊ม ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●				●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)														
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●				●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)														
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70 องศาC)	●					●			●			●		
WPU-002B	ปั๊มน้ำเสีย ( 20 ลบ.ม. ต่อชม.) บ่อพักน้ำใหญ่														
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม ( ทุก 3 เดือน )		●				●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพสายไฟฟ้า(ทุก 3 เดือน)		●				●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพแมคซิลปั๊ม ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●				●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)														
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●				●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)														
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70 องศาC)	●					●			●			●		
TA-PW001A	ถังเก็บน้ำโพเรส A ( 5 ลบ.ม. )														
	ตรวจสอบสภาพถัง ( ทุก 6 เดือน )						●						●		
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●				●						●		
TA-PW001B	ถังเก็บน้ำโพเรส B ( 5 ลบ.ม. )														
	ตรวจสอบสภาพถัง ( ทุก 6 เดือน )						●						●		
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●				●			●			●		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ค.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ผู้รับผิดชอบ
DHPK-001	เครื่องควบคุมความชื้นห้องบรรจุ ( 45-55 % RH. )																				
	ตรวจสอบสภาพท่อลมระบายอากาศ ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดกรองอากาศ ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดชุดพัดลม ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิ (ทุก 3 เดือน )		●			●				●				●				●			
	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Pro-cess และวัดกระแสทั้ง 3 เฟส ( ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kw./ 3 A. )	●					●			●				●				●			
	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Reac. และวัดกระแสทั้ง 3 เฟส ( ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kw./ 2 A. )	●					●			●				●				●			
	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทำความร้อน ชุดที่ 1 ( ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน1.35kw.x6 ตัว / 12.2 A. )		●			●				●				●				●			
	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทำความร้อน ชุดที่ 2 ( ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน1.35kw. X3 / 6 A. )		●			●				●				●				●			
DHPK-002	เครื่องควบคุมความชื้นห้อง Sifter ( 45-55 % RH. )																				
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาด( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของคอมเพรสเซอร์( ทุก 3 เดือน )	●				●				●				●				●			
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสวิตช์ควบคุมความชื้น(ทุก 3 เดือน)	●				●				●				●				●			
	ตรวจเช็คแผ่นกรองอากาศ ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DHPK-003	เครื่องควบคุมความชื้นห้องเครื่องลำเลียงผงผลิตภัณฑ์อินนูลิน ( 45-55 % RH. )																				
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาด( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของคอมเพรสเซอร์( ทุก 3 เดือน )	●	●			●				●				●				●			
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสวิตช์ควบคุมความชื้น(ทุก 3 เดือน)	●	●			●				●				●				●			
	ตรวจเช็คกรองอากาศ ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DHPK-004	เครื่องควบคุมความชื้นห้องเครื่องลำเลียงผงผลิตภัณฑ์อินนูลิน ( 45-55 % RH. )																				
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาด( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของคอมเพรสเซอร์( ทุก 3 เดือน )	●	●			●				●				●				●			
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสวิตช์ควบคุมความชื้น(ทุก 3 เดือน)	●	●			●				●				●				●			
	ตรวจเช็คกรองอากาศ ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ค.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ผู้รับผิดชอบ
DHPK-005	เครื่องควบคุมความชื้นห้องเครื่องลำเลียงผงผลิตภัณฑ์อินนูลิน ( 45-55 % RH. )																				
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาด( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของคอมเพรสเซอร์( ทุก 3 เดือน )	●	●			●				●				●				●			
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสวิตช์ควบคุมความชื้น(ทุก 3 เดือน)	●	●			●				●				●				●			
	ตรวจเช็คกรองอากาศ ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
AC-001MDB	เครื่องปรับอากาศห้องMDB ( 48,000 BTU. )																				
	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและคอยล์เย็น( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์( ทุก 3 เดือน )	●	●			●				●				●				●			
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3 เดือน)	●	●			●				●				●				●			

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ	ค.มิ.ย	ก.ค.ส	ค.ก.ย	ค.ต.พ	ย.ธ.ค	ผู้รับผิดชอบ
AC-001 G	เครื่องปรับอากาศห้อง LAB no. 1 (20,800 BTU. )									
	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและคอยล์เย็น( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์( ทุก 3 เดือน )	●			●		●		●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●			●		●		●	
AC-001 H	เครื่องปรับอากาศห้อง LAB no. 2 ( 20,800 BTU. )									
	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและคอยล์เย็น( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์( ทุก 3 เดือน )		●		●		●		●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●			●		●		●	
AC-001 I	เครื่องปรับอากาศห้อง LAB no. 3 ( 15,000 BTU. )									
	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและคอยล์เย็น( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์( ทุก 3 เดือน )		●		●		●		●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●			●		●		●	
AC-001 J	เครื่องปรับอากาศห้อง LAB no. 4 ( 15,000 BTU. )									
	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและคอยล์เย็น( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์( ทุก 3 เดือน )		●		●		●		●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●			●		●		●	
AC-001 K	เครื่องปรับอากาศห้อง LAB no. 5 ( 15,000 BTU. )									
	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและคอยล์เย็น( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์( ทุก 3 เดือน )		●		●		●		●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●			●		●		●	
MCAC-001 ผู้ควบคุมการทำงานของเครื่องปรับอากาศ										
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ	ค.มิ.ย	ก.ค.ส	ค.ก.ย	ค.ต.พ	ย.ธ.ค	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจสอบการทำงานของไฟเตือนสถานะทุกดวง( ทุก 3 เดือน )	●			●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของสวิตช์ควบคุม( ทุก 3 เดือน )	●			●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพสายกราวด์และนิวตรอน ( ทุก 3 เดือน )		●		●		●		●	
TA-803	ถังบรรจุน้ำกรด ( 4 ลบ.ม.)									
	ตรวจสอบประกันต่างๆ (ทุก 6 เดือน)				●				●	
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
CLWPU-001A	ปั้มน้ำประปา ( 10 ลบ.ม.ต่อชม. )									
	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของวาล์ว(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คแก๊สวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.5 A)									
CLWPU-001B	ปั้มน้ำประปา ( 10 ลบ.ม.ต่อชม. )									
	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของวาล์ว(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คแก๊สวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.5 A)									
CLWPT-001	ถังควบคุมแรงดันในระบบ									
	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของวาล์ว(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	ภ.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ค.	ภ.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
JC-001	JET CLARIFIER TANK ( 60 ลบ.ม.ต่อ ชม. )																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วกันถัง ( ทุก 3 เดือน )		●				●				●				●					●				
	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์วัดการไหล ( ทุก 3 เดือน )	●				●					●				●					●				
POL-001	POLYMER TANK ( 2 ลบ.ม. )																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง ( ทุก 3 เดือน )		●				●				●									●				
PAC-001	PAC TANK ( 1 ลบ.ม. )																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง ( ทุก 3 เดือน )		●				●				●									●				
Na-001A	NaOCI TANK ( 1 ลบ.ม. )																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง ( ทุก 3 เดือน )		●				●				●									●				
Na-001B	NaOCI TANK ( 1 ลบ.ม. )																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง ( ทุก 3 เดือน )		●				●				●									●				
MF-001A	MULTIMEDIA FILTER TANK																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง ( ทุก 3 เดือน )		●				●				●									●				
MF-001B	MULTIMEDIA FILTER TANK																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง ( ทุก 3 เดือน )		●				●				●									●				
MF-001C	MULTIMEDIA FILTER TANK																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง ( ทุก 3 เดือน )		●				●				●									●				
TW-001A	TREATED WATER TANK ( 50 ลบ.ม. )																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง ( ทุก 3 เดือน )		●				●				●									●				
TW-001B	TREATED WATER TANK ( 50 ลบ.ม. )																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง ( ทุก 3 เดือน )		●				●				●									●				
TW-001C	TREATED WATER TANK ( 50 ลบ.ม. )																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง ( ทุก 3 เดือน )		●				●				●									●				
TW-001D	TREATED WATER TANK ( 50 ลบ.ม. )																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง ( ทุก 3 เดือน )		●				●				●									●				
ATC-001A	ANTISCALE TANK ( 1 ลบ.ม. )																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง ( ทุก 3 เดือน )		●				●				●									●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	ภ.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ค.	ภ.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
ST-10	อุปกรณ์วัดการไหลของไอน้ำ 10BAR.																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปที่หน้าแปลนและจุดต่อต่างๆ ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของอุปกรณ์เกจวัดความดัน ( ทุก 3 เดือน )	●				●				●				●					●					
	ตรวจสอบสภาพจอแสดงวัดความดันและสายสัญญาณ ( ทุก 3 เดือน )	●				●				●				●					●					
ST-02	อุปกรณ์วัดการไหลของไอน้ำ 2BAR.																							
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปที่หน้าแปลนและจุดต่อต่างๆ ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของอุปกรณ์เกจวัดความดัน ( ทุก 3 เดือน )	●				●				●				●					●					
	ตรวจสอบสภาพจอแสดงวัดความดันและสายสัญญาณ ( ทุก 3 เดือน )	●				●				●				●					●					
PU-PH02	ปั้มน้ำที่ปรับค่า pH ได้ขึ้นไปบ่อกักน้ำ ( 130 ลิตรต่อ นาที)																							
	ตรวจสอบลูกปืนปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●				●					
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.901 kw/ 1.6 A)		●				●				●				●				●					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		●				●				●				●				●					
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)		●				●				●				●				●					

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ช.ค.	ผู้รับผิดชอบ
PU-PH01	ปั๊มเวียนสำหรับปรับค่า pH ของน้ำในบ่อบำบัด (Circulate pump)									
	ตรวจสอบสภาพลูกปืนปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.901kw/ 1.6 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศา)	●		●		●		●		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
FP -001	ปั้มนดับเพลิงตัวหลักแบบเครื่องยนต์ดีเซล ( Engine Fire pump )									
	ตรวจสอบขั้วและสายไฟฟ้าของเครื่องยนต์ ( ทุก 3 เดือน )		●		●		●		●	
	ตรวจสอบขั้วและสายไฟฟ้าของแบตเตอรี่ ( ทุก 3 เดือน )		●		●		●		●	
	ตรวจสอบตำแหน่งวาล์วหลักที่จ่ายน้ำเข้าระบบ ( ทุก 3เดือน		●		●		●		●	
	( ต้องอยู่ในสถานะเปิดเท่านั้น)									
	ตรวจสอบเกจวัดความดันในท่อ(ทุก 3เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสอบข้อต่อ โบลท์และน๊อต ทุกตัวในห้องปั้ม(ทุก 3เดือน		●		●		●		●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
JFP -001	ปั้มรักษาแรงดันระบบในระบดับดับเพลิง ( Jocky Fire pump )									
	ตรวจสอบขั้วและสายไฟฟ้าของเครื่องยนต์ ( ทุก 3 เดือน )		●		●		●		●	
	ตรวจสอบขั้วและสายไฟฟ้าของแบตเตอรี่ ( ทุก 3 เดือน )		●		●		●		●	
	ตรวจสอบตำแหน่งวาล์วหลักที่จ่ายน้ำเข้าระบบ ( ทุก 3เดือน		●		●		●		●	
	( ต้องอยู่ในสถานะเปิดเท่านั้น)									
	ตรวจสอบข้อต่อ โบลท์และน๊อต ทุกตัวในห้องปั้ม(ทุก 3เดือน		●		●		●		●	
	ตรวจสอบเกจวัดความดันในท่อ(ทุก 3เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	( ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3 kw/ 5.9 A )									
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดันกระแสของแบตเตอรี่ ( ทุก 3 เดือน		●		●		●		●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ช.ค.	ผู้รับผิดชอบ
PU-221-B	ปั้มน้ส่งสารละลายคลอรีนไปยังรอบรรทุก ( 78 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วแมนวอล(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดแมคซ์ลอคปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนคอปปั้มและลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 22kw/40 A)									
RV-01	โรตารี วาล์ว สำหรับปล่อยผงอินนูลินจากไซโคลนมาลดอุณหภูมิก่อนส่งไปยังถังเก็บ ( 8 รอบ ต่อ นาที									
	ตรวจเช็คสภาพใบหมุนและตัวผิวของตัวเสื่อภายใน(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพจานล้อใบและใบสัฟฟิเจียน(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสภาพของเพลาสวมใบหมุน เช็ค Balance.(ทุก 3 เดือน		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนรองรับเพลาทัง 2จุด(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพของใบสัฟฟิเจียนกดตั้ง ประเก็น TeFlon		●		●		●		●	
	( ทุก 3 เดือน)									
	เปลี่ยนประเก็น TeFlon ทั้ง 3ชั้น (ทุกๆ 3 เดือน )		●		●		●		●	
	หรือทุกๆ 10 รอบการผลิต (แล้วแต่จะไปถึงกำหนดก่อน)									
	ตรวจเช็คบูช TeFlon รองรับเพลาลมุน ( ทุกๆ 3 เดือน )		●		●		●		●	
	หรือทุกๆ 10 รอบการผลิต (แล้วแต่จะไปถึงกำหนดก่อน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของโซ่ขับเคลื่อนเพลาล (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
RV-A	โรตารี วาล์วสำหรับจ่ายผงอินนูลินจากถังเก็บ A ลงมายังรางพาผงอินนูลินแบบเขย่า ( 8 รอบ ต่อ นาที)									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนรองรับเพลาทัง 2จุด(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	หล่อลื่นจาระบีชนิด ฟู้ดส์เกรด ( ทุกๆ 3 เดือน )		●		●		●		●	
	ตรวจสอบท่อส่งลมอัดและทำความสะอาดทุกเส้น (ทุก3เดือน		●		●		●		●	
	ตรวจสอบระยะห่างระหว่างโซ่กับตัวเสื่อ		●		●		●		●	
	( ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.15-0.20 มม.)									

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
RV-A	โรตารี วาล์วสำหรับจ่ายผงอินนูลินจากถังเก็บ A ลงมายังรางพาผงอินนูลินแบบเขย่า ( 8 รอบ/ นาที )												
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75kw/1A)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพของ Gift lock ที่เพลาลับ	●			●			●			●		
	เปลี่ยนปะเก็นเชือกเทฟลอน และ ซิลเทฟลอน (ทุก 1 ปี )				●								
RV-B	โรตารี วาล์วสำหรับจ่ายผงอินนูลินจากถังเก็บ B ลงมายังรางพาผงอินนูลินแบบเขย่า ( 8 รอบ / นาที )												
	ตรวจสอบเช็คสภาพลูกปืนรองรับเพลาทัง 2จุด(ทุก 3 เดือน)	●			●			●			●		
	หล่อลื่นจาระบีชนิด ฟู้ดส์เกรด ( ทุกๆ 3 เดือน )	●			●			●			●		
	ตรวจสอบท่อส่งลมอัดและทำความสะอาดทุกเส้น (ทุก3เดือน)	●			●			●			●		
	ตรวจสอบระยะห่างระหว่างใบกับตัวเสื้อ	●			●			●			●		
	( ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.15-0.20มม.)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75kw/1A)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพของ Gift lock ที่เพลาลับ	●			●			●			●		
	เปลี่ยนปะเก็นเชือกเทฟลอน และ ซิลเทฟลอน (ทุก 1 ปี )				●								
RV-C	โรตารี วาล์วสำหรับจ่ายผงอินนูลินจากถังเก็บ C ลงมายังรางพาผงอินนูลินแบบเขย่า ( 8 รอบ / นาที )												
	ตรวจสอบเช็คสภาพลูกปืนรองรับเพลาทัง 2จุด(ทุก 3 เดือน)	●			●			●			●		
	หล่อลื่นจาระบีชนิด ฟู้ดส์เกรด ( ทุกๆ 3 เดือน )	●			●			●			●		
	ตรวจสอบท่อส่งลมอัดและทำความสะอาดทุกเส้น (ทุก3เดือน)	●			●			●			●		
	ตรวจสอบระยะห่างระหว่างใบกับตัวเสื้อ	●			●			●			●		
	( ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.15-0.20มม.)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75kw/1A)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพของ Gift lock ที่เพลาลับ	●			●			●			●		
	เปลี่ยนปะเก็นเชือกเทฟลอน และ ซิลเทฟลอน (ทุก 1 ปี )				●								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
DHPK-005	เครื่องควบคุมความชื้นห้องเครื่องลำเลียงผงผลิตภัณฑ์อินนูลิน ( 45-55 % RH. )												
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดตู้ลม( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของคอมเพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)	●			●			●			●		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสวิทช์ควบคุมความชื้น	●			●			●			●		
	(ทุก 3เดือน)												
	ตรวจเช็คกรองอากาศ ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
IK-002	ชุดโคมไฟลักแมลงแบบซีด												
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	( บัลลาส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ )												
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV ( ทุก 11 เดือน )				●								
IK-003	ชุดโคมไฟลักแมลงแบบซีด												
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	( บัลลาส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ )												
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV ( ทุก 11 เดือน )				●								
IK-004	ชุดโคมไฟลักแมลงแบบซีด												
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	( บัลลาส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ )												
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV ( ทุก 11 เดือน )				●								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.มี.ค.ม.ย.พ.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ค.ย.ต.ค.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
IK-I07	ชุดโคมไฟดักแมลงแบบช็อต		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	( บัลลัส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ )		
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV ( ทุก 11 เดือน )	●	
IK-I11	ชุดโคมไฟดักแมลงแบบกว		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	( บัลลัส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ )		
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV ( ทุก 11 เดือน )	●	
IK-I12	ชุดโคมไฟดักแมลงแบบช็อต		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	( บัลลัส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ )		
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV ( ทุก 11 เดือน )	●	
IK-H10	ชุดโคมไฟดักแมลงแบบช็อต		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	( บัลลัส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ )		
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV ( ทุก 11 เดือน )	●	
IK-PW19	ชุดโคมไฟดักแมลงแบบช็อต		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●●●	
	( บัลลัส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ )		
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV ( ทุก 11 เดือน )	●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน



[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
TWD-01	ชุดสามทางสำหรับปล่อยผลิตภัณฑ์อินนูลินลงถังเก็บ A / B /C.																						
	ตรวจสอบสภาพภายนอกโดยทั่วไปของตัวเรือนสามทาง																						
	( ทุก 6 เดือน )																						
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของชุดกระบอกลูกสูบปีค-ปีค ดี																						
	( ทุก 3 เดือน )																						
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของชุดปรับจ่ายแรงลม Regulator																						
	( ทุก 3 เดือน )																						
	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวเซ็นเซอร์ของกระบอกสูบ																						
	( ทุก 3 เดือน )																						
AL-GAS	ชุดตรวจจัดการรั่วของระบบแก๊ส LPG.																						
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป																						
	( ทุก 3 เดือน )																						
	ตรวจเช็คและทำความสะอาดหัวตรวจจัดการรั่วของแก๊ส																						
	( ทุก 3 เดือน )																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
VAT-F01	พัดลมระบายอากาศห้องทำลมอัด (สกรู คอมเพรสเซอร์																						
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและทำความสะอาด (ทุก 3 เดือน																						
	ตรวจสอบสภาพของสายพานและเปลี่ยนเมื่อชำรุด (ทุก 3 เดิ																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน .35 kw/ 0.7A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
GST-01	สถานีจ่ายแก๊ส LPG เข้าสู่ระบบลมร้อนของชุดแลกเปลี่ยนความร้อนตัวที่ 1																						
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปในสถานีจ่ายแก๊ส																						
	( ทุก 3 เดือน )																						
	ตรวจเช็คแก๊สวัดความดันไอ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คหม้อต้มและอุปกรณ์ต่อควบ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพวาล์วทุกตัว ( ทุก 3เดือน )																						
	ตรวจสอบการทำงานของก้านปิดวาล์วลูกเลน ( ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพของชุดลดแรงดันทุกตัว ( ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของชุดไซเรน ( ทุก 3 เดือน )																						
FPA-001I	ปั๊มลม 7 (12.0 M3/min)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของกรองอากาศ (ทุก3เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 22 kw/ 42.4 A)																						
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน ( ทุก 1 เดือน )																						
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง ( ทุก 4 เดือน )																						
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์วาล์วและข้อต่อ ( ทุก 3 เดือน )																						
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น ( ทุก 1 เดือน )																						
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 3 เดือน) Gear oil ISO VG 150																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
AGS-001	ใบกวนถังSEDIMENTATION													
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1เดือน น้ำมันเกียร์omala 220)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพชุดเพลาลูกเบี้ยวและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.37 kw/ 1.8 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
RSP-001A	ปั๊มเวียนสลัด(Return sludge pump A)													
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5 kw/3.8 A)													
RSP-001B	ปั๊มเวียนสลัด(Return sludge pump B)													
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.8 A)													

Note : ระบุลำดับที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
RSP-001C	ปั๊มเวียนสลัด(Return sludge pump C)													
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.8 A)													
ESP-001A	Excess sludge pump A													
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1kw/3.3 A)													
ESP-001B	Excess sludge pump B													
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1kw/3.3 A)													

Note : ระบุลำดับที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
VDP-001	เครื่องรีดตะกอน (Vorute Dewatering Press)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.2kw/0.56 A)																						
	ตรวจเช็คสภาพชุดMoving Ring รีดสัด(ทุก 1 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพชุดใบกวนและมอเตอร์ถังผสม(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจสอบระยะและการขันแน่นชุด END PLATE (ทุก 1																						
	เดือน ค่ามาตรฐาน ไม่ต่ำกว่า 3 mm.)																						
PMP-001	เครื่องเตรียมโพรเมอร์																						
	ตรวจเช็คสภาพชุดใบกวนและมอเตอร์ถังผสม( ทุก 3 เดือน																						
	ค่ามาตรฐาน)																						
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรูป้อนโพลีเมอร์(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มป้อนสารเคมี(ทุก 3 เดือน)																						
FPS-001A	ปั๊มป้อนสัดเข้าเครื่องรีดตะกอนA																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
FPS-001B	ปั๊มป้อนสัดเข้าเครื่องรีดตะกอนB																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)																						
AHU-001	เครื่องปรับอากาศห้องเพ็คกิ้ง ขนาด 150,000 BTU																						
	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและคอยล์เย็น( ทุก 3 เดือน																						
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์( ทุก 3 เดือน )																						
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)																						
AHU-002	เครื่องปรับอากาศห้องSifter และ ห้องConveyer ขนาด 78,000 BTU																						
	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและคอยล์เย็น( ทุก 3 เดือน																						
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์( ทุก 3 เดือน )																						
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ค.	ก.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
EQP-001	บ่อบำบัดน้ำ Equalization Pond No.1																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5 kW / 14 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม ( ทุก 3 เดือน )																								
	ตรวจเช็คสภาพแมคชีนปั๊ม ( ทุก 1 เดือน )																								
	ตรวจเช็คสภาพท่อและฟูลวาล์ว, วาล์วต่างๆ (ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพหน้าแปลน, น๊อต, คลายตัว ( ทุก 3 เดือน )																								
EQP-002	บ่อบำบัดน้ำ Equalization Pond No.2																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kW / 8.7 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม ( ทุก 3 เดือน )																								
	ตรวจเช็คสภาพแมคชีนปั๊ม ( ทุก 1 เดือน )																								
	ตรวจเช็คสภาพท่อและฟูลวาล์ว, วาล์วต่างๆ (ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพหน้าแปลน, น๊อต, คลายตัว ( ทุก 3 เดือน )																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ค.	ก.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0A1	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective" )																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kW / 2.6 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0A2	พัดลมระบายอากาศ ( พัดลมฟาร์ม "Protective" )																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kW / 2.6 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน



รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B13	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective" )																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B14	พัดลมระบายอากาศ ( พัดลมฟาร์ม "Protective" )																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B15	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective" )																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B16	พัดลมระบายอากาศ ( พัดลมฟาร์ม "Protective" )																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B17	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective" )																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B18	พัดลมระบายอากาศ ( พัดลมฟาร์ม "Protective" )																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B19	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective" )																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B20	พัดลมระบายอากาศ ( พัดลมฟาร์ม "Protective" )																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.มี.ค.ม.ยพ.คมิ.ยก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
AC-001 L	เครื่องปรับอากาศห้อง Enzyme no. 1 (12,241 BTU. )		
	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและคอยล์เย็น( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์( ทุก 3 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
AC-001 M	เครื่องปรับอากาศห้อง Enzyme no. 2 (12,241 BTU. )		
	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและคอยล์เย็น( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์( ทุก 3 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
SPU-001A	บีมส่งน้ำระบบหล่อเย็น Spray dry ( 10-70 ลิตรต่อนาที )		
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม ( ทุก 3 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพแมคซิลปั๊ม ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแส(Single Phas	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/10.9 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั้มมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศาC)	●●●●●●●●●●●●●●	
SPU-001B	บีมส่งน้ำระบบหล่อเย็น Spray dry ( 10-70 ลิตรต่อนาที )		
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม ( ทุก 3 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพแมคซิลปั๊ม ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแส(Single Phas	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/10.9 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั้มมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศาC)	●●●●●●●●●●●●●●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.มี.ค.ม.ยพ.คมิ.ยก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
CO-921C	เครื่องผลิตลมแบบสกรู C ( ออยฟรีด ) ( 2.5ลบ.ม. ต่อ นาที )		
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น ( ทุก 1 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพคอมเพรสเซอร์ ( ทุก 3 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15kw/18.7A)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั้มมอเตอร์	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสภาพทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ(ทุก 3เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพเครื่องทาลมแห้ง (ทุก 3 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพของสะพานไฟ ( ทุก 3 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คคอมเพรสเซอร์ ( ทุก 3 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คชุดดักน้ำ ( ทุก 3 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บลม ( ทุก 3 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คทาลวเซฟตี้ ( ทุก 3 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
DA-921C	เครื่องผลิตลมแห้ง		
	ตรวจเช็คคอมเพรสเซอร์ ( ทุก 3 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คชุดดักน้ำ ( ทุก 3 เดือน )	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพทำความสะอาดแผงระบายความร้อน (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแส (Single Phas	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 8.8 A)		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

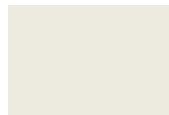
Note : ระบุลำดับค่าที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
SB-01	Softenner Boiler																						
	Pm โดย Supplier ( ทุก 3 เดือน )				●						●				●					●			
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier ( ทุก 3 เดือน )				●						●				●					●			
TA-804 A	ถังป้อนน้ำยาเคมีบอยเลอร์ A																						
	Pm โดย Supplier ( ทุก 3 เดือน )				●						●				●					●			
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier ( ทุก 3 เดือน )				●						●				●					●			
TA-804 B	ถังป้อนน้ำยาเคมีบอยเลอร์ B																						
	Pm โดย Supplier ( ทุก 3 เดือน )				●						●				●					●			
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier ( ทุก 3 เดือน )				●						●				●					●			
TA-015	ถังป้อนน้ำยาเคมีบอยเลอร์ B ( 4 ลบ.ม. )																						
	Pm โดย Supplier ( ทุก 3 เดือน )				●						●				●					●			
PUC-01	ปั๊มคอนเดนเสท ( 6 ลบ.ม. ต่อ ชม. )																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.9kw / 2.5A)				●						●				●					●			
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มและชุดซิลัม ( ทุก 3 เดือน )				●						●				●					●			
	ตรวจวัดแรงดันแรงดันท่อส่ง ( ทุก 3 เดือน )				●						●				●					●			
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)				●						●				●					●			

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน



รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
BO-01	บอยเลอร์ 1 ( 3 ตัน ต่อ ชม. )																						
	Pm โดย Supplier ( ทุก 3 เดือน )				●						●				●					●			
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier ( ทุก 3 เดือน )				●						●				●					●			
BO-02	บอยเลอร์ 2 ( 3 ตัน ต่อ ชม. )																						
	Pm โดย Supplier ( ทุก 3 เดือน )				●						●				●					●			
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier ( ทุก 3 เดือน )				●						●				●					●			
BO-03	บอยเลอร์ 3 ( 3 ตัน ต่อ ชม. )																						
	Pm โดย Supplier ( ทุก 3 เดือน )				●						●				●					●			
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier ( ทุก 3 เดือน )				●						●				●					●			
BO-04	บอยเลอร์ 4 ( 3 ตัน ต่อ ชม. )																						
	Pm โดย Supplier ( ทุก 3 เดือน )				●						●				●					●			
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier ( ทุก 3 เดือน )				●						●				●					●			
VAP-01	Vaporizer 150 Kg ( หม้อต้มขยายแก๊ส )																						
	ตรวจเช็คระดับน้ำ ( ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน ซิดที่ 4 )				●						●				●					●			
	ตรวจเช็คอุณหภูมิหม้อต้มแก๊ส ( ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 80 องศา )				●						●				●					●			
	ตรวจเช็คการรั่วซึมของแก๊ส ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
VAP-02	Vaporizer 500 Kg ( หม้อต้มขยายแก๊ส )																						
	ตรวจเช็คระดับน้ำ ( ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน ซิดที่ 4 )				●						●				●					●			
	ตรวจเช็คอุณหภูมิหม้อต้มแก๊ส ( ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 80 องศา )				●						●				●					●			
	ตรวจเช็คการรั่วซึมของแก๊ส ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
VAP-03	Vaporizer 500 Kg ( หม้อต้มขยายแก๊ส )																						
	ตรวจเช็คระดับน้ำ ( ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน ซิดที่ 4 )				●						●				●					●			
	ตรวจเช็คอุณหภูมิหม้อต้มแก๊ส ( ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 80 องศา )				●						●				●					●			
	ตรวจเช็คการรั่วซึมของแก๊ส ( ทุก 1 เดือน )	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

ภาคผนวก ข.4

ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2559

## ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงการกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๕ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยคำแนะนำของคณะกรรมการควบคุมมลพิษ และโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ ๓ (พ.ศ. ๒๕๓๙) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากแหล่งกำเนิดประเภทโรงงานอุตสาหกรรม และนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๓๙

ข้อ ๒ ให้ประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม ที่อนุญาตให้ระบายน้ำทิ้งให้มีความมาตรฐานแตกต่างจากค่ามาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ ๓ (พ.ศ. ๒๕๓๙) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากแหล่งกำเนิดประเภทโรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๓๙ ยังคงมีผลใช้บังคับต่อไปจนกว่าจะมีการออกประกาศกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม เฉพาะประเภทฉบับใหม่

ข้อ ๓ ในประกาศนี้

“โรงงานอุตสาหกรรม” หมายความว่า โรงงาน ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

“นิคมอุตสาหกรรม” หมายความว่า นิคมอุตสาหกรรม ตามกฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรม

“เขตประกอบการอุตสาหกรรม” หมายความว่า เขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน หรือพื้นที่จัดสรรเพื่อการอุตสาหกรรมที่มีการจัดการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ หรือออกสู่สิ่งแวดล้อมร่วมกัน

“น้ำทิ้ง” หมายความว่า น้ำที่เกิดจากการประกอบกิจการ น้ำจากการใช้น้ำของโรงงาน หรือน้ำจากกิจกรรมอื่นในโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม หรือเขตประกอบการอุตสาหกรรมที่จะระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อม

ข้อ ๔ กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมนิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรมไว้ ดังต่อไปนี้

๔.๑ ความเป็นกรดและด่าง (pH) ตั้งแต่ ๕.๕ ถึง ๙.๐

๔.๒ อุณหภูมิ (Temperature) ไม่เกิน ๔๐ องศาเซลเซียส

๔.๓ สี (Color) ไม่เกิน ๓๐๐ เอทีเอ็มไอ

๔.๔ ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS) มีค่าดังนี้  
(๑) กรณีระบายลงแหล่งน้ำ ต้องไม่เกิน ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๒) กรณีระบายลงแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดเกินกว่า ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบายได้ต้องมีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำนั้นไม่เกิน ๕,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๕ ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids) ไม่เกิน ๕๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๖ บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๗ ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๑๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๘ ซัลไฟด์ (Sulfide) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๙ ไฮยาไนต์ (Cyanides HCN) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๐ น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease) ไม่เกิน ๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๑ พอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๒ สารประกอบฟีนอล (Phenols) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๓ คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๔ สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide) ต้องตรวจไม่พบ

๔.๑๕ ทีเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen) ไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๖ โลหะหนัก มีค่าดังนี้

(๑) สังกะสี (Zn) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๒) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Hexavalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๒๕

มิลลิกรัมต่อลิตร

(๓) โครเมียมไตรวาเลนต์ (Trivalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๗๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๔) สารหนู (As) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๕) ทองแดง (Cu) ไม่เกิน ๒.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๖)ปรอท (Hg) ไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๗) แคดเมียม (Cd) ไม่เกิน ๐.๐๓ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๘) แบเรียม (Ba) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๙) ซีลีเนียม (Se) ไม่เกิน ๐.๐๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๐) ตะกั่ว (Pb) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๑) นิกเกิล (Ni) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๒) แมงกานีส (Mn) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร



ข้อ ๕ การตรวจสอบค่ามาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามข้อ ๔ ให้ใช้วิธีดังต่อไปนี้

๕.๑ ความเป็นกรดและด่าง ให้ใช้เครื่องวัดความเป็นกรดและด่างของน้ำ (pH Meter) ที่มีความละเอียดไม่ต่ำกว่า ๐.๑ หน่วย

๕.๒ อุนหภูมิ ให้ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิวัดขณะทำการเก็บตัวอย่าง

๕.๓ สี ให้ใช้วิธีเอตีเอ็มไอ (ADMI Method)

๕.๔ ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด ให้ใช้วิธีระเหยตัวอย่างที่กรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้งที่อุณหภูมิ ๑๘๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง

๕.๕ ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด ให้ใช้วิธีกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้งที่อุณหภูมิ ๑๐๓ - ๑๐๕ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง

๕.๖ บีโอดี ให้ใช้วิธีบ่มตัวอย่างที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลา ๕ วันติดต่อกัน และหาค่าออกซิเจนละลายด้วยวิธีเอไซด์โมดิฟิเคชัน (Azide Modification) หรือวิธีเมมเบรนอิเล็กโทรด (Membrane Electrode)

๕.๗ ซีโอดี ให้ใช้วิธีย่อยสลายโดยใช้โพแทสเซียมไดโครเมต (Potassium Dichromate)

๕.๘ ซัลไฟด์ ให้ใช้วิธีไอโอดิเมตริก (Iodometric Method) หรือวิธีเมทิลีนบลู (Methylene Blue Method)

๕.๙ ซายาไนต์ ให้ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธี Flow Injection Analysis

๕.๑๐ น้ำมันและไขมัน ให้ใช้วิธีสกัดด้วยเทคนิค Liquid - Liquid Extraction หรือ Soxhlet Extraction ด้วยตัวทำละลายแล้วแยกหาน้ำหนักของน้ำมันและไขมัน

๕.๑๑ ฟอรัมาลดีไฮด์ ให้ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

๕.๑๒ สารประกอบฟีนอล ให้ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

๕.๑๓ คลอรีนอิสระ ให้ใช้วิธีไตเตรท (Titrimetric Method) หรือวิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

๕.๑๔ สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ ให้ใช้วิธีก๊าซโครมาโตกราฟี (Gas-Chromatographic Method)

๕.๑๕ ทีเคเอ็น ให้ใช้วิธีเจลดาล์ (Kjeldahl)

๕.๑๖ โลหะหนัก

(๑) สังกะสี ทองแดง แคดเมียม แบเรียม ตะกั่ว นิกเกิล และแมงกานีส ให้ใช้วิธีย่อยสลายตัวอย่างด้วยกรด (Acid digestion) และวัดหาปริมาณโลหะด้วยวิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry : AAS) หรือวิธีอินดักทีฟลีคัพเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(๒) โครเมียม

(ก) โครเมียมทั้งหมด ให้ใช้วิธีย่อยสลายตัวอย่างด้วยกรด (Acid digestion) และวัดหาปริมาณโลหะด้วยวิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) หรือวิธีอินดักทีฟลีคัพเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(ข) โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ ให้ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธีสกัดและตรวจวัดด้วยวิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) หรือวิธีสกัดและตรวจวัดด้วยวิธีอินดักทีฟลีคัพเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(ค) โครเมียมไตรวาเลนท์ ให้ใช้วิธีคำนวณจากค่าส่วนต่างของโครเมียมทั้งหมดกับโครเมียมเฮกซะวาเลนท์

(๓) สารหนูและซีลีเนียม ให้ใช้วิธีอะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรโฟโตเมตรี (Atomic Absorption Spectrophotometry) ชนิดไฮไดรด์เจเนอเรชัน (Hydride Generation) หรือวิธีอินดักทีฟลีคัพเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(๔) พรอท ให้ใช้วิธีโคลด์เวเปอร์อะตอมมิกแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometry) หรือวิธีโคลด์เวเปอร์อะตอมมิกฟลูออเรสเซนซ์สเปกโตรเมตรี (Cold Vapor Atomic Fluorescence Spectrometry) หรือวิธีอินดักทีฟลีคัพเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

ข้อ ๖ การตรวจสอบค่ามาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามข้อ ๕ ให้เป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำและน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือ Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ซึ่ง American Public Health Association, American Water Work Association และ Water Environment Federation ของประเทศสหรัฐอเมริกากำหนด หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๗ การเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งเพื่อการตรวจสอบมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามข้อ ๔ ให้เป็นดังต่อไปนี้

๗.๑ จุดเก็บตัวอย่าง ให้เก็บในจุดระบายทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อมหรือจุดอื่นที่สามารถใช้เป็นตัวแทนของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ในกรณีมีการระบายทิ้งหลายจุดให้เก็บทุกจุด

๗.๒ วิธีการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้ง ณ จุดเก็บตัวอย่างตาม ๗.๑ ให้เก็บแบบจ้วง (Grab Sample)

ข้อ ๘ ประกาศนี้ใช้บังคับกับแหล่งกำเนิดมลพิษที่มีการกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทั้งตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติไว้เป็นการเฉพาะ

ข้อ ๙ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งปีนับจากแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๙  
พลเอก สุรศักดิ์ กาญจนรัตน์  
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.5

---

เอกสารดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจวัดซีโอดีแบบต่อเนื่อง  
(COD Online)

หน่วยงานที่เสนอ (Department)	Production (water plant)	วันที่ (date)	17/10/2022	เลขที่ (No.)	PD/10/21
อ้างอิง (Reference)		ขอบเขต (Scope)	Install Bod and cod online at Effluent tank.		
ชื่อโครงการ (Projects Name)	Install Bod and cod online	ผลที่คาดว่าจะได้รับ (Expected Results)	Get real and fast of lab results		
หลักการและเหตุผล (Principles and Reason)	Monitoring value Bod and cod.	วัตถุประสงค์ (Objective)	To measure bod and cod in real time.		
การวัดผล (Measurement)	หน่วยวัด (Unit)	เป้าหมาย (Target)			
	1. พื้นที่ (Area)	Effluent tank			
	2. ระบบ (System)	The real time measurement makes it possible to control the discharged wastewater value quickly and correct it in time.			
ระยะเวลาดำเนินงาน (Period of operation)	1 month.	งบประมาณในการลงทุน (Budget)	1200000 Bath		
การวิเคราะห์ผลจากการดำเนินการตามโครงการ (Analysis)		เอกสารประกอบการพิจารณาเพิ่มเติม (Attachment)			
<input type="checkbox"/> ผลตอบแทนจากการลงทุน (Rewards) <input type="checkbox"/> ระยะเวลาคืนทุน (Payback Period) <input type="checkbox"/> Net Present Value <input checked="" type="checkbox"/> เกิดความคล่องตัวในการทำงาน (Increase the efficiency of work)		- Quotation - - - -			
จัดเตรียม/เสนอ โดย (Prepared/Presented by) : ..... ผู้บังคับบัญชาเห็นชอบ (Approved by) : ..... ผลการพิจารณาเบื้องต้น (Initial consideration) Assistant Factory Manager <input checked="" type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/> Disapproved ..... Factory Manager <input checked="" type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/> Disapproved ..... Managing director <input checked="" type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/> Disapproved .....		ประเภทการลงทุน (Investment Type) <input type="checkbox"/> Land / Building <input type="checkbox"/> INFRA STRUCTURE/ UTILITIES <input type="checkbox"/> Machinery / equipment <input type="checkbox"/> Testing M/C and Instrumentation (LAB). <input type="checkbox"/> Improvement / Repair <input type="checkbox"/> Car / Delivery Truck <input type="checkbox"/> Other .....			

ผลการตรวจสอบโครงการตาม Action Plan : <input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Not OK Because ..... Checked by ..... DD/MM/YY ..... รหัสเครื่องจักร Code (If) ..... ผู้ให้รหัส ..... แผนกบัญชีและจัดซื้อ DD/MM/YY .....	จึ่งเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาปิดโครงการดังกล่าวข้างต้น Agree for: <input type="checkbox"/> Close the Project <input type="checkbox"/> Implementation of the method to correction /improve Comments (if) ..... Sign ..... DD/MM/YY .....
--	---

ภาคผนวก ข.6

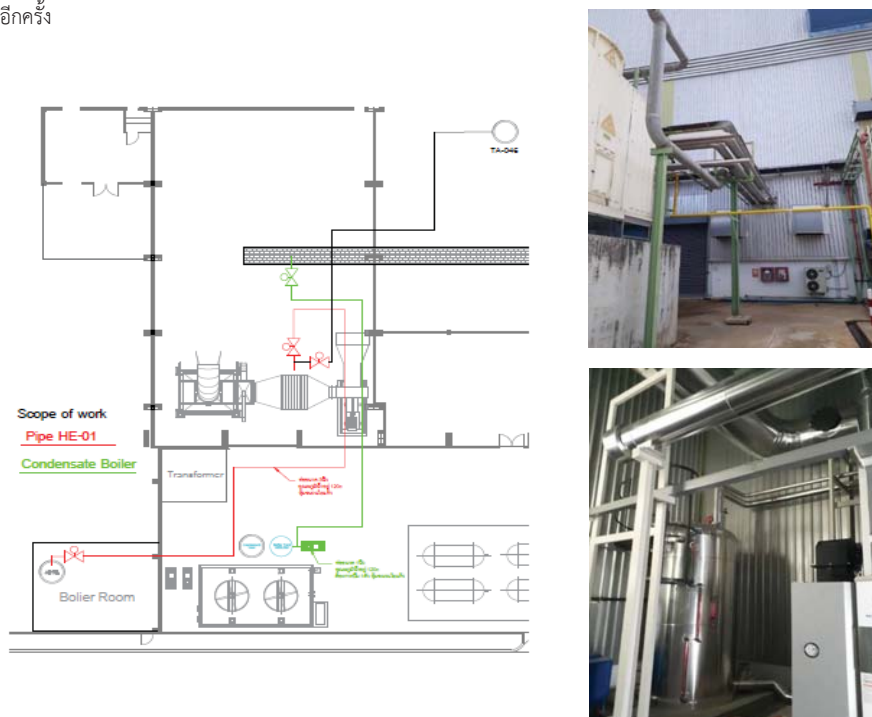
โครงการการประหยัดน้ำ

## โครงการการประหยัดน้ำ

ด้วย บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินดูลิน จำกัด มีความมุ่งมั่นที่ดำเนินการโครงการประหยัดน้ำ เพื่อลดการผลิตน้ำ และลดปริมาณน้ำเสีย ให้ประสบความสำเร็จมากที่สุด จึงมีการดำเนินการด้านต่างๆเพื่อลดปริมาณการใช้น้ำ ภายในโรงงาน โดยจะต้องไม่มีผลกระทบกับการทำงาน เพื่อรักษาประสิทธิภาพในการผลิต

### 1. การนำน้ำคอนเดนเสทกลับมาใช้ใหม่ (Condensate recovery)

เนื่องการนำจากคอนเดนเสทจะมีพลังงานอยู่ น้ำ ยังอุณหภูมิและความดันสูงเท่าไรพลังงานในคอนเดนเสทก็จะยิ่ง สูงมากเท่านั้น จึงมีการเวียนน้ำที่เกิดจากคอนเดนเสทนำมาผสมกับน้ำเพื่อเพิ่มอุณหภูมิ ก่อน เพื่อส่งเข้าหม้อไอน้ำ อีกครั้ง



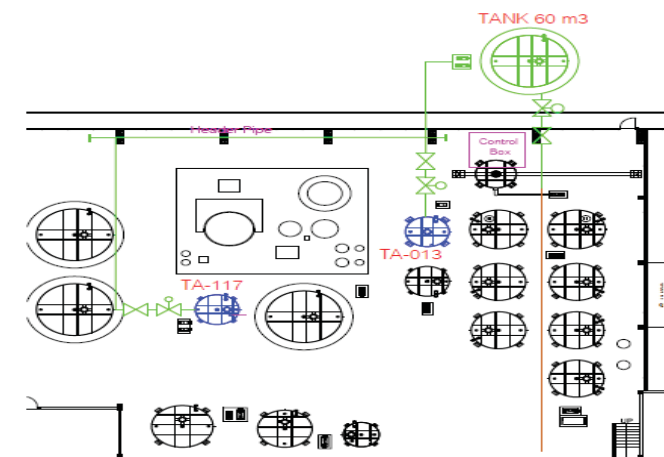
### โครงการการปรับน้ำ

โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

### 2. การนำน้ำ RO ที่ใช้ระบายความร้อนกลับมาละลายน้ำตาล

เนื่องจากทางโรงงานมีการใช้น้ำ RO ในการระบายความร้อนในกระบวนการผลิต โดยมีการใช้น้ำ RO เป็นปริมาณ มากในการระบายความร้อนที่เกิดขึ้น เนื่องจากน้ำ RO เป็นน้ำบริสุทธิ์ ทางโรงงานจึงมีการเวียนกลับไปใช้สำหรับ การละลายน้ำตาลในกระบวนการผลิตอีกครั้ง

โดยคิดเป็นการประหยัดน้ำ 82 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน หรือ 246,000 บาทต่อปี และเป็นการประหยัด LPG 148 กก.ต่อวัน หรือ 736,000 บาทต่อปี



### โครงการการปรับน้ำ

โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

### 3. การควบคุม ปริมาณ น้ำที่ใช้ กับ หอระบายความร้อน ( Cooling Tower )

เนื่องการทางโรงงานมีการใช้น้ำในระบบ Cooling Tower ซึ่งทางโรงงานมีการควบคุมระดับน้ำ โดยการใช้ลูกลอย ปิด-เปิด อัตโนมัติเพื่อป้องกันอัตราการไหลของน้ำในหอระบายความร้อน



โครงการการปรับน้ำ

โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ภาคผนวก ข.7

หนังสือขออนุญาตติดตั้งตู้ลอยน้ำ  
รอบจุดสูบน้ำจากแม่น้ำแม่กลอง ของบริษัท ราชูรส จำกัด





**Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.**

Head Office : No. 5 Sitthivorakit Building - 7<sup>th</sup> Floor ( Room No. 757 ) , Soi Pipat , Silom Road , Silom , Bangrak , Bangkok 10500  
THAILAND. Factory : No.15 Moo 17 Sangchuto Road, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7  
Fax : (032) 371-118

วันที่ 22 มิถุนายน 2565

เรียน คุณชาลี ชินธรรมมิตร (Factory Managing Director) คุณ Chou Chih-Ming (Vice Factory Managing Director)  
เรื่อง ขอดัดตั้งฟันทลอยน้ำล้อมรอบบริเวณจุดสูบน้ำจากแม่น้ำแม่กลอง

อ้างถึง บริษัท ฟุจินิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้ดำเนินโครงการ เกี่ยวกับการดำเนินการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในการผลิตอินนูลิน และทางคณะกรรมการผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ สั่งให้ทางบริษัทดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ตามหัวข้อ 4 นิเวศแหล่งน้ำการประมงและการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ โดย ให้จัด ให้มีฟันทลอยน้ำล้อมรอบจุดสูบน้ำของโครงการเพื่อใช้ในโครงการที่อยู่ในแม่น้ำแม่กลอง ให้ห่างประมาณ 2 เมตร เพื่อไม่ให้วัชพืชน้ำเข้ามาสะสม และดึงปลาเข้ามาอยู่ใกล้จุดสูบน้ำ และต้องเก็บเศษขยะและวัชพืชไม่ให้สะสมใกล้จุดสูบน้ำ

ในการดำเนินการตามมาตรการดังกล่าว ทาง บริษัท ฟุจิ ฯ จึงใคร่ขออนุญาตจากทางบริษัทราชชูรส จำกัด เพื่อเข้าติดตั้งฟันทลอยน้ำโดยรอบจุดสูบน้ำเป็นระยะความยาวโดยประมาณ 30 เมตร และบริษัทฯ ได้แนบรายละเอียดและรูปแบบมาตามเอกสารแนบ ทั้งนี้ ทาง บริษัท ฟุจิ ฯ ขอขอบพระคุณเป็นอย่างมากที่ ทาง บริษัท ราชชูรส ให้การสนับสนุนและช่วยเหลือตลอดมาจนโครงการต่างๆสำเร็จลุล่วงเป็นอย่างดี

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณานุมัติในการติดตั้งฟันทลอยดังกล่าว

ขอแสดงความนับถือ

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



ภาคผนวก ข.8

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ออกนอกบริเวณโรงงาน  
และเอกสารบันทึกการส่งกำจัดกากของเสีย



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6401-16718

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ฟุจินฮอน ไทย อินดูลิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-11(6)-1/56รบ

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
1	19 08 12	กากตะกอนจากระบบบำบัดชีวภาพ	400	083	จ3- 43(1)-105/51กจ	อนุญาต	
2	15 02 03	กากของเสียจากการกรอง(Activated Carbon&Diatom Earth)	330	083	จ3- 43(1)-3/46กจ	ไม่อนุญาต	04
3	15 02 03	เรซินเสื่อมสภาพ	25	071	3-101-1/45สก	อนุญาต	
4	02 03 04	อาหารเลี้ยงเชื้อ	.5	071	3-101-1/45สก	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 29 พฤศจิกายน 2564 ถึงวันที่ 26 พฤศจิกายน 2565

ออกให้ ณ วันที่ 29 พฤศจิกายน 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6401-16718

ของ บริษัท ฟุจินฮอน ไทย อินดูลิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-11(6)-1/56รบ

เลขรับที่	วัน/เดือน/ ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
50155/2564	8/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 สารเคมีใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
50155/2564	8/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 กากขยะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
50155/2564	8/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
51584/2564	15/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 03 กากของเสียจากการกรอง(Activated Carbon&Diatom Earth) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-43(1)-3/46กจ ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-17899  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ฟุจินซอน ไทย อินดูลิน จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-11(6)-1/56รบ  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
1	19 08 12	กากตะกอนจากระบบบำบัดชีวภาพ	700	083	จ3- 43(1)-105/51กจ	อนุญาต	
2	02 03 04	อาหารเลี้ยงเชื้อ	.5	071	3-101-1/45สก	อนุญาต	
3	15 02 03	กากของเสียจากการกรอง(Activated Carbon&Diatom Earth)	500	083	จ3- 43(1)-3/46กจ	อนุญาต	
4	15 02 03	เรซินเสื่อมสภาพ	25	071	3-105-82/47จข	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 13 ธันวาคม 2565 ถึงวันที่ 5 ธันวาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



วิธีการกำจัด

011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	064	บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
021	กักเก็บในภาชนะบรรจุ	065	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
031	เป็นวัตถุดิบทดแทน	066	เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
032	ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด	067	ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
033	ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	068	ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ	069	วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
042	ทำเชื้อเพลิงผสม	072	ฝังกลบอย่างปลอดภัย
043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	073	ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
044	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	074	เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
051	เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่	076	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
052	เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่	077	อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
053	เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง	079	กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
054	เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา	081	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
059	นำส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่	082	ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
061	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ	083	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
062	บำบัดด้วยวิธีทางเคมี	084	ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
063	บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ		

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการ ไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามตรา 37 หรือเหตุผลประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนของขาย
- 07 ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ .....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- 2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

---

เอกสารบันทึกการส่งกำจัดกากของเสีย  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

สรุปชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสีย (ก.ค.-ร.ค. 65)

ประเภทกากของเสีย	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัดกากของเสีย	ผู้รับบำบัด/กำจัดกากของเสีย
กากของเสียไม่อันตราย			
1. Resin	0	071 : ฝังกลบตามหลักสุขภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น	บริษัท ที.เอ.เอสซีเคส จำกัด
2. Sludge	236.47	083 : หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น	บริษัท ปาม เวสต์ จำกัด
3. Activated Carbon and Diatom Earth	110.41	083 : หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น	บริษัท กรีน ไบโอเทค จำกัด
รวม	346.88		

ประเภทกากของเสีย	ปริมาณ (กิโลกรัม)	วิธีการกำจัดกากของเสีย	ผู้รับบำบัด/กำจัดกากของเสีย
กากของเสียอันตราย			
1.Used Fluorescent Lamp	0	073 : ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือ หรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว	-บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด -บริษัท ที.เอ็ม.เค.เบสท์ กรีน มิราเคิล จำกัด
2.Used Chemicals	0	073 : ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือ หรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว	-บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด -บริษัท ที.เอ็ม.เค.เบสท์ กรีน มิราเคิล จำกัด
3.Contaminated Container	0	073 : ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือ หรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว	-บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด -บริษัท ที.เอ็ม.เค.เบสท์ กรีน มิราเคิล จำกัด
รวม	0		

## ภาคผนวก ข.9

### เอกสารมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)



## Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

### นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด มีความห่วงใยต่อสุขภาพพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีระดับเสียงเกินค่ามาตรฐาน 85 เดซิเบลเอ บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นในการปรับปรุงเพื่อยกระดับสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของพนักงานทั้งด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย ทางบริษัทฯ จึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน “เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2553” และได้กำหนดนโยบายและแนวทางการปฏิบัติ ดังนี้

1. จัดให้มีการตรวจวัดเสียงทุกพื้นที่ที่ปฏิบัติงานและที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน เพื่อกำหนดและจัดลำดับพื้นที่ที่ต้องเข้าโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
  2. จัดทำแผนหรือโครงการ เพื่อการปรับปรุงลดพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่าที่กฎกระทรวงฯ กำหนด โดยพิจารณาแนวทางการลดเสียงทั้งจากแหล่งกำเนิดเสียง การป้องกันที่ทางผ่าน ตลอดจนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและถูกต้องตามลักษณะงาน
  3. พิจารณาผลการตรวจสอบสภาพการได้ยินและการส่งพนักงานที่มีผลผิดปกติเข้าไปตรวจ Audiometer หรือ Audiogram เพื่อวัดระดับความสูญเสียการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน โดยพิจารณาให้มีการสับเปลี่ยนหน่วยงานหรือการใช้วิธีอื่น ๆ เพื่อลดการรับเสียงดังเป็นระยะเวลานานๆ ตลอดจนรักษาบำบัดฟื้นฟู
  4. จัดกิจกรรมส่งเสริมให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงานหรือผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัทฯ ในเรื่องโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
  5. จัดให้มีการทบทวนและการประเมินผลการดำเนินโครงการเป็นระยะ เพื่อการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
  6. พนักงานและผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ทุกคน ต้องปฏิบัติตามนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ตั้งแต่วันที่ประกาศบังคับใช้
- จึงประกาศมาเพื่อทราบและปฏิบัติตามโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2565

ผู้จัดการ โรงงาน / FACTORY MANAGER







## Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Siithivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

### ประกาศ/คำสั่ง

#### เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการอนุรักษ์การไถ่เงินของสถานประกอบการ

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด จะดำเนินการจัดให้มีคณะกรรมการอนุรักษ์การไถ่เงินของสถานประกอบการ ขึ้นในบริษัทฯ จำนวน 1 คณะ ซึ่งคณะกรรมการดังกล่าวจะต้องพิจารณานโยบาย บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ แผนงานและกิจกรรมด้านการอนุรักษ์การไถ่เงิน เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับสัมผัสเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานน้อยกว่า 85 เดซิเบลเอ บริษัทฯ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการฯ จำนวน 7 คน ดังนี้

1. ประธานกรรมการ
2. กรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา)
3. กรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา)
4. กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง)
5. กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง)
6. กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง)
7. กรรมการ

โดยให้คณะกรรมการฯ มีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1.พิจารณา นโยบาย โครงสร้าง บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ แผนงานและกิจกรรมด้านการอนุรักษ์การไถ่เงินของสถานประกอบการ เพื่อป้องกัน การเจ็บป่วยด้วยโรคหูเสื่อมจากการทำงานต่อนายจ้าง

2.รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับการอนุรักษ์การไถ่เงินของสถานประกอบการต่อนายจ้าง เพื่อป้องกันการเจ็บป่วยด้วยโรคหูเสื่อมจากการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ

3.ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านการอนุรักษ์การไถ่เงินของสถานประกอบการ

4.สำรวจการปฏิบัติงานด้านการป้องกันตนเองจากเสียงดัง และตรวจสอบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังที่ตัวบุคคลและสายการผลิตอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

/ข้อ 5 รายงานผล





**Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.**

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

5.รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเพื่อเสนอต่อนายจ้าง

6.ประเมินผลการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์การได้ขึ้นของสถานประกอบกิจการ

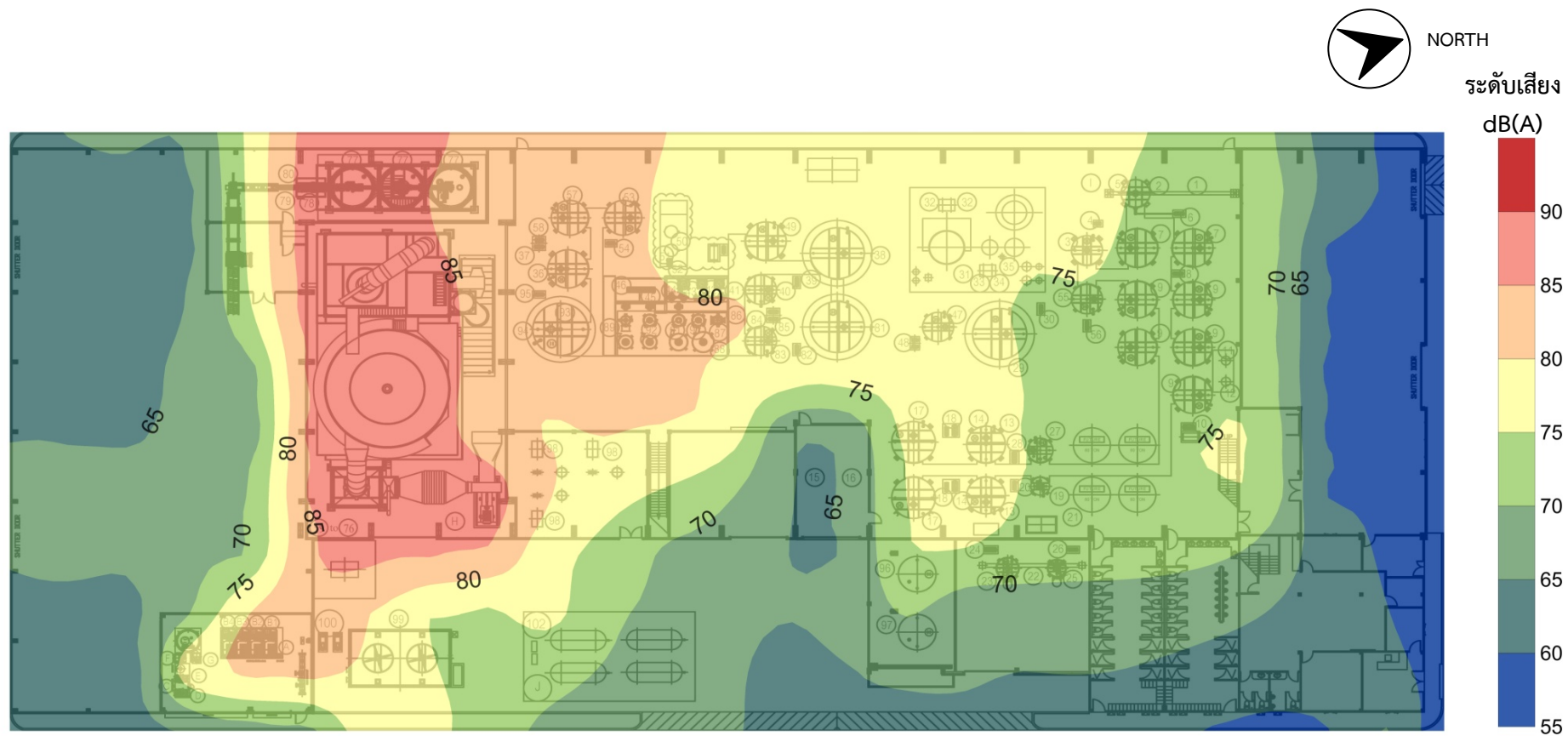
ให้คณะกรรมการฯ อยู่ในตำแหน่งในวาระ 2 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2565 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

ประกาศ/สั่ง ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2565

ผู้จัดการโรงงาน / FACTORY MANAGER

ภาคผนวก ข.10

Noise Contour Map



แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณกระบวนการผลิต

โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



## ภาคผนวก ข.11

### เอกสารการควบคุมการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

หนังสือสัญญาจ้างขนส่งสินค้า

บริษัท ฟูจิ นิสอน ไทย อินซูลิน จำกัด

ลงชื่อ...

(..

ผู้ว่าจ้าง

ลงชื่อ...

(...

.....พยาน

...)

**== DARACH Logistics Co., Ltd. ==**

**บริษัท ดาร์ช โลจิสติกส์ จำกัด**

บริษัท ดาร์ช โลจิสติกส์ จำกัด

ลงชื่อ...

หุ้นส่วนกรรมการผู้จัดการ

ลงชื่อ...

(





บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด

ลงชื่อ..

(.

ผู้ว่าจ้าง

ลงชื่อ..

(.

พยาน

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ตูมทอ ทราวิสपोर्ट

ลงชื่อ....

หุ้นส่วนกรรมการผู้จัดการ

ลงชื่อ..

..พยาน













เพื่อและในนามของ  
บริษัท ฟูจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด

พยานของลูกค้า

เพื่อและในนามของ  
บริษัท ทีซีซี โลจิสติกส์ จำกัด

พยานของทีซีซี

ชื่อ: \_\_\_\_\_

ตำแหน่ง: กรรมการและผู้อำนวยการฝ่ายการเงิน



ชื่อ: \_\_\_\_\_

ตำแหน่ง: Import-Export Officer

ชื่อ: \_\_\_\_\_

ตำแหน่ง: กรรมการ



ชื่อ: \_\_\_\_\_

ตำแหน่ง: Key Account Manager

#### เอกสารแนบท้าย เอ

ตามข้อบังคับที่กำหนดไว้ในข้อ 5.0 ของสัญญาให้บริการโลจิสติกส์ลงวันที่ 1 สิงหาคม 2560 โดยการตกลงร่วมกันอย่างชัดแจ้งระหว่างลูกค้าและทีซีซีว่า ลูกค้าจะจ่ายเงินให้แก่ทีซีซีสำหรับค่าบริการที่ได้ตกลงร่วมกันดังต่อไปนี้

1.0 ในส่วนที่เกี่ยวกับการส่งออกสินค้าทางทะเล ค่าบริการให้เป็นไปตามอัตราในใบเสนอราคาลงวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2014 ดังที่แนบมา ซึ่งได้นำมารวมไว้กับสัญญาฉบับนี้ โดยเรียกว่า เอกสารแนบท้าย เอ1

2.0 ทีซีซีจะเตรียมและส่งใบแจ้งหนี้ซึ่งระบุค่าบริการที่ลูกค้าต้องชำระแก่ทีซีซีภายใต้สัญญาฉบับนี้ โดยยื่นให้กับลูกค้าภายในวันที่ 1 ถึงวันที่ 5 ของแต่ละเดือน และลูกค้าจะออกเช็คที่จำเป็นในการจ่ายเงินให้ทีซีซีมาครบทุกสิ้นเดือน การวางบิลและการรับเช็คให้ทำที่

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด

เลขที่ 5 อาคารสิทธิวิรุกิจ ชั้น 7 ห้อง 757 ซอยพิพัฒน์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500 ( ระหว่าง เวลา 10.00 ถึง 16.00 น. )

ผู้รับผิดชอบ : คุณเมธาวี กางทอง

เบอร์โทร : 02-065-6180

3.0 ในส่วนที่เกี่ยวกับการเก็บค่าระวางและภาษีศุลกากร เป็นที่ตกลงร่วมกันว่าลูกค้าจะได้รับระยะเครดิตเป็นเวลาสิบห้า (15) วัน และ สามสิบ (30) วันตามลำดับ เครดิตรวมทั้งสิ้นเป็นเงินจำนวนไม่เกินสามแสนบาท (300,000 บาท) ต่อระยะเครดิตแต่ละครั้ง

เพื่อเป็นหลักฐาน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ลงนามในสัญญาฉบับนี้ อย่างครบถ้วนสมบูรณ์ในวัน เดือน และปีที่เขียนไว้ด้านบน โดยได้กระทำต่อหน้า :

เพื่อและในนามของ

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด

พยานของลูกค้า

เพื่อและในนามของ

บริษัท ทีซีซี โลจิสติกส์ จำกัด

พยานของทีซีซี

ชื่อ: \_\_\_\_\_

ตำแหน่ง: กรรมการและผู้อำนวยการฝ่ายการเงิน



ชื่อ: \_\_\_\_\_

ตำแหน่ง: Import-Export Officer

ชื่อ: \_\_\_\_\_

ตำแหน่ง: CEO และ General Manager



ชื่อ: \_\_\_\_\_

ตำแหน่ง: Key Account Manager

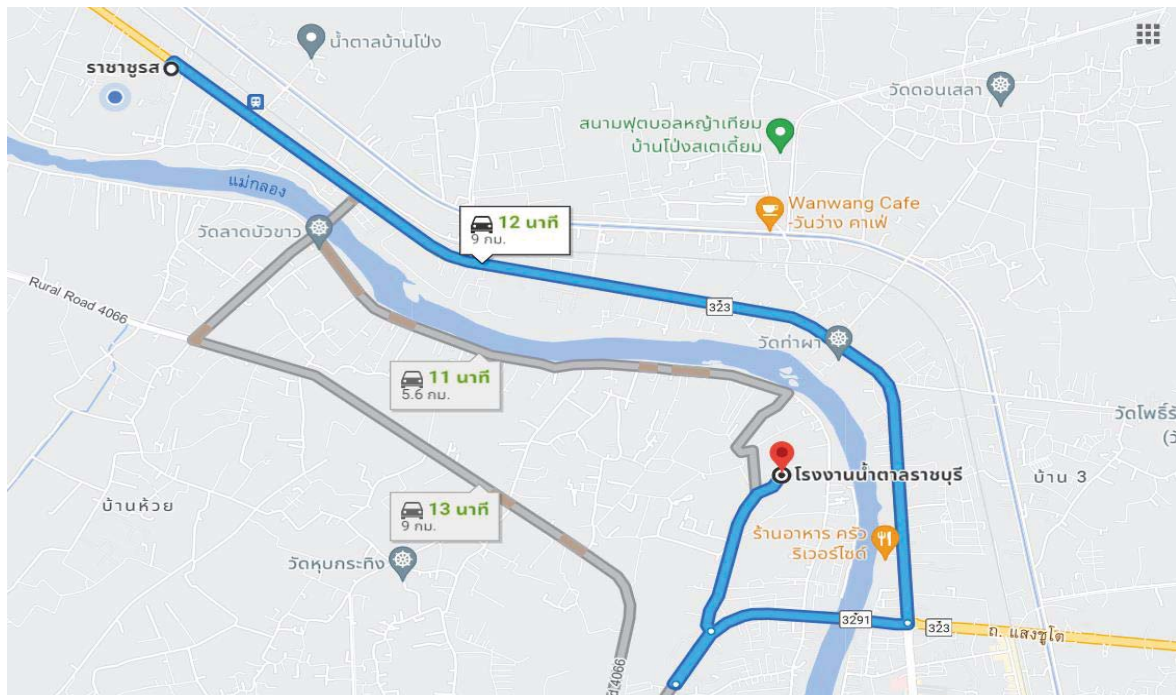


เอกสารแนบท้าย บี

## ภาคผนวก ข.12

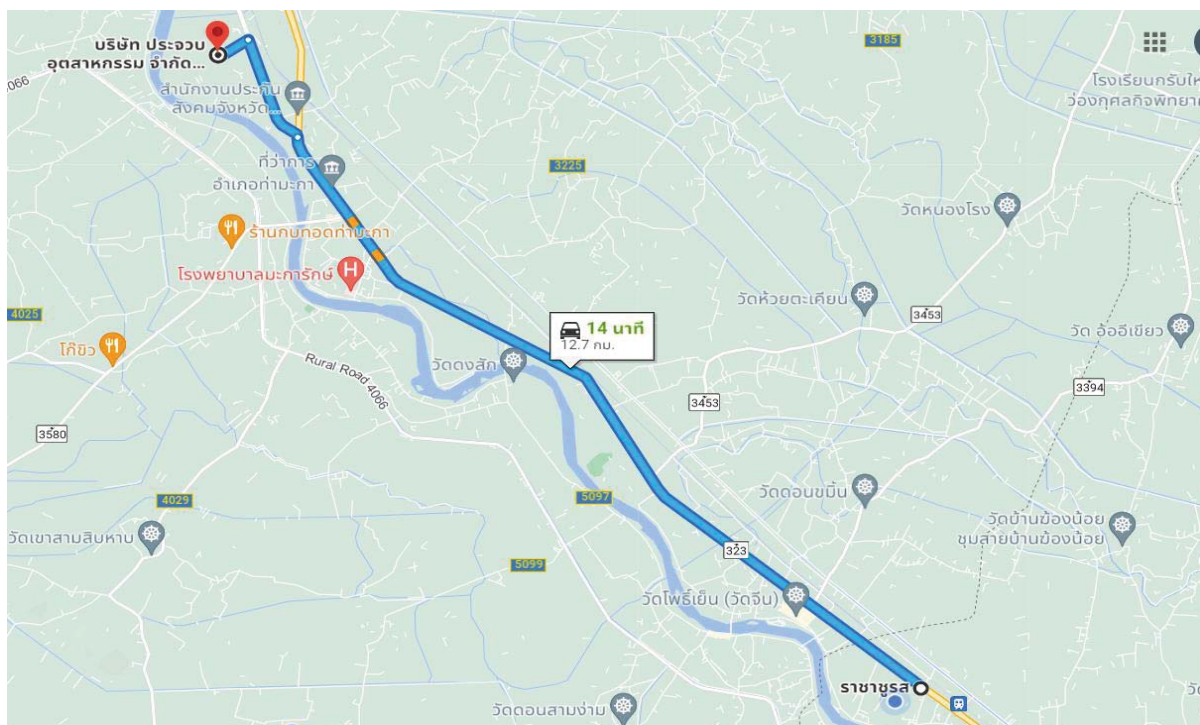
### เอกสารแสดงเส้นทางการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

เส้นทางการรับน้ำตาดจาก บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด มายัง บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



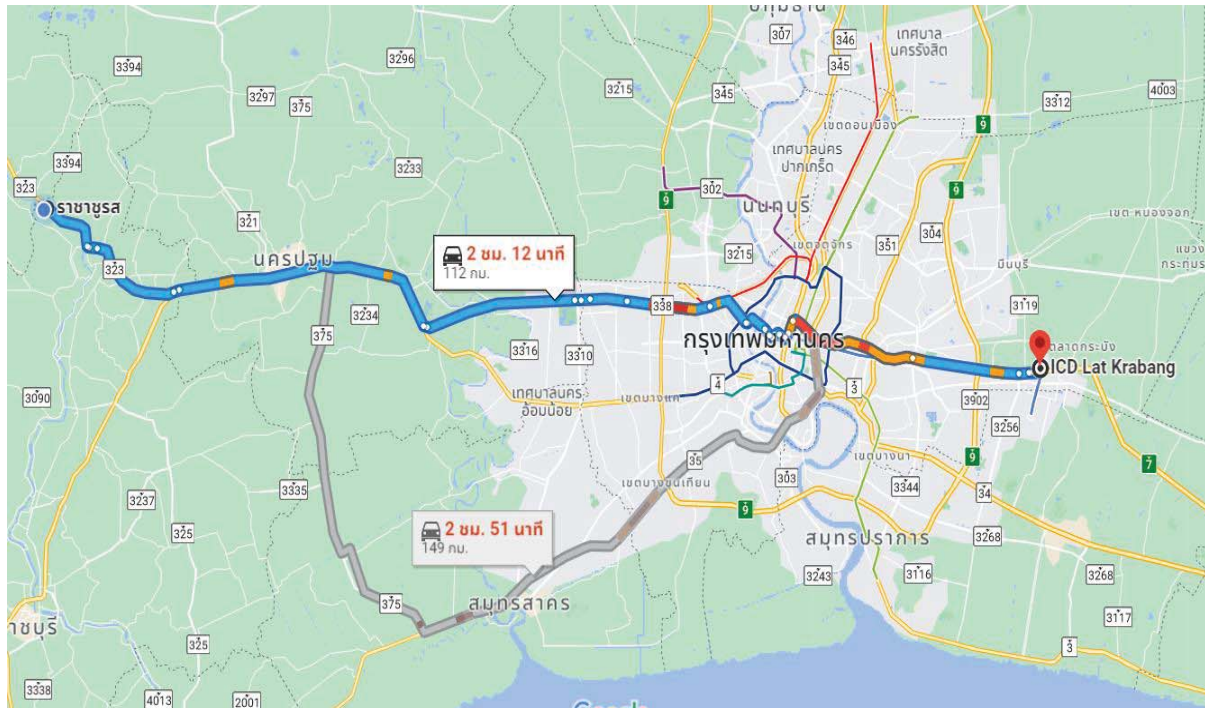
เส้นทางการรับน้ำตาดจาก บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด  
โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

เส้นทางการรับน้ำตาดจาก บริษัท ประจวบอุตสาหกรรม จำกัด มายัง บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



เส้นทางการรับน้ำตาดจาก บริษัท ประจวบอุตสาหกรรม จำกัด  
โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

เส้นทางการส่งออกสินค้าจาก บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินดูสรีน จำกัด ไปลานรับตู้คอนเทนเนอร์ลาดกระบัง



เส้นทางการส่งออกสินค้าไปลานรับตู้คอนเทนเนอร์ลาดกระบัง

โรงงานผลิตอินดูสรีน บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินดูสรีน จำกัด

## ภาคผนวก ข.13

### เอกสารตรวจเช็คสภาพรถก่อนใช้งาน



ใบตรวจสอบสภาพรถยกก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month)..... กันยายน / 65 Forklift No. : 1

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ O จากนั้นนำไปงานได้

No.	Description	Date Std.	1./12./65			2./12./65			3./12./65			4./12./65			5./12./65			6./12./65			7./12./65			8./12./65			9./12./65			10./12./65			11./12./65		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดเครื่องยนต์(Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓			✓												✓			✓			✓			✓								
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓												✓			✓			✓			✓								
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓			✓												✓			✓			✓			✓								
	4 เบรกมือ	ปกติ	✓			✓												✓			✓			✓			✓								
	5 ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓			✓												✓			✓			✓			✓								
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓												✓			✓			✓			✓								
	7 รอยรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มีรั่ว	✓			✓												✓			✓			✓			✓								
	8 ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓			✓												✓			✓			✓			✓								
หลังติดเครื่องยนต์(After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓			✓												✓			✓			✓			✓								
	10 กระจกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย งา	ปกติ	✓			✓												✓			✓			✓			✓								
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓												✓			✓			✓			✓								
	12 ความดังและสภาพของโชยงกา	ไม่หยาบ	✓			✓												✓			✓			✓			✓								
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓												✓			✓			✓			✓								
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓												✓			✓			✓			✓								
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ติด และสภาพสมบูรณ์	✓			✓												✓			✓			✓			✓								
	16 กระฉกมองข้าง-กระฉกหลัง	ไม่ชำรุด	✓			✓												✓			✓			✓			✓								

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)  
(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า 1

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถยกก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month)..... กันยายน / 65 Forklift No. : 1

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ O จากนั้นนำไปงานได้

No.	Description	Date Std.	12./12./65			13./12./65			14./12./65			15./12./65			16./12./65			17./12./65			18./12./65			19./12./65			20./12./65			21./12./65			22./12./65		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดเครื่องยนต์(Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓			✓			✓			✓			✓									✓			✓			✓					
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓			✓			✓			✓									✓			✓			✓					
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓			✓			✓			✓			✓									✓			✓			✓					
	4 เบรกมือ	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓									✓			✓			✓					
	5 ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓									✓			✓			✓					
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓			✓			✓			✓									✓			✓			✓					
	7 รอยรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มีรั่ว	✓			✓			✓			✓			✓									✓			✓			✓					
	8 ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓			✓			✓			✓			✓									✓			✓			✓					
หลังติดเครื่องยนต์(After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓			✓			✓			✓			✓									✓			✓			✓					
	10 กระจกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย งา	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓									✓			✓			✓					
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓			✓			✓			✓									✓			✓			✓					
	12 ความดังและสภาพของโชยงกา	ไม่หยาบ	✓			✓			✓			✓			✓									✓			✓			✓					
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓									✓			✓			✓					
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓									✓			✓			✓					
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ติด และสภาพสมบูรณ์	✓			✓			✓			✓			✓									✓			✓			✓					
	16 กระฉกมองข้าง-กระฉกหลัง	ไม่ชำรุด	✓			✓			✓			✓			✓									✓			✓			✓					

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)  
(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า 2

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15



ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month).....ธันวาคม / 65..... Forklift No. : 1

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ X จากนั้นนำไปงานได้

No	Description	Date Std.	23/12/65			24/12/65			25/12/65			26/12/65			27/12/65			28/12/65			29/12/65			30/12/65			31/12/65			...			...		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดเครื่องยนต์(Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓									✓																							
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓																																
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓																																
	4 เบรกมือ	ปกติ	✓																																
	5 ระยะเวลาของเบรคเหยียบเบรก	ปกติ	✓																																
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้	✓																																
	7 รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี	✓																																
	8 ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในจุดที่ควร)	✓																																
หลังติดเครื่องยนต์(After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓																																
	10 กระจกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย	ปกติ	✓																																
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓																																
	12 ความดังและสภาพของไซยงกา	ไม่หยาบ	✓																																
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓																																
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓																																
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเขียว, ส่องสว่าง, หาย, ถอย)	ติดและสภาพสมบูรณ์	✓																																
	16 กระฉกมองข้าง-กระฉกหลัง	ไม่ชำรุด	✓																																

ผู้ตรวจสอบ (Forklift) \_\_\_\_\_

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.) \_\_\_\_\_

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า 3

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month).....ธันวาคม / 65..... Forklift No. : 2

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ X จากนั้นนำไปงานได้

No	Description	Date Std.	1.12.65			2.12.65			3.12.65			4.12.65			5.12.65			6.12.65			7.12.65			8.12.65			9.12.65			10.12.65			11.12.65		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดเครื่องยนต์(Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓			✓																													
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓																													
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓			✓																													
	4 เบรกมือ	ปกติ	✓			✓																													
	5 ระยะเวลาของเบรคเหยียบเบรก	ปกติ	✓			✓																													
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓																													
	7 รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี	✓			✓																													
	8 ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในจุดที่ควร)	✓			✓																													
หลังติดเครื่องยนต์(After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓			✓																													
	10 กระจกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย	ปกติ	✓			✓																													
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓																													
	12 ความดังและสภาพของไซยงกา	ไม่หยาบ	✓			✓																													
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓																													
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓																													
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเขียว, ส่องสว่าง, หาย, ถอย)	ติดและสภาพสมบูรณ์	✓			✓																													
	16 กระฉกมองข้าง-กระฉกหลัง	ไม่ชำรุด	✓			✓																													

ผู้ตรวจสอบ (Forklift) \_\_\_\_\_

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.) \_\_\_\_\_

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า 1

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15



ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month).....ธันวาคม / 65 Forklift No. :.....2.

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ X จากนั้นนำไปงานได้

No	Description	Date Std.	12.12.65			13.12.65			14.12.65			15.12.65			16.12.65			17.12.65			18.12.65			19.12.65			20.12.65			21.12.65			22.12.65		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดเครื่องยนต์ (Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	4 เบรกมือ	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	5 ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	7 รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	8 ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
หลังติดเครื่องยนต์ (After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	10 กระจกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	12 ความดังและสภาพของไซยงกา	ไม่หยาบ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเขียว, ส่องสว่าง, ท้าย, ถอย)	ติดและสภาพสมบูรณ์	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	16 กระบอกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					

ผู้ตรวจสอบ (Forklift) \_\_\_\_\_

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.) \_\_\_\_\_  
(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month).....ธันวาคม / 65 Forklift No. :.....2.

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ X จากนั้นนำไปงานได้

No	Description	Date Std.	12.12.65			13.12.65			14.12.65			15.12.65			16.12.65			17.12.65			18.12.65			19.12.65			20.12.65			21.12.65			22.12.65		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดเครื่องยนต์ (Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓						✓			✓																							
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓						✓			✓																							
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓						✓			✓																							
	4 เบรกมือ	ปกติ	✓						✓			✓																							
	5 ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓						✓			✓																							
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้	✓						✓			✓																							
	7 รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี	✓						✓			✓																							
	8 ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓						✓			✓																							
หลังติดเครื่องยนต์ (After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓						✓			✓																							
	10 กระจกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย	ปกติ	✓						✓			✓																							
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓						✓			✓																							
	12 ความดังและสภาพของไซยงกา	ไม่หยาบ	✓						✓			✓																							
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓						✓			✓																							
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓						✓			✓																							
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเขียว, ส่องสว่าง, ท้าย, ถอย)	ติดและสภาพสมบูรณ์	✓						✓			✓																							
	16 กระบอกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด	✓						✓			✓																							

ผู้ตรวจสอบ (Forklift) \_\_\_\_\_

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.) \_\_\_\_\_  
(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15



ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month)..... กันยายน 65 Forklift No. : 3

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ O จากนั้นนำไปงานได้

	No.	Description	Date Std.	1./12./65			2./12./65			3./12./65			4./12./65			5./12./65			6./12./65			7./12./65			8./12./65			9./12./65			10./12./65			11./12./65		
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดเครื่องยนต์(Before mount the engine)	1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓			✓											✓			✓			✓			✓									
	2	ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓											✓			✓			✓			✓									
	3	ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓			✓											✓			✓			✓			✓									
	4	เบรกมือ	ปกติ																																	
	5	ระยะฟรีของเบรคเป็นเหยียบเบรค	ปกติ	✓			✓											✓			✓			✓			✓									
	6	สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓											✓			✓			✓			✓									
	7	รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่รั่ว	✓			✓											✓			✓			✓			✓									
	8	ถังดับเพลิงที่ติดรถ	มี (อยู่ในขีดเขียว)																																	
หลังติดเครื่องยนต์(After mount the engine)	9	หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓			✓											✓			✓			✓			✓									
	10	จายกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย	ปกติ	✓			✓											✓			✓			✓			✓									
	11	เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓											✓			✓			✓			✓									
	12	ความดังและสภาพของไซ้ยกาง	ไม่หยาบ	✓			✓											✓			✓			✓			✓									
	13	ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓											✓			✓			✓			✓									
	14	เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓											✓			✓			✓			✓									
	15	สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว, ส่องสว่าง, ไฟย, ถอย)	ติด และสภาพ สมบูรณ์	✓			✓											✓			✓			✓			✓									
	16	กระจกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด																																	

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month)..... Forklift No. : .....

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ O จากนั้นนำไปงานได้

	No	Description	Date Std.	12/12/65			13/12/65			14/12/65			15/12/65			16/12/65			17/12/65			18/12/65			19/12/65			20/12/65			21/12/65			22/12/65		
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดเครื่องยนต์(Before mount the engine)	1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	2	ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	3	ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	4	เบรกมือ	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	5	ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	6	สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	7	รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	8	ถังดับเพลิงที่ติดรถ	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
หลังติดเครื่องยนต์(After mount the engine)	9	หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	10	งายกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	11	เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	12	ความดังและสภาพของไซ้ยกาง	ไม่หยาบ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	13	ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	14	เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	15	สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว, ส่องสว่าง, ท้าย, ถอย)	ติด และสภาพ สมบูรณ์	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	16	กระจกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15



ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

Remark: ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ O จากนั้นนำไปงานได้

ประจำเดือน(Month)..... Forklift No. : .....

No.	Description	Date Std.	22/12/65			24/12/65			25/12/65			26/12/65			27/12/65			28/12/65			29/12/65			30/12/65			31/12/65			.....			.....		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดเครื่องยนต์(Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%																																	
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น																																	
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด																																	
	4 เบรกมือ	ปกติ																																	
	5 ระยะเวลาของน้ำมันเหยียบเบรก	ปกติ																																	
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้																																	
	7 รอยรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี																																	
	8 ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในขีดขีด)																																	
หลังติดเครื่องยนต์(After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด																																	
	10 กระจกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย จา	ปกติ																																	
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง																																	
	12 ความดังและสภาพของไซ้ยกงา	ไม่หยาบ																																	
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ																																	
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ																																	
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว, ส่องสว่าง, ท้าย, ถอย)	ติด และสภาพ สมบูรณ์																																	
	16 กระพุ่มองข้าง-กระพุ่มหลัง	ไม่ชำรุด																																	

ผู้ตรวจสอบ (Forklift) \_\_\_\_\_

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.) \_\_\_\_\_

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

Remark: ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ O จากนั้นนำไปงานได้

ประจำเดือน(Month)..... Forklift No. : .....

No.	Description	Date Std.	1..12/65			2..12/65			3..12/65			4..12/65			5..12/65			6..12/65			7..12/65			8..12/65			9..12/65			10..12/65			11..12/65		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดเครื่องยนต์(Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%																																	
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น																																	
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด																																	
	4 เบรกมือ	ปกติ																																	
	5 ระยะเวลาของน้ำมันเหยียบเบรก	ปกติ																																	
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้																																	
	7 รอยรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี																																	
	8 ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในขีดขีด)																																	
หลังติดเครื่องยนต์(After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด																																	
	10 กระจกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย จา	ปกติ																																	
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง																																	
	12 ความดังและสภาพของไซ้ยกงา	ไม่หยาบ																																	
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ																																	
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ																																	
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว, ส่องสว่าง, ท้าย, ถอย)	ติด และสภาพ สมบูรณ์																																	
	16 กระพุ่มองข้าง-กระพุ่มหลัง	ไม่ชำรุด																																	

ผู้ตรวจสอบ (Forklift) \_\_\_\_\_

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.) \_\_\_\_\_

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15



ใบตรวจสอบสภาพรถยกก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month)..... Forklift No. :.....

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ O จากนั้นนำไปงานได้

	No.	Description	Date Std.	12/12/65			13/12/65			14/12/65			15/12/65			16/12/65			17/12/65			18/12/65			19/12/65			20/12/65			21/12/65			22/12/65			23/12/65		
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
ก่อนติดเครื่องยนต์ (Before mount the engine)	1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%																																				
	2	ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓			✓			✓			✓																							
	3	ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ซัด	✓			✓			✓			✓			✓																							
	4	เบรกมือ	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓																							
	5	ระยะฟรีของเบรค	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓																							
	6	สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓			✓			✓			✓																							
	7	รอยรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มีรั่ว	✓			✓			✓			✓			✓																							
	8	ถังดับเพลิงที่ติดรถ	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓			✓			✓			✓			✓																							
หลังติดเครื่องยนต์ (After mount the engine)	9	หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ดี	✓			✓			✓			✓			✓																							
	10	จายกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓																							
	11	เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓			✓			✓			✓																							
	12	ความดังและสภาพของไซ้ยก	ไม่หยาบ	✓			✓			✓			✓			✓																							
	13	ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓																							
	14	เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓																							
	15	สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว, ส่องสว่าง, ท้าย, ถอย)	ดี และ สภาพ สมบูรณ์	✓			✓			✓			✓			✓																							
	16	กระจกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด	✓			✓			✓			✓			✓																							

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)  
(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถยกก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month)..... Forklift No. :.....

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ O จากนั้นนำไปงานได้

	No.	Description	Date Std.	23/12/65	24/12/65	25/12/65	26/12/65	27/12/65	28/12/65	29/12/65	30/12/65	31/12/65	...	...												
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B
ก่อนติดเครื่องยนต์ (Before mount the engine)	1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%																							
	2	ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓		✓																	
	3	ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ซัด	✓			✓		✓																	
	4	เบรกมือ	ปกติ	✓			✓		✓																	
	5	ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓			✓		✓																	
	6	สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓		✓																	
	7	รอยรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่รั่ว	✓			✓		✓																	
	8	ถังดับเพลิงที่ติดรถ	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓			✓		✓																	
หลังติดเครื่องยนต์ (After mount the engine)	9	หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ดี	✓			✓		✓																	
	10	จายกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย	ปกติ	✓			✓		✓																	
	11	เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓		✓																	
	12	ความดังและสภาพของไซ้ยก	ไม่หยาบ	✓			✓		✓																	
	13	ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓		✓																	
	14	เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓		✓																	
	15	สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว, ส่องสว่าง, ท้าย, ถอย)	ดี และสภาพ สมบูรณ์	✓			✓		✓																	
	16	กระจกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด	✓			✓		✓																	

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)  
(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ภาคผนวก ข.14

เอกสารพนักงานท้องถิ่น

บริษัท พูจิ นิยอน ไทย อินดูลิน จำกัด

รายชื่อพนักงาน

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	แผนก	ที่อยู่
1	7561103	1	หัวหน้าสถานีน้ำ	ผลิต	
2	7561201	1	เจ้าหน้าที่คลังสินค้า	คลังสินค้า	
3	7561202	1	พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	
4	7561203	1	พนักงานปฏิบัติการบรรจุ	ผลิต	
5	7561204	1	หัวหน้าส่วนบรรจุ	ผลิต	
6	7561206	1	พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	
7	7561209	1	หัวหน้าส่วนบรรจุ	ผลิต	
8	7561211	1	พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	
9	7561212	1	พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	
10	7570101	1	หัวหน้าช่าง	วิศวกรรม	
11	7570103	1	พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	
12	7570105	1	เจ้าหน้าที่บัญชี	บัญชีและจัดซื้อ	
13	7570106	1	หัวหน้าคลังสินค้า	คลังสินค้า	
14	7570112	1	พนักงานปฏิบัติการสถานีน้ำ	ผลิต	
15	7570113	1	พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	
16	7570114	1	พนักงานปฏิบัติการบรรจุ	ผลิต	
17	7570115	1	เจ้าหน้าที่บัญชี	บัญชีและจัดซื้อ	
18	7570117	1	หัวหน้าส่วนผลิต	ผลิต	
19	7570119	1	หัวหน้า QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	
20	7570120	1	หัวหน้า QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	
21	7570201	1	พนักงานบุคคล-ธุรการ	บุคคล-ธุรการ	
22	7570404	1	หัวหน้างานระบบคุณภาพ	ระบบคุณภาพ	
23	7570405	1	พนักงานขับรถไฟฟส์คลิฟท์	คลังสินค้า	
24	7570701	1	พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	
25	7570901	1	พนักงานขับรถไฟฟส์คลิฟท์	คลังสินค้า	
26	7580601	1	ผู้ช่วยผู้จัดการ	ผลิต	
27	7580701	1	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ(จป)	ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	
28	7581101	1	ช่างไฟฟ้า	วิศวกรรม	
29	7590201	1	พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	
30	7590301	1	หัวหน้าส่วนผลิต	ผลิต	
31	7591001	1	ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงาน	บริหาร	
32	7600301	1	เจ้าหน้าที่ QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	
33	7600501	1	เจ้าหน้าที่ QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	
34	7600801	1	ช่างเทคนิค	วิศวกรรม	
35	7601001	1	พนักงานปฏิบัติการสถานีน้ำ	ผลิต	
36	7601202	1	ผู้จัดการแผนกวิศวกรรม	วิศวกรรม	
37	7610301	1	ผู้ช่วยผู้จัดการ	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	
38	7610501	1	วิศวกร	วิศวกรรม	
39	7610601	1	ผู้ช่วยพนักงานปฏิบัติการบรรจุ	ผลิต	
40	7610602	1	หัวหน้าส่วนผลิต	ผลิต	
41	7610701	1	หัวหน้าส่วนผลิต	ผลิต	
42	7611001	1	เจ้าหน้าที่ QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	
43	7611101	1	ช่างเทคนิค	วิศวกรรม	
44	7620301	1	พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	
45	7620302	1	พนักงานปฏิบัติการสถานีน้ำ	ผลิต	
46	7620304	1	พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	
47	7630201	1	ผู้ช่วยพนักงานปฏิบัติการบรรจุ	ผลิต	
48	7630301	1	พนักงานปฏิบัติการบรรจุ	ผลิต	

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	แผนก	ที่อยู่
49	7630302	1	เจ้าหน้าที่ QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	
50	7630303	1	หัวหน้าส่วนบรรจุ	ผลิต	
51	7630401	1	เจ้าหน้าที่ QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	
52	7630901	1	ช่างไฟฟ้า	วิศวกรรม	
53	7630902	1	ผู้ช่วยพนักงานปฏิบัติการบรรจุ	ผลิต	
54	7631201	1	หัวหน้า QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	
55	7650301	1	พนักงานปฏิบัติการสถานีน้ำ	ผลิต	
56	7650302	1	ผู้ช่วยพนักงานปฏิบัติการบรรจุ	ผลิต	
57	7650304	1	ผู้ช่วยพนักงานปฏิบัติการบรรจุ	ผลิต	
58	7650305	1	ผู้ช่วยพนักงานผลิต	ผลิต	
59	7650306	1	ผู้ช่วยพนักงานผลิต	ผลิต	
60	7650307	1	ผู้ช่วยพนักงานผลิต	ผลิต	
61	7650309	1	ผู้ช่วยพนักงานผลิต	ผลิต	
62	7650310	1	ผู้ช่วยพนักงานผลิต	ผลิต	
63	7650311	1	พนักงานขับรถไฟฟส์คลิฟท์	คลังสินค้า	
64	7650402	1	ช่างเทคนิค	วิศวกรรม	
65	7650502	1	พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	
66	7650601	1	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	
67	7650801	1	ผู้ช่วยพนักงานผลิต	ผลิต	
68	7650901	1	หัวหน้า QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	
69	7660101	1	เจ้าหน้าที่ QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	
70	8570208	1	พนักงานบุคคล-ธุรการ	บุคคล-ธุรการ	
71	8570302	1	พนักงานบุคคล-ธุรการ	บุคคล-ธุรการ	

ภาคผนวก ข.15

เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ





## ■ ประโยชน์ของโรงงานต่อชุมชน ■

- มีการจ้างงาน/แรงงาน กับ คนในพื้นที่รอบๆ บริเวณโรงงาน
- เพิ่มอัตราการใช้จ่ายให้กับชุมชนทำให้เศรษฐกิจของชุมชนขยายตัว
- เป็นแหล่งเรียนรู้ เรื่องเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน

## ● ข้อมูลเพิ่มเติม

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด  
15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง  
จังหวัดราชบุรี

โทร : 0-3237-1116-7  
โทรสาร : 0-3237-1118

ผลตรวจติดตามผลคุณภาพสิ่งแวดล้อม

**Fuji Nihon Thai Inulin**

**Inulin (Fuji FF) is a dietary fiber**  
Derived From sugar using our special enzyme.

**We are the first manufacturer in the world**  
Making pure form of inulin out of sugar.

<http://www.ftinulin.co.th/>

# Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd



## บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

## การรักษาสิ่งแวดล้อม

## แผนผังขั้นตอนการผลิต

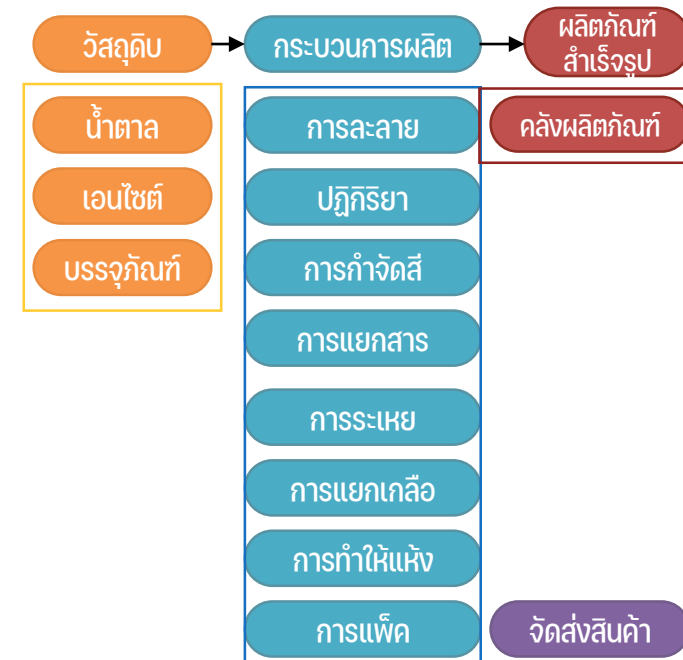
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด มีการผลิตอินนูลิน (ไฟเบอร์ทางโภชนาการที่ละลายน้ำได้) ภายใต้สิทธิบัตรและเทคโนโลยีของบริษัท ฟุจิ นิฮอน โซโต คอร์ปอเรชั่น จำกัด จากวัตถุดิบหลัก คือ น้ำตาลซูโครส (น้ำตาลทราย) ที่มีโรงงานผลิตอยู่ใกล้เคียง

โดยปกติอินนูลินจะผลิตในแถบยุโรปจากรากพืช ซึ่งประเทศไทยจะมีการนำเข้าอินนูลินเพื่อสำหรับใช้ทางด้านอาหาร และธุรกิจเครื่องดื่มสุขภาพ จากแนวโน้มการดูแลสุขภาพที่เพิ่มมากขึ้นในปัจจุบัน ทำให้เกิดการบริโภคอินนูลินมากขึ้น เพื่อเป็นการลดค่าใช้จ่ายในการนำเข้าอินนูลินจากยุโรป และ เพิ่มเสถียรภาพของการผลิตอินนูลินแทนการสกัดจากรากพืช ซึ่งต้องรอสภาพอากาศที่เหมาะสม ทำให้เกิดการพัฒนาระบบการผลิตอินนูลินจากน้ำตาล ซูโครส และ เอ็มไซม์ โดยมีกระบวนการปล่อยของเสียจากกระบวนการผลิตให้น้อยที่สุด และมีการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดและลดค่าความสกปรกให้ได้ตามค่ามาตรฐานที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

- **เชื้อเพลิงที่ใช้ในกระบวนการผลิต** คือ LPG ซึ่งถือว่าเป็นเชื้อเพลิงที่มีความสะอาด มีผลดีต่อสภาพแวดล้อม มีการปลูกต้นไม้ ติดตั้งม่านกันลมและระบบหิวจัดดับเพลิง เพื่อป้องกันลมและ ป้องกันอัคคีภัย ตามมาตรฐานกำหนด

- **มลภาวะทางอากาศ** มีการติดตั้งระบบ Wet Scrubber เพื่อกำจัดฝุ่นละอองที่ออกมาจากระบบการผลิตอินนูลินกับการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้ปริมาณฝุ่นที่ออกมาจากปล่องได้ค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนดไว้

- **มลภาวะทางน้ำ** น้ำที่ออกจากกระบวนการผลิตและน้ำที่โรงงานจะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ ซึ่งน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจะมีค่าน้ำทิ้งตามมาตรฐานกำหนดและมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำอย่างสม่ำเสมอ น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจะนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ ในพื้นที่สีเขียวของโรงงานหรือนำมาล้างพื้นโรงงาน เป็นต้น เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งลงแหล่งน้ำสาธารณะ





## ภาคผนวก ข.16

### เอกสารสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

# Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd



## คุณภาพอากาศ

### ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในโรงงาน



โครงการได้มีการบำบัดมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดยมีการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง โดยมีการตรวจวัดค่า NOx, SO2, PM

บริเวณที่ตรวจวัดภายในโรงงาน

- SPRAY DRYER BUNER
- WET SCRUBBER

การตรวจวัดคุณภาพอากาศดำเนินการตรวจวัดในเดือนมกราคม – เดือนมิถุนายน 2565 โดยการตรวจวัดค่ามลพิษทางด้านอากาศ พบว่า **ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด**

### การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายนอกโรงงาน

บริเวณที่ตรวจวัดรอบโรงงาน มี 3 ที่ ได้แก่

- หมู่บ้านธารทิพย์
- วัดรางวาลย์
- วัดโกสินารายณ์

ทางโครงการได้ทำการตรวจวัดค่ามลพิษทางอากาศรอบบริเวณโรงงานปีละ 2 ครั้ง ติดต่อกัน 7 วัน ได้แก่ TSP, SO2, NO2, PM-10, Temp, WS/WD

ซึ่งค่าการตรวจวัดค่าต่างๆ **ไม่เกินค่าที่มาตรฐานกำหนด** (มกราคม – มิถุนายน 2565)



## คุณภาพน้ำ

### ● คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการมีการตรวจวัดค่าคุณภาพน้ำทั้งก่อนบำบัดออกนอกพื้นที่โครงการ โดยการวัดอุณหภูมิ, ค่าพีเอช, ค่าการนำไฟฟ้า, โลหะหนัก, Coliform Bacteria, SS, TDS, COD, BOD5, DO, Oil&Grease โดยมีการตรวจวัดเดือนละครั้ง ซึ่งค่าต่างๆ **ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด**

### ● คุณภาพน้ำผิวดิน

โครงการมีการตรวจวัดบริเวณแม่น้ำแม่กลอง 3 ตำแหน่ง และบริเวณลำรางสาธารณะ 2 ตำแหน่ง ทางโครงการมีการตรวจวัดค่าคุณภาพน้ำผิวดิน ซึ่งมีการวัดพารามิเตอร์ต่างๆ เช่นเดียวกันกับคุณภาพน้ำทิ้ง โดยมีการตรวจวัดทุกๆ สัปดาห์ ซึ่งค่าต่างๆ **ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด**

### ● นิเวศแหล่งน้ำ

โครงการมีการตรวจวัดบริเวณแม่น้ำแม่กลอง 3 ตำแหน่ง และบริเวณลำรางสาธารณะ 2 ตำแหน่ง โดยมีการตรวจวัดแพลงก์ตอนพืช แพลงก์ตอนสัตว์ สัตว์หน้าดิน ไข่ปลาและลูกปลา ซึ่งมีการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ฤดูแล้ง 1 ครั้ง และฤดูฝน 1 ครั้ง

## ระดับเสียง

### ● บริเวณที่ตรวจวัด : หมู่บ้านธารทิพย์, วัดรางวาลย์, วัดโกสินารายณ์

ทางโครงการได้ทำการตรวจระดับเสียงรอบบริเวณโรงงานปีละ 2 ครั้ง ติดต่อกัน 7 วัน โดยมีการตรวจระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq24), ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn), ระดับเสียงพื้นฐาน (L90), ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)



สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

1.คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ตำแหน่งตรวจวัด	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>2</sub> ) (ppm)	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) (ppm)	ฝุ่นละออง (PM) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
1. ปล่อง Spray Dryer Burner	8.3	1.9	-
2. ปล่อง Wet Scrubber	-	-	7.6
ค่าที่กำหนด	100	6	148
ค่ามาตรฐาน	200	60	400

หมายเหตุ : 1. 1/ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ค่าออกซิเจน ร้อยละ 7 และกรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ค่าออกซิเจนที่สภาวะจริง ณ ขณะตรวจวัด)

2. 2/ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2558

3. ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ตำแหน่งตรวจวัด	ฝุ่นละอองรวม (TSP) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมโครเมตร (PM-10) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>2</sub> ) (ppm)	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (SO <sub>2</sub> ) (ppm)		อุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)
				1 ชั่วโมง	24 ชั่วโมง	
1. หมู่บ้านธารทิพย์	0.019-0.069	0.009-0.031	0.0004-0.0185	0.0002-0.0075	0.0018-0.0048	24.3-32.0
2. วัดรางวาลย์	0.029-0.075	0.018-0.052	0.0005-0.0189	0.0010-0.0068	0.0025-0.0032	24.9-34.0
3. วัดโกสินารายณ์	0.026-0.072	0.018-0.054	0.0016-0.0269	0.0018-0.0044	0.0025-0.0025	24.1-34.2
ค่ามาตรฐาน	0.330	0.120	0.170	0.300	0.120	-

หมายเหตุ : 1. 1/ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

2. 2/ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544)

3. 3/ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

4. ผลการตรวจวัดทั้งหมดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



บริเวณหมู่บ้านธารทิพย์



บริเวณวัดรางวาลย์



บริเวณวัดโกสินารายณ์

3.คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	28.1-34.8	≤ 40
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	7.8-8.31	5.5-9.0
ค่าการนำไฟฟ้า	ไมโครซีเมนต่อเซนติเมตร	2,153-4,233	-
ของแข็งแขวนลอย	มิลลิกรัมต่อลิตร	7-28	≤ 50
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	มิลลิกรัมต่อลิตร	300-2,484	≤ 5,000
ซีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	<40-52.9	≤ 120
บีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	4.3-7.2	≤ 20
ออกซิเจนละลายน้ำ	มิลลิกรัมต่อลิตร	5.2-5.9	-
น้ำมันและไขมัน	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.50)	≤ 5
เหล็ก	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.14-0.21	-
สังกะสี	มิลลิกรัมต่อลิตร	<0.02-0.04	≤ 5.0
โครเมียม	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.001) - <0.01	-
ทองแดง	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.001) - <0.02	≤ 2.0
แมงกานีส	มิลลิกรัมต่อลิตร	<0.01-0.01	≤ 5.0
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	เอ็มพีเอ็มต่อ100มิลลิลิตร	170-5,400	-

หมายเหตุ : 1. \* ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2559

2. ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด

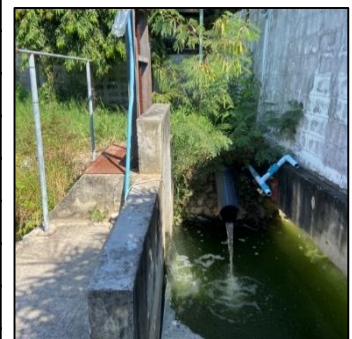
3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้



ปล่อง Spray Dryer Burner



ปล่อง Wet Scrubber



บ่อบำบัดน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกพื้นที่โครงการ



**โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด**  
**ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565**

**4.คุณภาพน้ำผิวดิน**

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน
		แม่น้ำแม่กลอง	ลำน้ำสาธารณะ	
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	26.2-26.7	26.0-28.5	-
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	8.1-8.2	8.0-8.4	5.5-9.0
ค่าการนำไฟฟ้า	ไมโครซีเมนตต่อเซนติเมตร	195-227	1,167-1,688	-
ของแข็งแขวนลอย	มิลลิกรัมต่อลิตร	15-21	6-14	-
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	มิลลิกรัมต่อลิตร	102-160	658-854	-
บีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	1.0-1.1	3.8-11.5	≤ 2.0
ดีโอ	มิลลิกรัมต่อลิตร	4.8-5.2	2.4-3.3	≥ 4.0
น้ำมันและไขมัน	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.50)	ND (<0.50)	-
เหล็ก	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.37-0.47	0.24-0.32	-
สังกะสี	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.005) - <0.04	<0.04	≤ 1.0
โครเมียม	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.003	0.003-0.004	≤ 0.05
ทองแดง	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.005)	ND (<0.005)	≤ 0.10
แมงกานีส	มิลลิกรัมต่อลิตร	<0.04	<0.04	≤ 1.0
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	เอ็มพีเอ็มต่อ100มิลลิลิตร	240-540	160,000	≤ 20,000



แม่น้ำแม่กลองบริเวณเหนือปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500 เมตร



แม่น้ำแม่กลองบริเวณปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ



แม่น้ำแม่กลองบริเวณท้ายปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500 เมตร



บริเวณลำรางสาธารณะท้ายจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 220 เมตร



บริเวณลำรางสาธารณะท้ายจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 250 เมตร

- หมายเหตุ : 1. \* ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ.2537) : แหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3  
 2. ผลการตรวจวัดบริเวณแม่น้ำแม่กลองมีคุณภาพอยู่ในแหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3 และบริเวณลำรางสาธารณะส่วนใหญ่มีคุณภาพอยู่ในแหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3

**5. ระดับเสียง**

ตำแหน่งตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))			
	Leq(24)	Ldn	L90	Lmax
1. หมู่บ้านธารทิพย์	51.3-57.6	57.8-61.3	45.4-50.2	75.3-93.8
2. วัดรางวาลย์	56.7-65.0	63.3-66.5	48.2-50.0	85.8-98.6
3. วัดโกสินารายณ์	63.6-68.5	68.3-75.1	52.1-59.4	94.4-111.2
ค่ามาตรฐาน	70	-	-	115



บริเวณหมู่บ้านธารทิพย์



บริเวณวัดรางวาลย์



บริเวณวัดโกสินารายณ์

- หมายเหตุ : 1. \* ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)  
 2. ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด

**6. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ**

ตำแหน่งตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	
	Total Dust	Respirable Dust
1. กระบวนการ Inulin Concentration และ Glucose Concentration	ND (<0.25)	ND (<0.25)
2. กระบวนการ Drying	ND (<0.25)	ND (<0.25)
ค่ามาตรฐาน	15	5

**7. ระดับเสียงในสถานประกอบการ**

ตำแหน่งตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) Leq(8)
1. บริเวณ Burner	83.5
2. บริเวณ Evaporation	87.8
3. บริเวณ Melting	74.4
4. บริเวณ Atomizer	80.3
5. บริเวณ Chromatographic Separation Unit	78.2
ค่ามาตรฐาน	90

- หมายเหตุ : 1. 1/ ค่ามาตรฐานที่กำหนดโดย Occupational Safety and Health Administration (OSHA)  
 2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

- หมายเหตุ : 1. \* ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ภาพการตรวจวัดเสียงบริเวณต่างๆ  
 ในสถานประกอบการ  
 บริเวณ Burner, Evaporation,  
 Melting, Atomizer,  
 Chromatographic Separation Unit



## ภาคผนวก ข.17

---

### กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน

### กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน

ด้วย บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการ  
เจ้าพนักงาน ท้องถิ่น และชุมชน ในการสร้างทัศนคติอันดีต่อโครงการ โดยมีการจัดให้มีการประชุมพบปะกับหน่วยงานราชการและผู้นำชุมชน  
และสนับสนุนกิจกรรมอื่นๆ ของชุมชนตามความเหมาะสมในโอกาสต่างๆ

ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 โครงการดำเนินการจัดทำกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนเพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี ตามความ  
เหมาะสมในโอกาสต่างๆ เช่น การถวายผ้าพระกฐินพระราชทานของกระทรวงอุตสาหกรรม กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านการส่งเสริมวัฒนธรรม  
"งานหลวงปู่โต" กิจกรรมวัฒนธรรมชุมชนบ้านหัวฟุ้งหมู่ 20 ปี 2565 ครั้งที่ 1 และกิจกรรมอื่นๆ

กิจกรรมการสัมพันธ์ด้านชุมชนส่งเสริมวัฒนธรรมประเพณี การถวายผ้าพระกฐินพระราชทานของกระทรวงอุตสาหกรรม

ที่ รับ ๐๐๓๔(๑)/ว ๒๒๐๕

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี  
ถนนคำเภาк จังหวัดราชบุรี ๗๐๐๐๐  
พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอขอบคุณ และขอจัดส่งใบรับเงินบริจาค

เรียน กรรมการ บริษัท พูจินิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี ที่ รับ ๐๐๓๔(๑)/ว ๑๔๑๔ ลงวันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรับเงินบริจาค จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี เชิญชวนท่านร่วมกุศลในการถวาย  
ผ้าพระกฐินพระราชทานของกระทรวงอุตสาหกรรม ประจำปีพุทธศักราช ๒๕๖๕ ณ วัดทองนพคุณ  
แขวงคลองสาน เขตคลองสาน กรุงเทพมหานคร ในวันศุกร์ที่ ๒๘ ตุลาคม ๒๕๖๕ เวลา ๑๐.๒๙ น.  
และมอบทุนการศึกษาให้แก่ โรงเรียนวัดทองนพคุณ โรงเรียนพระปริยัติธรรมวัดทองนพคุณ จำนวน ๒ แห่ง  
ความแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี ขอจัดส่งใบรับเงินบริจาค และขอขอบคุณท่าน  
เป็นอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี

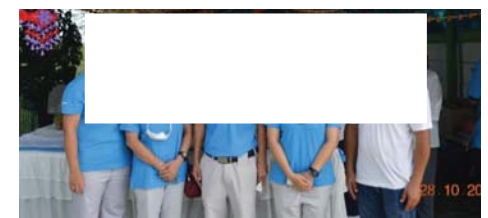
### กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน

บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

### กิจกรรมการสัมพันธ์ด้านชุมชนส่งเสริมวัฒนธรรมประเพณี เข้าร่วมงานกฐินวัดโกวินารายณ์



### กิจกรรมการสัมพันธ์ด้านชุมชนส่งเสริมวัฒนธรรมประเพณี เข้าร่วมงานหลวงปู่โต



### กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน

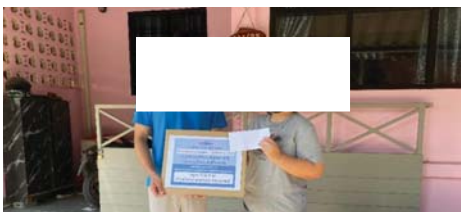
บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



กิจกรรมการสัมพันธด้านชุมชนส่งเสริมวัฒนธรรมประเพณี บ้านหัวทุ่งหมู่ 20 ปี 2565 ครั้งที่ 1



กิจกรรมการสัมพันธด้านชุมชนส่งเสริมวัฒนธรรมประเพณี กิจกรรมวันพ่อแห่งชาติ



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

กิจกรรมการสัมพันธด้านสุขภาพ และสิ่งแวดล้อม

ทางโครงการมีการติดป้ายประชาสัมพันธ์ เพื่อติดต่อ สอบถามข้อมูล และรับข้อร้องเรียนในกรณีพื้นที่ชุมชนรอบข้างได้รับผลกระทบทางการดำเนินงานของโครงการ



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

กิจกรรมการสัมพันธ์ด้านสุขภาพ และสิ่งแวดล้อม ปปล่อยปลาประจำปี



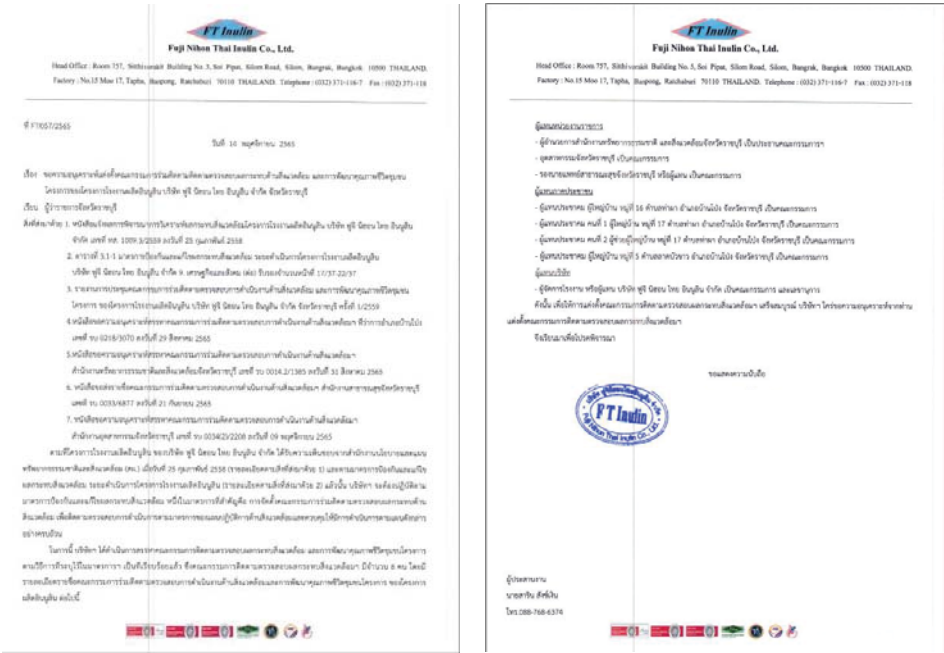
กิจกรรมการสัมพันธ์ด้านการประชุมวางแผน การสำรวจความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

กิจกรรมการสัมพันธ์ด้านการประชุมวางแผน การจัดประชุมคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการด้านการจัดประชุมคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีการสรรหาองค์ประกอบคณะกรรมการ จำนวน 8 คน เป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยขณะนี้อยู่ในขั้นตอนการดำเนินงานแต่งตั้งจากผู้ว่าราชการราชบุรี และทางโครงการจะดำเนินการจัดประชุมคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นลำดับถัดไป



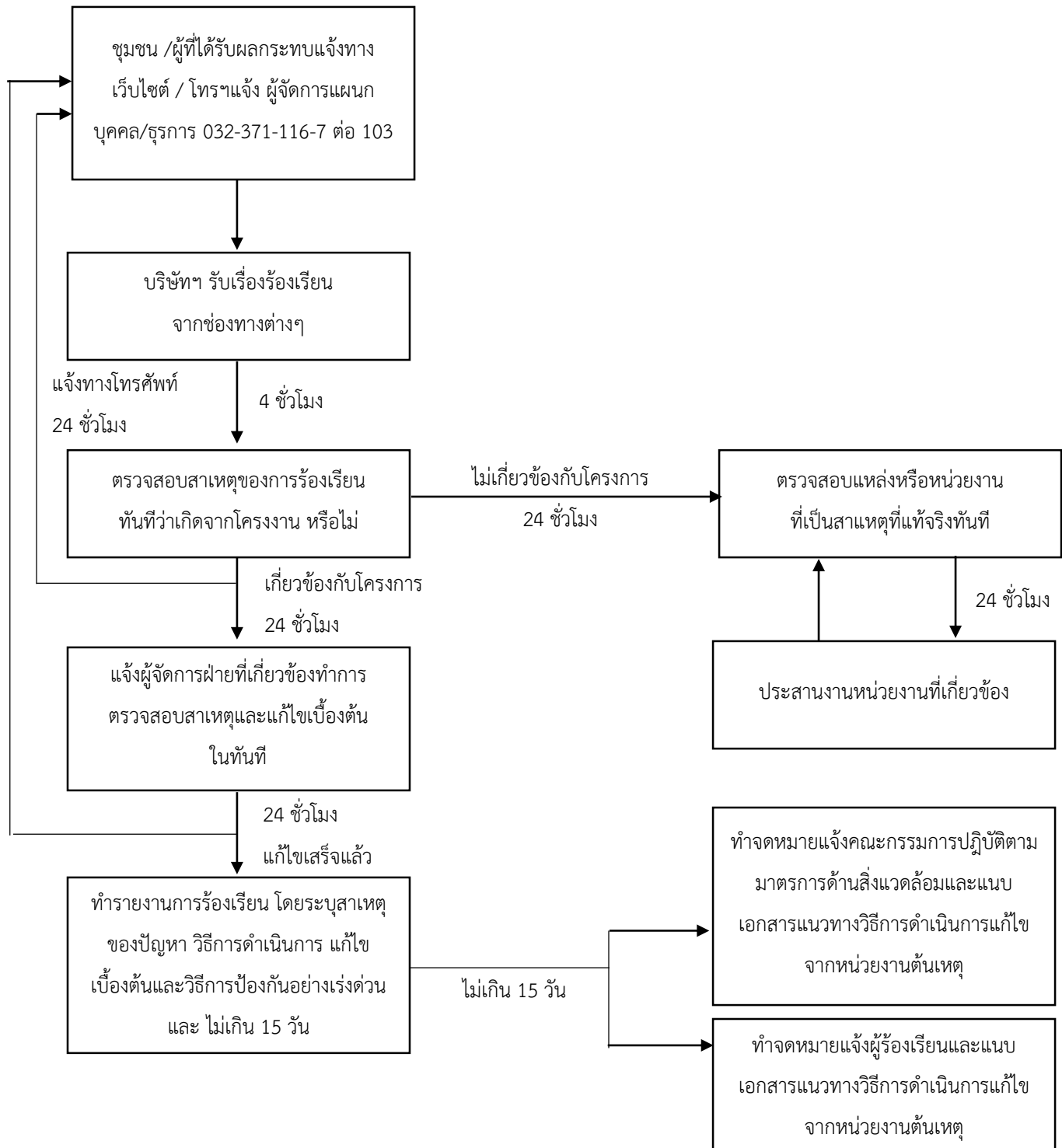
กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



## ภาคผนวก ข.18

### ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและแบบบันทึกเรื่องร้องเรียน

## ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



## ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ป้ายประชาสัมพันธ์การรับเรื่องร้องเรียน

  
Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd.

CALL CENTER 

**ติดต่อ-สอบถามข้อมูล**  
รับข้อร้องเรียน



ชุมชน ผู้ที่ได้รับผลกระทบ โรงฯแจ้ง ผู้จัดการแผนกบุคคล/ธุรการ  
โทร. 032-371-116-7 ต่อ 103

  
Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd.

ป้ายประชาสัมพันธ์การรับเรื่องร้องเรียน

โรงงานผลิตอินูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินูลิน จำกัด

## ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน



Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd.

หน้าแรก เกี่ยวกับเรา ผลิตภัณฑ์ ▼ แอปพลิเคชัน การผลิตและควบคุมคุณภาพ ▼ ข่าวสารและงานวิจัย ▼ สมัครงาน ติดต่อเรา ไทย ▼

หน้าแรก ● ติดต่อเรา

Sent Email

### FUJI NIHON THAI INULIN CO.,LTD.

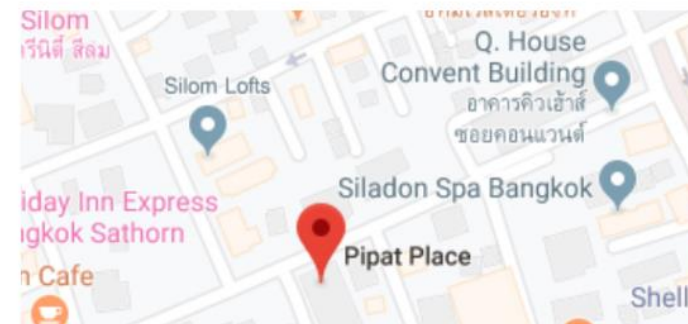
5 Sitthivorakit Building 7 Fl. Room757

Soi Pipat, Silom,

Bangrak Bangkok 10500

Email: [contact@ftinulin.co.th](mailto:contact@ftinulin.co.th)

Tel.fax. 02-0656180



ทางเว็บไซต์ : <http://www.ftinulin.co.th/Contact>

โทรฝ่ายบุคคล/ธุรการ : 02-0656180

## ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน

โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd.

สรุปเรื่องร้องเรียน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565

วันที่	ชื่อ-นามสกุล ผู้ร้องเรียน	ที่อยู่	เบอร์โทร	ข้อร้องเรียน									รายละเอียดข้อร้องเรียน
				ฝุ่น	เสียง	ขยะ	ไอเสีย	น้ำ	กลิ่น	ดิน	ความปลอดภัย	อื่นๆ	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

สรุปผล : .ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565 ยังไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนหรือหน่วยงานภายนอก

## ภาคผนวก ข.19

เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบ  
การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชน



ที่ ๐๐๑๔.๒/ว ๒๗๖๕๓

ศาลากลางจังหวัดราชบุรี  
ถนนอำเภอ รม ๗๐๐๐๐

๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิต  
ชุมชนโครงการ ของโครงการผลิตอินนูลิน บริษัท พุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

เรียน

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาคำสั่งจังหวัดราชบุรี ที่ ๔๗๐๔ / ๒๕๖๕ ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๕ จำนวน ๑ ชุด

ด้วยบริษัท พุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ซึ่งเป็นผู้ดำเนินโครงการผลิตอินนูลิน ของบริษัท พุจิ  
นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ ๑๕ หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ได้จัดทำและ  
เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Impact Assessment : EIA) ให้กับ  
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาแล้ว  
มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ในการประชุมครั้งที่  
๔๐/๒๕๕๗ เมื่อวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๕๗ โดยบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด  
ซึ่งในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้กำหนดให้มีการจัดตั้งคณะกรรมการ  
ร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนโครงการ เพื่อติดตาม  
ตรวจสอบการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จังหวัดราชบุรี จึงแต่งตั้งท่านเป็นคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงาน  
ด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนโครงการ ของโครงการผลิตอินนูลิน บริษัท พุจิ นิฮอน ไทย  
อินนูลิน จำกัด เพื่อปฏิบัติหน้าที่ให้เป็นไปตามมาตรการดังกล่าว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

รองผู้ว่าราชการจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน  
ผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี

สนง.ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด

โทรศัพท์ ๐-๓๒๓๓๓-๗๐๔๑

โทรสาร ๐-๓๒๓๒-๒๐๓๗

“No Gift Policy ทส. โปร่งใสและเป็นธรรม”



## คำสั่งจังหวัดราชบุรี

ที่ ๕๗๐๔ / ๒๕๖๕

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนโครงการ ของโครงการผลิตอินนูลิน บริษัท พุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

บริษัท พุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ซึ่งเป็นผู้ดำเนินโครงการผลิตอินนูลิน ของบริษัท พุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ ๑๕ หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ได้จัดทำและเสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Impact Assessment : EIA) ให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ในการประชุมครั้งที่ ๔๐/๒๕๕๗ เมื่อวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๕๗ โดยบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ซึ่งในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้กำหนดให้มีการจัดตั้งคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนโครงการ เพื่อติดตามตรวจสอบการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เพื่อให้การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปอย่างเรียบร้อย มีประสิทธิภาพ อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๑/๕ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ แก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๑ และมาตรา ๕๒/๑ (๒) (๖) มาตรา ๕๗ (๑) (๒) (๔) แห่งพระราชบัญญัติระเบียบบริหารราชการแผ่นดิน พ.ศ. ๒๕๓๔ แก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติระเบียบบริหารราชการแผ่นดิน (ฉบับที่ ๘) พ.ศ. ๒๕๕๓ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนโครงการ ของโครงการผลิตอินนูลิน บริษัท พุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ดังนี้

### ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ

- |  |               |
|--|---------------|
| ๑. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี | ประธานกรรมการ |
| ๒. อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี หรือผู้แทน                             | กรรมการ       |
| ๓. นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดราชบุรี หรือผู้แทน                      | กรรมการ       |

### ผู้แทนจากภาคประชาชน

- |  |         |
|--|---------|
| ๔. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๖ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี | กรรมการ |
| ๕. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี | กรรมการ |

/๖. ผู้ช่วย...



๖. ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

กรรมการ

๗. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๕ ตำบลลาดบัวขาว อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

กรรมการ

ผู้แทนบริษัท

๘. ผู้จัดการโรงงาน บริษัท พุจิ นิซอน ไทย อินดูลิน จำกัด กรรมการและเลขานุการ

อำนาจหน้าที่

๑. ร่วมเสนอแนะและให้ข้อคิดเห็นต่อการดำเนินงานโครงการ

๒. ร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ

สิ่งแวดล้อม

๓. ร่วมกิจกรรมที่ส่งเสริมและพัฒนาสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบโครงการ

๔. แจ้งผลในการดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน

๕. รับเรื่องร้องเรียนปัญหาสิ่งแวดล้อมจากชุมชน และพิจารณาปัญหาร่วมกัน โดยขั้นตอนของการร้องเรียนและแก้ไขปัญหามาในแผนปฏิบัติการด้านเศรษฐกิจ - สังคม

๖. แต่งตั้งคณะกรรมการหรือคณะทำงานเพื่อดำเนินงานตามความจำเป็น

๗. พิจารณาชดเชยค่าเสียหาย ให้กับผู้ที่ได้รับผลกระทบในกรณีที่สามารถพิสูจน์ได้ว่าสาเหตุของผลกระทบเกิดมาจากกิจกรรมต่างๆ ของโครงการ

๘. หน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๓ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี

### รายชื่อแนบท้าย

๑. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี
๒. อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี
๓. รองนายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดราชบุรี
๔. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๖ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี
๕. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี
๖. ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี
๗. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๕ ตำบลลาดบัวขาว อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี
๘. ผู้จัดการโรงงาน บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

---

รายงานการประชุมคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบ  
การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชน

แบบรายงานการประชุม

รายงานการประชุมคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิต  
ชุมชนโครงการ ของโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด จังหวัดราชบุรี  
ครั้งที่ 1/2565

เมื่อวันที่ 21 ธันวาคม 2565 เวลา 13.30 น.

สถานที่ ณ ห้องประชุม 1 โรงงาน ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน

กรรมการผู้เข้าร่วมประชุม

- |    |   |
|----|---|
| 1. | ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี |
| 2. | ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี |
| 3. | ผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 16 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี           |
| 4. | ผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 17 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี           |
| 5. | ผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 17 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี           |
| 6. | ผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 5 ต.ลาดบัวขาว อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี        |
| 7. | ผู้จัดการโรงงาน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด            |

กรรมการผู้ที่ไม่สามารถเข้าร่วมประชุมได้

- |  |                                 |
|--|---------------------------------|
| 1.นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดราชบุรี หรือผู้แทน | สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดราชบุรี |
|--|---------------------------------|

ผู้ร่วมสังเกตการณ์ประชุม

- |     |   |
|-----|---|
| 1.1 | หัวหน้าส่วนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี |
| 2.1 | เจ้าหน้าที่จากบริษัทที่ปรึกษา โครงการ (บริษัท ซีคोट จำกัด)      |
| 3.1 | เจ้าหน้าที่จากบริษัทที่ปรึกษา โครงการ (บริษัท ซีคोट จำกัด)      |
| 4.1 | รองผู้จัดการโรงงานจาก บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด      |
| 5.1 | ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงานจาก บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด  |
| 6.1 | เจ้าหน้าที่จาก บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด             |

เริ่มประชุมเวลา 13.30 น.

กล่าวต้อนรับคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนโครงการ  
ของโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ก่อนเข้าวาระการประชุม ประธานและคณะกรรมการร่วม  
ติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมฯ ร่วมถึงผู้ร่วมสังเกตการณ์ประชุม แนะนำตัวต่อที่ประชุม ให้ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ 1 : เรื่องแจ้งที่ประชุมทราบ

1.1 ชี้แจงความเป็นมาของคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมฯ โดยอ้างถึงสาเหตุการดำเนินการ  
ตามรายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอยู่ใน  
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด โดยรายงานการ  
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ได้รับความเห็นชอบเมื่อวันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2558 โดยเข้าช่วยโรงงาน

ประกอบกิจการเกี่ยวกับการผลิตน้ำตาลกลูโคส ฟรักโทส หรือผลิตภัณฑ์อื่นที่คล้ายคลึงกันที่มีกำลังการผลิตตั้งแต่ 20 ตันต่อวันขึ้นไป จึง  
ได้จัดเป็นอุตสาหกรรมที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.2 ชี้แจงบทบาท และหน้าที่ของคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิต  
ชุมชนโครงการ โดยทางโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้ชี้แจงบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการ  
ร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมฯ อ้างถึงรายละเอียดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอยู่ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้รับการอนุมัติให้ดำเนินโครงการได้  
ลงวันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2558

ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ 2 : เรื่องรับรองรายงานการประชุม

ไม่มีการรับรองการประชุมครั้งนี้แล้ว เนื่องจากการประชุมครั้งที่ 1/2565 ตั้งแต่หยุดปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระเบียบวาระที่ 3 : เรื่องเพื่อทราบ

- 3.1 ชี้แจงรายละเอียดโครงการผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด  
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ที่ตั้งของโรงงานผลิตอินนูลิน ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัด  
ราชบุรี มีพื้นที่ทั้งหมดประมาณ 12 ไร่ สำหรับวัตถุประสงค์ที่ใช้ภายในโรงงานได้แก่
- 1.น้ำตาลทรายซูโครส เป็นวัตถุดิบหลักสำหรับการผลิต ปัจจุบันมีปริมาณการใช้ 5,770 ตันต่อปี และภายหลังจากจะขยายกำลังการผลิต  
จะมีปริมาณการใช้ 13,400 ตันต่อปี
  2. เอมไซม์ เป็นวัตถุดิบหลักสำหรับการผลิต ปัจจุบันมีปริมาณการใช้ 1.3 ตันต่อปี และภายหลังจากจะขยายกำลังการผลิตจะมีปริมาณ  
การใช้ 8.9 ตันต่อปี
  3. ถ่านกัมมันต์ เป็นวัตถุดิบดูดซับสีและสิ่งเจือปน ปัจจุบันมีปริมาณการใช้ 76 ตันต่อปี และภายหลังจากจะขยายกำลังการผลิตจะมี  
ปริมาณการใช้ 214.5 ตันต่อปี
  4. ดินเบา เป็นวัตถุดิบที่ช่วยในการกรอง ปัจจุบันมีปริมาณการใช้ 27 ตันต่อปี และภายหลังจากจะขยายกำลังการผลิตจะมีปริมาณการ  
ใช้ 78 ตันต่อปี

นอกจากนี้ภายในกระบวนการผลิตมีการใช้สารเคมีต่างๆ ซึ่งเป็นตัวเร่งปฏิกิริยา และตัวจับไอออนที่เจือปนอยู่ในสารละลายดังนี้

1. กรดซิดิก เป็นสารเร่งปฏิกิริยา ปัจจุบันมีปริมาณการใช้ 0.23 ตันต่อปี และภายหลังจากจะขยายกำลังการผลิตจะมีปริมาณการใช้  
0.6 ตันต่อปี
2. โซเดียมซิเตรต เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา ปัจจุบันมีปริมาณการใช้ 5.1 ตันต่อปี และภายหลังจากจะขยายกำลังการผลิตจะมีปริมาณการใช้  
13.36 ตันต่อปี
3. โซเดียมไฮดรอกไซด์ เป็นตัวจับไอออนที่เจือปนอยู่ในสารละลาย ปัจจุบันมีปริมาณการใช้ 203 ตันต่อปี และภายหลังจากจะขยาย  
กำลังการผลิตจะมีปริมาณการใช้ 532 ตันต่อปี
4. กรดไฮโดรคลอริก เป็นตัวจับไอออนที่เจือปนอยู่ในสารละลาย ปัจจุบันมีปริมาณการใช้ 62 ตันต่อปี และภายหลังจากจะขยายกำลัง  
การผลิตจะมีปริมาณการใช้ 162.5 ตันต่อปี

สำหรับกระบวนการผลิตอินนูลิน จะมีการผลิตโดยใช้วัตถุดิบหลักคือน้ำตาลซูโครส ส่งขึ้นถังเก็บและจากนั้นจะเข้าสู่การละลาย น้ำตาล เพื่อให้ได้ค่าความหวาน (Brix) และอุณหภูมิตามมาตรฐาน จากนั้นจะถูกส่งเข้าไปทำปฏิกิริยากับเอนไซม์ เพื่อเปลี่ยนโครงสร้าง โมเลกุลสารละลายให้เป็นกลูโคสและอินนูลิน จากนั้นจะเข้าสู่กระบวนการกำจัดสีและสิ่งเจือปนในสารละลาย โดยใช้ถ่านกัมมันต์ดูดซับสี จากสารละลาย ส่งสารละลายต่อไปเข้าสู่กระบวนการกรองและสิ่งเจือปนออกจากสารละลายด้วยเครื่องอัดกรอง (Filter Press) จากนั้น เข้าสู่การแยกสารละลาย ขั้นตอนนี้เป็นกระบวนการแยกอินนูลินและกลูโคส ไซร้ป้องกันกัน โดยหน่วยแยกโครมาโตกราฟี หลังจากนั้นสาร อินนูลินและกลูโคส ไซร้ที่ผ่านกระบวนการแยกแล้วจะเข้าสู่การระเหยน้ำออก เพื่อเพิ่มความเข้มข้นด้วยเครื่องเพิ่มความเข้มข้นของ สารละลายหลายขั้นตอน สารละลายอินนูลินที่ผ่านการเพิ่มความเข้มข้นแล้ว จะต้องทำให้สารละลายบริสุทธิ์ ด้วยการกำจัดประจุบวก และลบจากกระบวนการก่อนหน้า โดยการแลกเปลี่ยนประจุด้วยเรซิน หลังจากนั้นจะมีการทำให้อินนูลินแห้ง โดยการอบแห้งแบบพ่น ฝอย (Spray Dryer) โดยผงอินนูลินที่เข้าสู่กระบวนการบรรจุจะผ่านกระบวนการต่างๆ Rotary Valve กล้องแม่เหล็ก รางลำเลียงแบบ สั่น ตะแกรงร่อน จากนั้นเครื่องบรรจุ จะทำการบรรจุอัตโนมัติ และผ่านเครื่องตรวจจับโลหะเป็นลำดับถัดไป หากไม่มีการตรวจพบโลหะ จะถูกจัดเรียงและส่งต่อไปยังคลังสินค้า

สำหรับผลิตภัณฑ์ที่มีอินนูลินเป็นส่วนประกอบมีดังนี้ กูลิโกะ ป๊อกรี, เนสกาแฟ คอฟฟี่, เนสวิต้า, อาหารสัตว์เจอร์โฮ, เมมอนด์ เกรนส์, ฮอทด้า, ฟิตเน่ และขนมปังโลตัส เป็นต้น

สำหรับปริมาณการใช้สารเคมีของโรงงาน มีดังนี้

- 1.น้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต อยู่ที่ 192 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และภายหลังขยายกำลังการผลิตมีปริมาณการใช้น้ำในกระบวนการ ผลิต 350 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- 2.น้ำสำหรับใช้ประโยชน์อื่นๆ อยู่ที่ 128 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และภายหลังขยายกำลังการผลิตมีการใช้น้ำสำหรับใช้ประโยชน์อื่นๆ 150 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- 3.ปริมาณการใช้ไฟฟ้า ของบริษัทหิราซุรุส จำกัด อยู่ที่ 1,470 กิโลวัตต์ต่อชั่วโมงต่อวัน และภายหลังขยายกำลังการผลิต 2,500 กิโลวัตต์ต่อชั่วโมงต่อวัน
- 4.ไอน้ำจะมีแรงดัน 2 บาร์ และ 10 บาร์ ซึ่งปริมาณการใช้ปัจจุบันอยู่ที่ 1.0 และ 5 ตันต่อชั่วโมงตามลำดับ หลังจากขยายกำลังการผลิตมีปริมาณการใช้ 1.5 และ 6.5 ตันต่อชั่วโมงตามลำดับ
- 5.เชื้อเพลิงเอลพีจี มีปริมาณการใช้อยู่ที่ 5,280 กิโลกรัมต่อวัน หลังจากขยายกำลังการผลิตมีปริมาณการใช้ 10,560 กิโลกรัมต่อวัน

3.2 ซึ่แจ้งระเบียบปฏิบัติของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิต ชุมชนโครงการ โดยทางโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท พูจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้ชี้แจงวาระการดำรงตำแหน่งและการพ้นตำแหน่งของ คณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมฯ อ้างถึงรายละเอียดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอยู่ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้รับการอนุมัติให้ ดำเนินโครงการได้ ลงวันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2558

### 3.3 ซึ่แจ้งงานชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

ในส่วนของงานด้านมวลชนสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร โดยทางโครงการแบ่งการจัดกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์และการสื่อสาร องค์กรออกเป็น 4 ด้าน ดังนี้

- 3.3.1 ด้านสังคม ชุมชนการพัฒนาคุณภาพชีวิต สำหรับกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ในส่วนนี้ จะเป็นการดำเนินงานตามวาระโอกาส ต่างๆ เพื่อสนับสนุนชุมชนต่างๆรอบโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
- 3.3.2 ด้านชุมชนส่งเสริมวัฒนธรรมประเพณี สำหรับกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านชุมชนส่งเสริมวัฒนธรรมประเพณี ทางโครงการ มีการจัดกิจกรรมประจำปี 2565 ดังนี้

3.3.2.1 การถวายผ้ากฐินพระราชทานร่วมกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

3.3.2.2 เข้าร่วมประเพณีทอดกฐินของวัดโกสินารายณ์

3.3.2.3 เข้าร่วมกิจกรรมร่วมชุมชนหมู่ 16 ท่าผา เพื่อสืบสานงานประเพณีวัฒนธรรมท้องถิ่น “งานหลวงปู่โต”

3.3.2.4 เข้าร่วมกิจกรรมร่วมชุมชนหมู่ 20 หัวทุ่ง เพื่อสืบสานงานประเพณีวัฒนธรรมท้องถิ่น “ดอกข้าวเม่า และเผาข้าว หลาม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565”

3.3.2.5 สนับสนุนชุมชนโดยรอบโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน เนื่องในโอกาสวันพ่อแห่งชาติ

3.3.3 ด้านสุขภาพ และสิ่งแวดล้อม สำหรับกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม ทางโครงการมีการจัดกิจกรรม ประจำปี 2565 ดังนี้

3.3.3.1 ป้ายประชาสัมพันธ์ เพื่อติดต่อ สอบถามข้อมูล และรับข้อร้องเรียนในกรณีที่พื้นที่ชุมชนรอบข้างได้รับผลกระทบ ทางการค้าเงินงานของโครงการ

3.3.3.2 กิจกรรมที่โรงเรียนลาดบัวขาว ในวันที่ 30 มิถุนายน 2565 เวลา 09.00 – 12.00 เป็นกิจกรรมที่ส่งเสริมความรู้ ด้านการคิดแยกขยะให้กับนักเรียนในโรงเรียนวัดลาดบัวขาว โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเป็นการปลูกฝังจิตสำนึก ให้แก่นักเรียนในเรื่องการคัดแยกขยะมูลฝอยออกจากขยะอันตราย เสริมสร้างความรู้และจิตสำนึกที่ดีในการแยก ขยะมูลฝอย

3.3.3.3 กิจกรรมประจำปีของบริษัทได้แก่ การปล่อยปลาประจำปีที่วัดโกสินารายณ์

3.3.4 ด้านการประชุมวางแผน สำหรับกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านการประชุมวางแผน ทางโครงการมีการสอบถามความคิดเห็น ชุมชนโดยรอบระยะ 5 กิโลเมตร ปีละหนึ่งครั้ง โดยสอบถามหน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน และประชาชน และอีกหนึ่ง กิจกรรมซึ่งนับว่าเป็นส่วนหนึ่งในมาตรการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมคือการดำเนินการประชุมคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมฯ

### 3.4 ซึ่แจ้งเรื่องแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการประจำปี 2565

ในส่วนแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการผลิตอินนูลิน บริษัท พูจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด

3.4.1 แผนการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายนอากาศ โดยมีจุดติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศทั้งหมด 2 จุด ได้แก่ ปล่อง Spray Dryer Burner และ ปล่อง Wet Scrubber ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง เดือนที่มีการตรวจวัดเดือน พฤษภาคมและพฤศจิกายน

3.4.2 แผนการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยมีจุดติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศทั้งหมด 3 จุด ได้แก่ หมู่บ้าน ธารทิพย์, วัดรางวาลย์, วัดโกสินารายณ์ ตรวจวัดปีละ 2 ครั้งๆละ 7 วันติดต่อกัน เดือนที่มีการตรวจวัดเดือนพฤษภาคม และพฤศจิกายน

3.4.3 แผนการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ทำการตรวจวัดทุกเดือน บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งก่อนออกนอกพื้นที่โครงการ

3.4.4 แผนการตรวจวัดน้ำผิวดิน โดยมีจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ 5 จุด ได้แก่ บริเวณแม่น้ำแม่กลอง 3 จุด (เหนือปากลำราง สาธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500 เมตร, ปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ, ท้ายปากลำรางสาธารณะที่ รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500 เมตร) และบริเวณลำรางสาธารณะ 2 จุด (เหนือจุดระบายน้ำทิ้งโครงการ 220 เมตร, ท้าย จุดระบายน้ำทิ้งโครงการ 250 เมตร) ตรวจวัด 4 เดือนครั้ง เดือนที่มีการตรวจวัดเดือนเมษายน สิงหาคม และธันวาคม

3.4.5 แผนการตรวจวัดนิเวศแหล่งน้ำ โดยมีจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ 5 จุด บริเวณแม่น้ำแม่กลอง 3 จุด (เหนือปากลำราง สาธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500 เมตร, ปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ, ท้ายปากลำรางสาธารณะที่ รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500 เมตร) บริเวณลำรางสาธารณะ 2 จุด (เหนือจุดระบายน้ำทิ้งโครงการ 220 เมตร, ท้ายจุด ระบายน้ำทิ้งโครงการ 250 เมตร) ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง เดือนที่มีการตรวจวัดเดือนเมษายนและเดือนสิงหาคม



3.4.6 แผนการตรวจวัดระดับเสียง โดยมีจุดติดตั้งเครื่องตรวจระดับเสียง 3 จุด (หมู่บ้านธารทิพย์, วัดรางวาลย์, วัดโกสินารายณ์) ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง เดือนที่มีการตรวจวัดเดือนพฤษภาคมและพฤศจิกายน

3.4.7 แผนการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณกระบวน Inulin Concentration และ Glucose Concentration บริเวณกระบวนการ Drying ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ พฤษภาคม สิงหาคม และพฤศจิกายน

3.4.8 แผนการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ 6 จุด ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ พฤษภาคม สิงหาคม และพฤศจิกายน

สำหรับการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม จะมีแผนการตรวจวัดประจำปี 2566 จะมีการตรวจวัดเช่นเดียวกับการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 และจะมีการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมเพิ่มเพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมาย โดยจะมีการตรวจวัดมลพิษทางน้ำเพิ่ม 2 จุดดังนี้ น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย และน้ำที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย อย่างน้อย 3 เดือนครั้ง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดทำรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกนอกโรงงาน พ.ศ. 2558 และตรวจวัดมลพิษทางอากาศจะมีการตรวจเพิ่ม 2 พารามิเตอร์ ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม และก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2548

3.5ชี้แจงเรื่องผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการประจำปี 2565 ในเดือนมกราคม ถึง พฤศจิกายน

3.5.1 คุณภาพจากปล่องระบายอากาศ ซึ่งถือว่าเป็นปล่องกำเนิดมลพิษ โดยปล่องโรงงานมี 2 ปล่อง Spray Dryer Burner และ Wet Scrubber มีการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ซึ่งครั้งแรกตรวจวัดเมื่อวันที่ 6 เดือนพฤษภาคม 2565 และ วันที่ 24 เดือนพฤศจิกายน 2565 โดยค่าที่แสดงจะเป็นค่าการตรวจวัดของเดือนพฤษภาคม มีค่าพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน, ค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, ค่าฝุ่นละออง ผลการตรวจวัดปล่อง Spray Dryer Burner และ Wet Scrubber พบว่าค่าทั้ง 3 ผ่านเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

3.5.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ มีการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง บริเวณ 3 แห่ง หมู่บ้านธารทิพย์ วัดรางวาลย์ วัดโกสินารายณ์ ซึ่งตรวจวัดเมื่อวันที่ 4-11 เดือนพฤษภาคม 2565 และวันที่ 24-30 พฤศจิกายน 2565 โดยค่าพารามิเตอร์ที่แสดงเป็นค่า การตรวจวัดของวันที่ 4-11 พฤษภาคม 2565 ค่าพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดได้แก่ ฝุ่นละอองรวม ค่าฝุ่นละออง  $PM_{10}$  ค่าก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ โดยผลการตรวจวัดทั้ง 3 สถานี ผ่านเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด

3.5.3 คุณภาพน้ำทั้ง มีการตรวจวัดเดือนละครั้ง มีการตรวจวัดพารามิเตอร์ดังนี้ อุณหภูมิ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งแขวนลอย ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด ซีโอดี บีโอดี และน้ำมันและไขมัน ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งมีค่าผ่านเกณฑ์ มาตรฐานทั้งหมด

3.5.4 สำหรับระดับเสียง ทางโครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงทั้งภายในและภายนอกโครงการ โดยมีการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง และปีละ 4 ครั้งตามลำดับ

3.5.5 ระดับเสียงภายนอกโครงการมีการตรวจวัดค่าเสียงทั้ง 3 แห่ง (หมู่บ้านธารทิพย์, วัดรางวาลย์, วัดโกสินารายณ์) โดยพบว่า ค่า Leq (24) และค่า Lmax ผ่านเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

นอกจากนี้ยังมีการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบ 5 จุด โดยเป็นการตรวจวัด Leq (8) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ ต้องไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ) พบว่าระดับเสียงภายในโครงการอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

3.6 ชี้แจงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

3.6.1 มาตรการการจัดการกากของเสีย โครงการได้รวมรวบ กากตะกอนจากอาคารสำนักงาน กากของเสียจากกระบวนการผลิต และกากของเสียจากระบบบำบัดน้ำเสีย และส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ

3.6.2 มาตรการการตรวจวัดเสียงภายในและภายนอกโครงการแล้ว ทางโครงการได้มีมาตรการด้านเสียง ดังนี้

3.6.3 การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงแก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมควบคุมให้มีการใช้อย่างเคร่งครัด

3.6.4 การติดป้ายสัญลักษณ์เตือนในบริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

3.6.5 แผนการรักษาและบำรุงเครื่องจักรสม่ำเสมอเพื่อลดการเกิดเสียงดัง

3.6.6 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อสร้างจิตสำนึกในการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

3.6.7 Noise Contour Map เพื่อตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงานต่างๆ ภายในโรงงาน

3.6.3 มาตรการการระบายน้ำ โครงการได้จัดทำบ่อน้ำฝนที่ทำหน้าที่พักน้ำเพื่อควบคุมการระบายน้ำ และช่วยตัดตะกอนและเศษวัสดุต่างๆ ไม่ให้ระบายออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะโดยตรง

3.6.7 มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โครงการได้มีการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโรงงาน มีจุดล้างตาฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุเกี่ยวกับสารเคมี มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินติดตั้งไว้ตามจุดต่างๆ มีการจัดทำแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล หรือไฟไหม้ และมีการฝึกซ้อมแผนปีละ 1 ครั้ง

3.6.8 มาตรการต่างๆสำหรับการเตรียมรับมือเหตุใหม่ ทางโครงการมีการจัดให้มีอุปกรณ์รองรับแผนฉุกเฉินเพียงพอและพร้อมใช้งาน โครงการมีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือแต่ละเครื่องมีระยะห่างกันเกิน 20 เมตร และมีป้ายหรือสัญลักษณ์ มองเห็นได้ชัดเจนและไม่มีสิ่งกีดขวาง โครงการมีน้ำสำหรับดับเพลิงเพียงพอที่จะส่งจ่ายให้กับอุปกรณ์ฉีดดับเพลิงได้อย่างต่อเนื่องเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 30 นาที นอกจากนี้ทางโครงการมีการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ สำหรับการป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัย ให้พร้อมทำงานได้ตลอดเวลา กรณีที่เกิดเหตุไฟไหม้ทางโครงการมีการเตรียมเส้นทางหนีไฟที่สามารถอพยพพนักงานทั้งหมดออกไปยังที่ปลอดภัยได้ภายใน 5 นาที

3.6.9 มาตรการความปลอดภัยด้าน LPG ทางโครงการได้มีการใช้ LPG สำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์ จึงได้มีการจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของท่อ มีการตรวจสอบความหนาของเส้นท่อ ซึ่งเป็นจุดที่อาจเกิดการสึกหรอเนื่องจากกาลไหล พร้อมตรวจสอบสภาพแนวเชื่อมบนเส้นท่อ มีการใช้ Flow meter เพื่อวัดอัตราการไหลของสารในท่อ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสำหรับการใช้ LPG ทางโครงการได้กำหนดวิธีปฏิบัติงาน การทำงานที่เกี่ยวข้องกับการใช้ LPG และมีการสอบทวนปีละ 1 ครั้ง

3.6.10 การคมนาคมขนส่ง โครงการได้กำหนดให้มีการขนส่งในช่วงระหว่างเวลา 09.00 – 15.00 น.เพื่อหลีกเลี่ยงการขนส่งขณะช่วงเวลาเร่งด่วน ได้กำหนดเส้นทางขนส่ง และหลีกเลี่ยงเส้นทางของการขนส่งที่ต้องผ่านชุมชนหนาแน่น จำกัดความเร็วของรถไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ขณะเข้าพื้นที่โรงงาน

ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ 4 : เรื่องเพื่อพิจารณากำหนดการประชุมคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมฯ

4.1 กำหนดการประชุมคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมฯ

การประชุมคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม จัดให้ต้องมีการประชุม 3 เดือนครั้ง ตามรายละเอียดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอยู่ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้รับการอนุมัติให้ดำเนินโครงการได้ ลงวันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2558 สถานที่ประชุม ห้องประชุม 1 โรงงาน พูจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด เวลา 13.30 น.

ครั้งที่ 1/2566 วันพุธที่ 22 มีนาคม 2566

ครั้งที่ 2/2566 วันพุธที่ 21 มิถุนายน 2566

ครั้งที่ 3/2566 วันพุธที่ 20 กันยายน 2566

ครั้งที่ 4/2566 วันที่ 20 ธันวาคม 2566

**มติที่ประชุม** 1.ที่ประชุมเห็นชอบให้ดำเนินการ/อนุมัติตามเสนอ

2. มอบหมายให้นายสาริน สังข์เงิน ดำเนินการจัดการประชุมตามกำหนดการประชุมคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมฯ ตามที่มติที่ประชุมอนุมัติ

#### **ระเบียบวาระที่ 5 : เรื่องอื่นๆ**

ทางบริษัทฯ ได้นำคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมฯ เดินทางภายในโรงงานและตรวจสอบสภาพแวดล้อมโดยรอบโรงงาน โดยที่คณะกรรมการมีข้อเสนอแนะกับทางโครงการเพิ่มเติมดังนี้

- 5.1 ตามการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนรอบโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ในรัศมี 5 กิโลเมตร ควรแจ้งผลการสำรวจให้ที่ประชุมทราบ เพื่อให้ที่ประชุมทราบถึงความคิดเห็นของประชาชนโดยรอบโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
- 5.2 โครงการติดตั้งเครื่อง COD Online ตามรายละเอียดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอยู่ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้รับการอนุมัติให้ดำเนินโครงการได้ ลงวันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2558 ควรเสนอแผนการติดตั้ง จุดติดตั้ง และเสนอความก้าวหน้าของโครงการติดตั้งเครื่อง COD Online
- 5.3 การรายงานพารามิเตอร์คุณภาพน้ำทิ้งและน้ำผิวดิน ให้รายงานพารามิเตอร์ทั้งหมดให้ที่ประชุมทราบ ตามรายละเอียดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอยู่ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้รับการอนุมัติให้ดำเนินโครงการได้ ลงวันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2558
- 5.4 ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เรื่องกากของเสียนำเสนอปริมาณกากของเสียที่ทำการส่งกำจัดก่อนเพิ่มกำลังการผลิต และหลังเพิ่มกำลังการผลิต พื้นที่การจัดเก็บกากของเสีย รวมถึงการรายงาน สก.1 สก.2 ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548
- 5.5 เรื่องการดำเนินงานหม้อไอน้ำ ให้นำเสนอมาตรฐานความปลอดภัยของหม้อไอน้ำ รวมถึงแผนฉุกเฉินที่มีการรั่วไหลของก๊าซ LPG
- 5.6 นำเสนอเรื่องจุดติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดก๊าซ (Gas detector) และ อุปกรณ์ตรวจจับควันไฟ (Smoke Detector) ที่มีการติดตั้งบริเวณหม้อไอน้ำ
- 5.7 การรายงานผลตรวจค่าพารามิเตอร์คุณภาพอากาศของปล่องระบายอากาศของหม้อไอน้ำ
- 5.8 เนื่องจากแผนปฏิบัติการด้านการขับเคลื่อนการพัฒนาประเทศไทยด้วยโมเดลเศรษฐกิจ BCG เป็นแผนซึ่งมุ่งเน้นการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า เพื่อลดการก่อกำเนิดของเสีย โดยใช้หลักการ 3R ทางที่ประชุมอย่างขอความร่วมมือให้ทางบริษัทฯ ใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่าตามแผนปฏิบัติการด้านการขับเคลื่อนการพัฒนาประเทศไทยด้วยโมเดลเศรษฐกิจ BCG

**เลิกประชุมเวลา** 16.00 น.

ลายมือชื่อ ,

เลขานุการ

## ภาคผนวก ข.20

### เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน



คำสั่งบริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ที่ FTI009 / 2558

เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้าง ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ประจำสถานประกอบการ อย่างน้อยหนึ่งคนเพื่อปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย นั้น

บริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน มีลูกจ้างจำนวน 62 คน จึงแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 17 (3) ประจำสถานประกอบการเลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี 70110 ดังนี้

1. นางสาว

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. ตรวจสอบเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์เพื่อป้องกันอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันหรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานโครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือตามข้อ ๓
7. แนะนำ ฝึกสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
8. ตรวจสอบและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรองหรือตรวจสอบเอกสารหลักฐานรายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานภายในสถานประกอบการ
9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง

10. ตรวจสอบหาสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า

11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ตั้ง ณ วันที่ 21 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2558

นายจ้าง/กรรมการผู้จัดการบริษัท/หรือผู้ที่รับมอบอำนาจลงแทน

คำชี้แจง

1. นายจ้างคนหนึ่งหรือนิติบุคคลหนึ่ง อาจมีสถานประกอบการหลายแห่ง ให้ระบุที่ตั้งสถานประกอบการตามสถานที่ที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ทำงานอยู่หรือปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยอยู่
2. กฎกระทรวงมิได้กำหนดรูปแบบแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อขึ้นทะเบียนฯ ข้อ 4(2) ใช้คำว่า “เอกสารการแต่งตั้ง” อย่างไรก็ตาม เมื่อพิจารณาถึงหน้าที่ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งมีหน้าที่หลายประการรวมถึงต้องรายงานและเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาต่อนายจ้าง จึงควรออกเป็นคำสั่งของนายจ้างมอบหมายหน้าที่ให้ปฏิบัติอย่างเป็นทางการ

สำเร็จ

สำเร็จ

คำสั่งที่ 007/2559

## เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างระดับบริหารทุกคน ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารของสถานประกอบการ นั้น

บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด ประเภทกิจการ 11(6) ผลิตสารให้ความหวานแทนน้ำตาล ที่ตั้ง 15 หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี 70110 โทรศัพท์ 032-371118-7 โทรสาร 032-371118 มีลูกจ้างจำนวน 66 คน จึงแต่งตั้งลูกจ้างระดับบริหาร ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวงข้อ 20 เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร ดังนี้

1. นาย ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงาน

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. กำกับ ดูแล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร
2. เสนอแผนงาน โครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง
3. ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการ
4. กำกับ ดูแล และติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างตามที่ได้รับรายงานหรือตามข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน คณะกรรมการ หรือหน่วยงานความปลอดภัย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป



สั่ง ณ วันที่ 17 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2559

กรรมการผู้จัดการ

คำสั่งบริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ที่ FTI005/2563

## เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างระดับหัวหน้างาน ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของสถานประกอบการ นั้น

บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด สถานประกอบกิจการเลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบล ท่าผา อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน มีลูกจ้างจำนวน 67 คน จึงแต่งตั้งลูกจ้างระดับหัวหน้างาน ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 8 เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน ดังนี้

1.	10.'
2.	11.'
3.	12.'
4.	13.'
5.	14.'
6.	15.'
7.	
8.	
9.	

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. กำกับ ดูแล ให้ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือตามข้อ ๓
2. วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้น โดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูงหรือระดับวิชาชีพ
3. สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
4. ตรวจสอบสภาพการทำงาน เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน
5. กำกับ ดูแล การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ

/ข้อ 6...

6. รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน ของลูกจ้างต่อนายจ้าง และแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับ วิชาชีพ สำหรับสถานประกอบกิจการที่มีหน่วยงานความปลอดภัยให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันที ที่เกิดเหตุ

7. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอัน เนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือ ระดับวิชาชีพ และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะแนวทางแก้ไขปัญหาด้านนายจ้างโดยไม่ชักช้า

8. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน

9. ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับ บริหารมอบหมาย

สั่ง ณ วันที่ 5 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2563



( นาม )

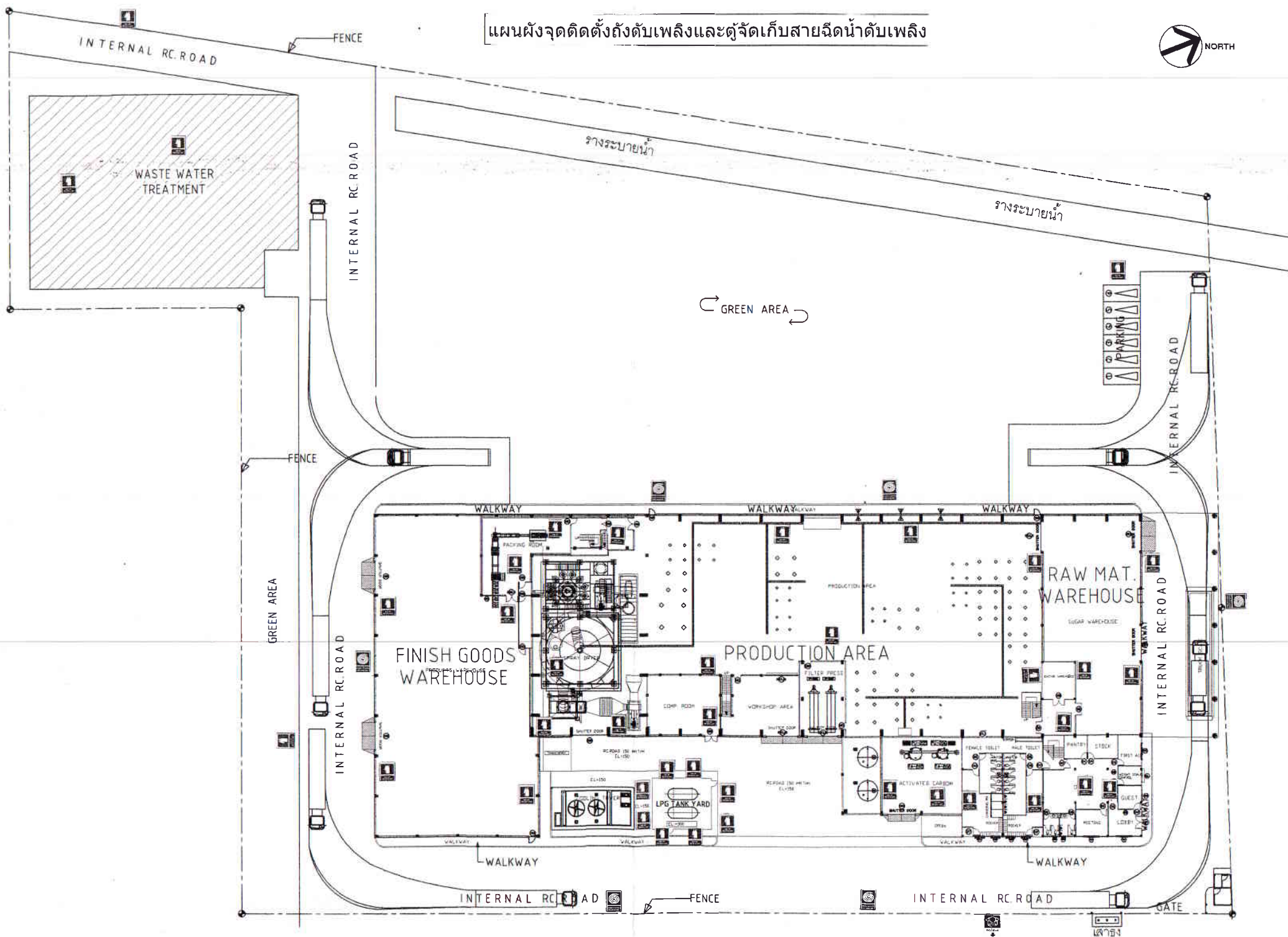
ผู้จัดการโรงงาน / FACTORY MANAGER

นายจ้าง/กรรมการผู้จัดการบริษัทฯ/หรือผู้ที่รับมอบอำนาจลงแทน

## ภาคผนวก ข.21

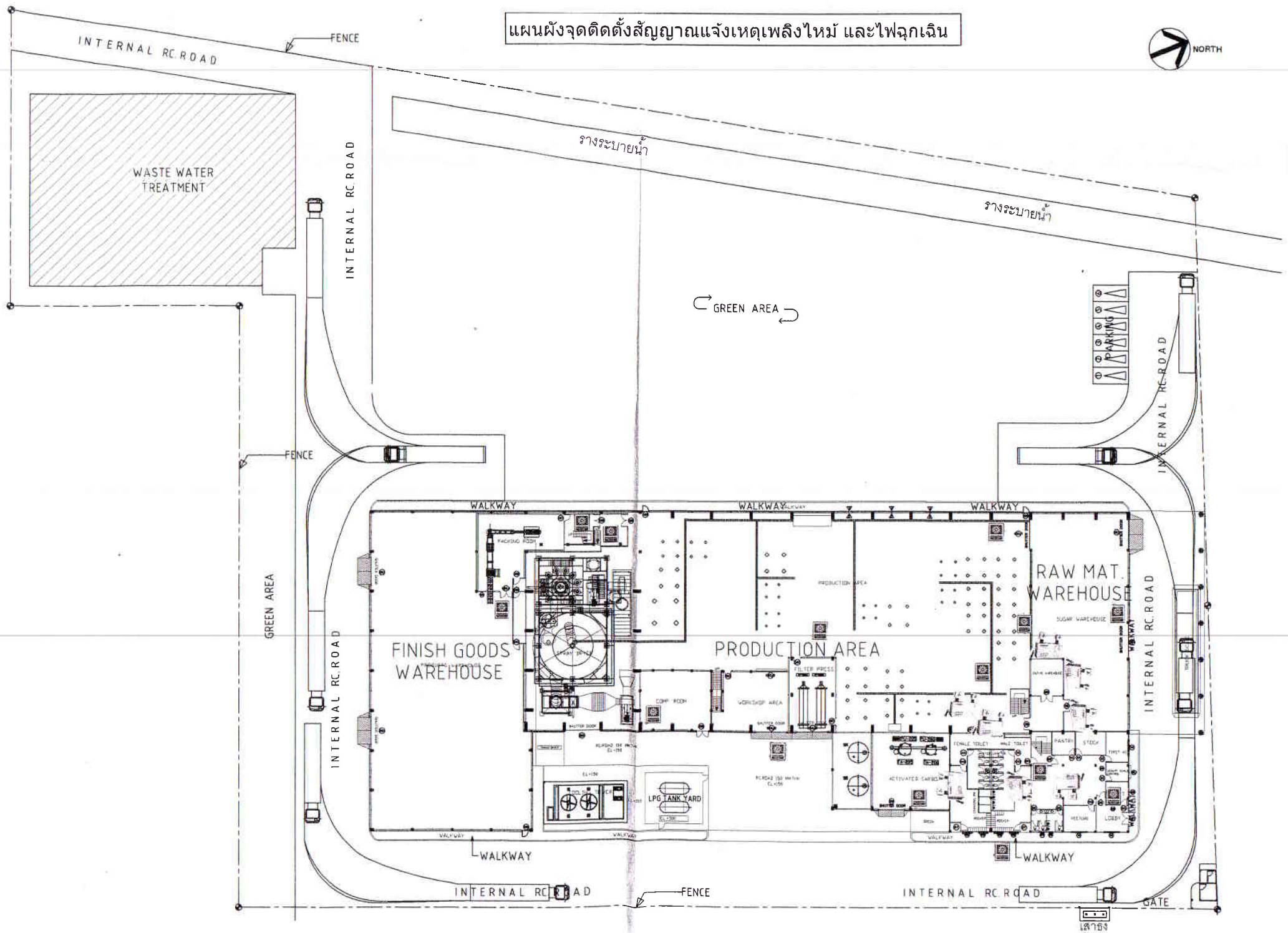
### แผนผังอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนผังจุดติดตั้งถังดับเพลิงและตู้จัดเก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง





แผนผังจุดติดตั้งสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และไฟฉุกเฉิน



ภาคผนวก ข.22

แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกและรั่วไหล





บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

เอกสารอ้างอิง  
(Support)

ชื่อเอกสาร : แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกและรั่วไหล

หมายเลขเอกสาร : SHR - 03

จำนวนหน้าทั้งหมด : 07 หน้า

การปรับปรุงครั้งที่ : 00

แผนก/ ฝ่ายที่จัดทำเอกสาร : บุคคล-ธุรการ

วันที่เริ่มใช้ : 2 มิถุนายน 2557

ผู้จัดทำ ...

(จนท.จป.และสิ่งแวดล้อม)

(ผจก.แผนกบุคคล-ธุรการ)

(ตัวแทนฝ่ายบริหาร)







ภาคผนวก ข.23

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย



บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินดูลิน จำกัด

8

เอกสารอ้างอิง  
(Support)

ชื่อเอกสาร : แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

หมายเลขเอกสาร : SHR - 02

จำนวนหน้าทั้งหมด : 12 หน้า

การปรับปรุงครั้งที่ : 01

แผนก/ ฝ่ายที่จัดทำเอกสาร : บุคคล-ธุรการ

วันที่เริ่มใช้ : 18 พฤศจิกายน 2563

ผู้จัดทำ .

(จนท.จป.และสิ่งแวดล้อม)

จ

(ผจก.แผนกบุคคล-ธุรการ)

จ

(ตัวแทนฝ่ายบริหาร)

เอกสารควบคุม 5 สำเนาที่

เอกสารควบคุม

สำเนาที่ 5



เอกสารควบคุม

สำเนาที่ 5

เอกสารควบคุม 5

สำเนาที่

เอกสารควบคุม 5

สำเนาที่

9. เอกสารขอใบ

สำเนาที่

๗  
๘

๓ ๓ ๓ ๓

สำเนาที่

เอกสารควบคุม 5

สำเนาที่

น

เอกสารควบคุม 5

สำเนาที่



ภาคผนวก ข.24

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ประจำปี พ.ศ.2565



# เทศบาลตำบลเอหมืองใหม่

เลขทะเบียนเลขบัตรประจำตัว  
๓ พ.ร.-ร ๐๒๔ / ๑๓๑๐

ได้รับใบแจ้งจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบแจ้งบาดเจ็บที่ ๓ พ.ร.-ร ๐๒๔  
มอบเงินค่ารักษาไว้เพื่อชดเชยค่า

บริษัท พุจิ นิโอม ไทย อินซูลิน จำกัด

ตั้งอยู่เลขที่ ๑๕ หมู่ที่ ๑๗ ตำบลเอหมือง อำเภอเอหมือง จังหวัดบุรีรัมย์

ได้ดำเนินการจ่ายค่าชดเชยและค่ารักษาพยาบาลตามสัญญาจ้าง

ตามกฎกระทรวงว่าด้วยความคุ้มครองแรงงาน ในการบริหาร จัดการ และดำเนินการตามความประสงค์  
ขอชี้แจงความเสียหายและขอชดเชยค่ารักษาพยาบาลตามสัญญาจ้างและจะระงับคดีนี้ พ.ร. ๒๕๕๕  
มีผู้เข้าร่วมสัญญาชดเชย จำนวน ๑๒ คน

วันที่ ๒๑ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๔ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖

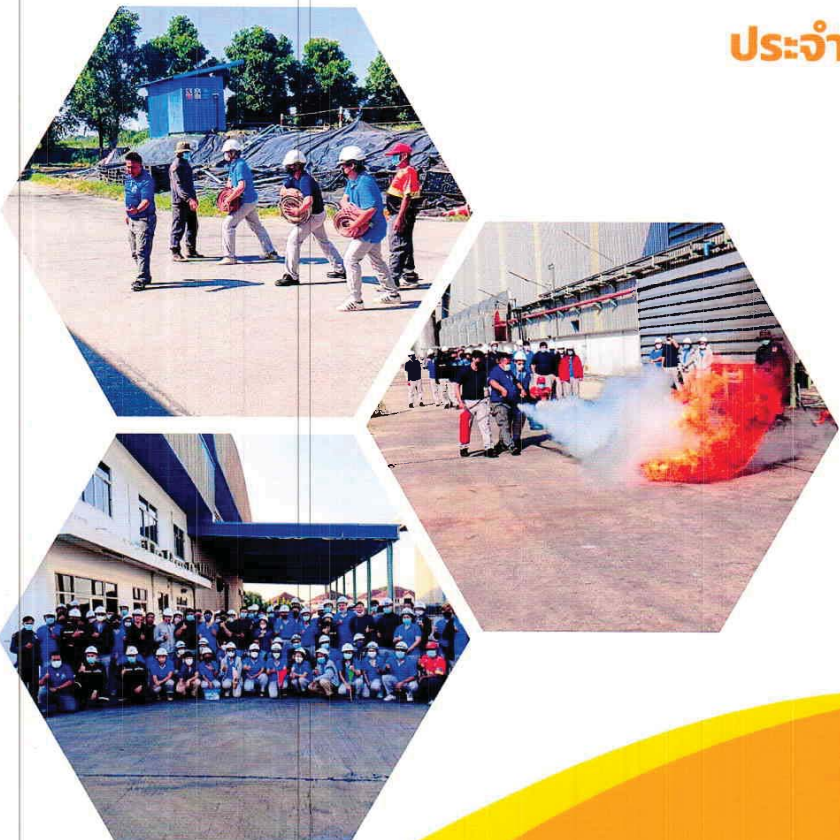
(นายวิชาญ วิชาญ)  
นายกเทศมนตรีตำบลเอหมืองใหม่



## รายงาน

การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น  
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ประจำปี 2565



บริษัท พุจิ นิโอม ไทย อินซูลิน จำกัด  
15 ม.17 ต.ท่าพา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110





ที่ สส ๕๒๔๐๑/๑๑

สำนักงานเทศบาลตำบลเมืองใหม่  
ถนนครูเอื้อ สุนทรสนาน สส ๗๕๑๑๐

### หนังสือรับรอง

หนังสือรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๑๕ หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ได้จัดให้มีการฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ (ข้อ ๒๗ ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างไม่น้อยกว่าร้อยละสี่สิบของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงานของสถานประกอบการรับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น โดยให้ผู้ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรม) เมื่อวันที่ ๒๗ เดือน ธันวาคม ๒๕๖๕ เสร็จเรียบร้อยแล้ว และมีพนักงานของบริษัทฯ เข้ารับการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น รวมทั้งสิ้น ๖๐ คน (ตามรายชื่อแนบท้าย) โดยได้รับการสนับสนุนวิทยากรจาก งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลตำบลเมืองใหม่ อำเภออัมพวา จังหวัดสมุทรสงคราม ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.-ร ๐๒๘

ในการฝึกอบรมครั้งนี้ ผู้เข้ารับการฝึกอบรมได้รับความรู้ทั้งภาคทฤษฎี และฝึกปฏิบัติภาคสนาม สามารถนำความรู้ที่ได้ไปใช้ให้เกิดประโยชน์ต่อตนเองและองค์กรได้เป็นอย่างดี

จึงออกหนังสือนี้ไว้เป็นสำคัญ

ให้ไว้ ณ วันที่ ๕ / เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖



สำนักปลัดเทศบาล  
งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย  
โทร. ๐-๓๔๗๖-๘๓๖๓  
โทรสาร. ๐-๓๔๗๖-๘๓๖๔ ต่อ ๑๑๑

บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ที่อยู่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี 70110

รายชื่อผู้เข้าอบรมดับเพลิงขั้นต้น ประจำปี 2565

วันที่ ...27... ธันวาคม 2565..... เวลา ...09.00 -16.00... น. ห้องประชุม 1

อบรมโดย..... (ลงชื่อ..... วิทยากร)

ลำดับ ที่	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	แผนก	ลายมือชื่อผู้เข้าอบรม		คะแนน	
				09.00 - 12.00 น.	13.00 - 15.00 น.	ก่อน	หลัง
1		พ.พ. มรรฐ	Packing			10	16
2		น.ร. ผก. พจิต	PD			13	17
3		ตั้ง แวดล้อม	ตั้งแวดล้อม			12	16
4		จิพธิ์	จ.พ.ธ			14	19
5		โชนก	HA			11	18
6		น.น. บารุ	น.ล.ง PD			11	16
7		พ.พ. น.ร.จ	พ.ล.ก			10	16
8		ก.พ.พ	พ.ว.ด			12	16
9		อ.ช.พ.ค	พ.ล.ก			10	17
10		เจ.น.น.ก. ๐.๙/๐.๔	๐.๙/๐.๔			13	16
11		"	๐.๙/๐.๔			11	16
12		ช.น.ท. ๐.๙/๐.๔	๐.๙/๐.๔			10	18
13		ช.น.น. ๐.๔/๐.๔	๐.๙/๐.๔			9	16
14		น.น. ๐.๙/๐.๔	PD			11	16
15		พ.ล.ก	พ.ล.ก			7	16
16		พ.น.ร.	๐.๔/๐.๙			12	17
17		อ.น.ท.น.ช.ก	WH			13	16
18		พ.น.ท.ก.ร.ก.ร.ค	๐.๙/๐.๔			13	16
19		พ.น.ท. ๐.๔/๐.๙	๐.๙/๐.๔			11	17
20		ค.น.น. ๐.๙/๐.๔	๐.๙/๐.๔			12	17
21		พ.น. ๐.๙/๐.๔	๐.๙/๐.๔			12	16
22		พ.น. ๐.๙/๐.๔	๐.๙/๐.๔			13	16
23		ค.น.น. ๐.๙/๐.๔	๐.๙/๐.๔			10	16
24		พ.ล.ก	พ.ล.ก			11	16
25		ค.น.น. ๐.๙/๐.๔	พ.ล.ก			10	16
26		พ.ล.ก	พ.ล.ก			9	17
27		พ.ล.ก	พ.ล.ก			14	17
28		PD	PD			13	18
29		PD	PD			12	16

อบรมโดย..... (ลงชื่อ นาย. ธีรภัทร ..... วิทยาการ)

ลำดับ ที่	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	แผนก	ลายมือชื่อผู้เข้าอบรม		คะแนน	
				09.00 - 12.00 น.	13.00 - 15.00 น.	ก่อน	หลัง
30		ช่างไฟ	วิศวกรรม			10	19
31		ช่างไฟ	วิศวกรรม			12	18
32		ช่างไฟ	วิศวกรรม			13	16
33		ช่างไฟ	HR			11	16
34		QSM loader	QSM			9	17
35		พนักงานขับรถ	วิศวกรรม			9	16
36		ช่างไฟ	HR			11	16
37		ช่างไฟ	วิศวกรรม			12	16
38		QA/QC Mgr	QA/QC			10	16
39		Asst. Exec Mgr	QA/QC			12	18
40		ช่าง	ช่าง			10	16
41		Operator	HTI			10	18
42		operator	ช่าง			11	17
43		Operator	ช่าง			11	18
44		Operator	ช่าง			12	16
45		operator	ช่าง			10	18
46		operator	ช่าง			10	16
47		Operator	ช่าง			12	16
48		locking	ช่าง			10	17
49		ช่าง	ช่าง			10	16
50		operator	ช่าง			11	18
51		Packing	ช่าง			11	16
52		operator	ช่าง			12	16
53		operator	ช่าง			12	17
54		Operator	ช่าง			10	16
55		ช่าง	ช่าง			9	16
56		ช่าง	ช่าง			9	16
57		ช่าง	ช่าง			10	18
58		PD	PD			10	18

อบรมโดย..... (ลงชื่อ..... นวน. 231..... วิทยาการ)

[illegible]





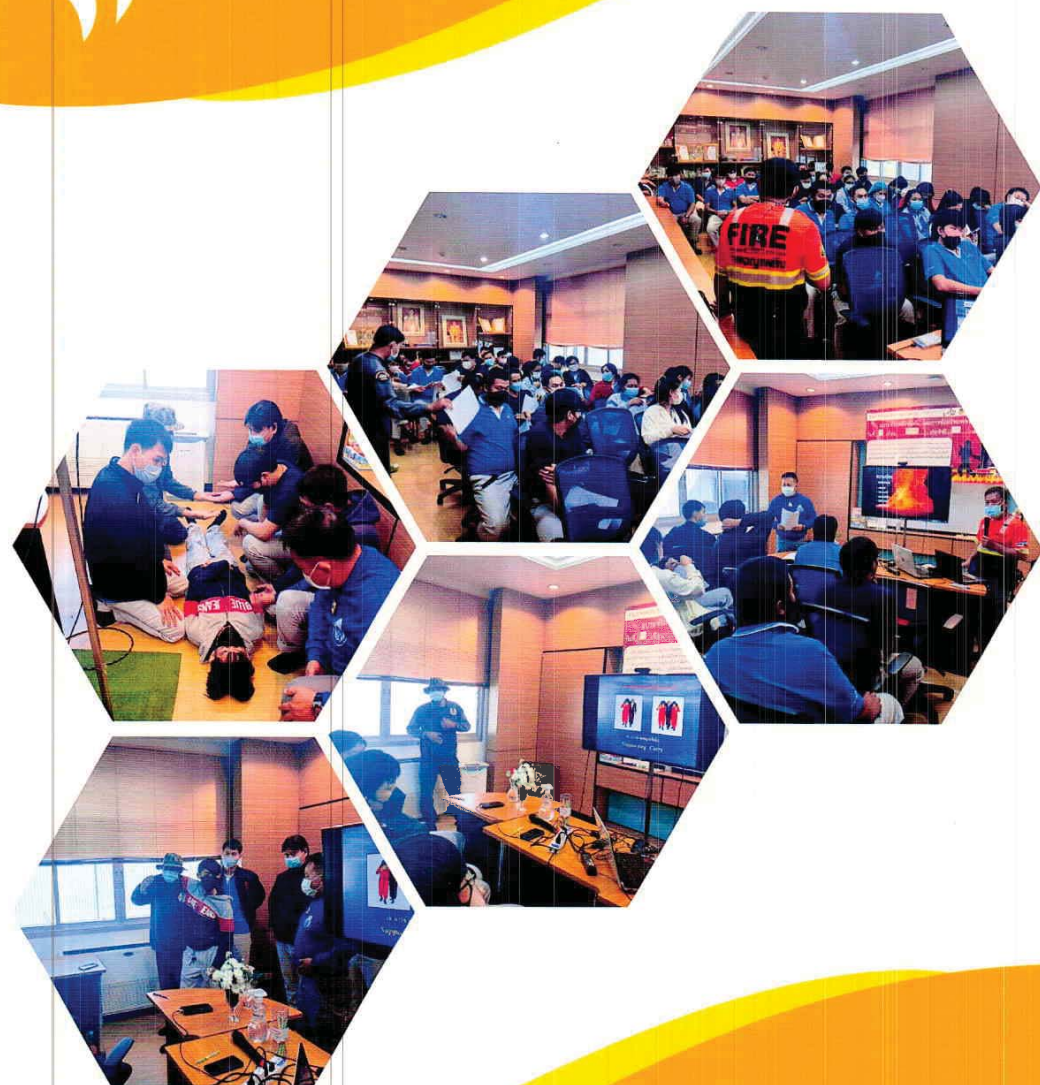
ภาพประกอบ  
การอบรมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท ฟุจิ นิออน ไทย อินบูลิ้น จำกัด  
15 ม.17 ต.ท่าพา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110



ภาพประกอบ  
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น  
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท ฟุจิ นิออน ไทย อินบูลิ้น จำกัด  
15 ม.17 ต.ท่าพา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110





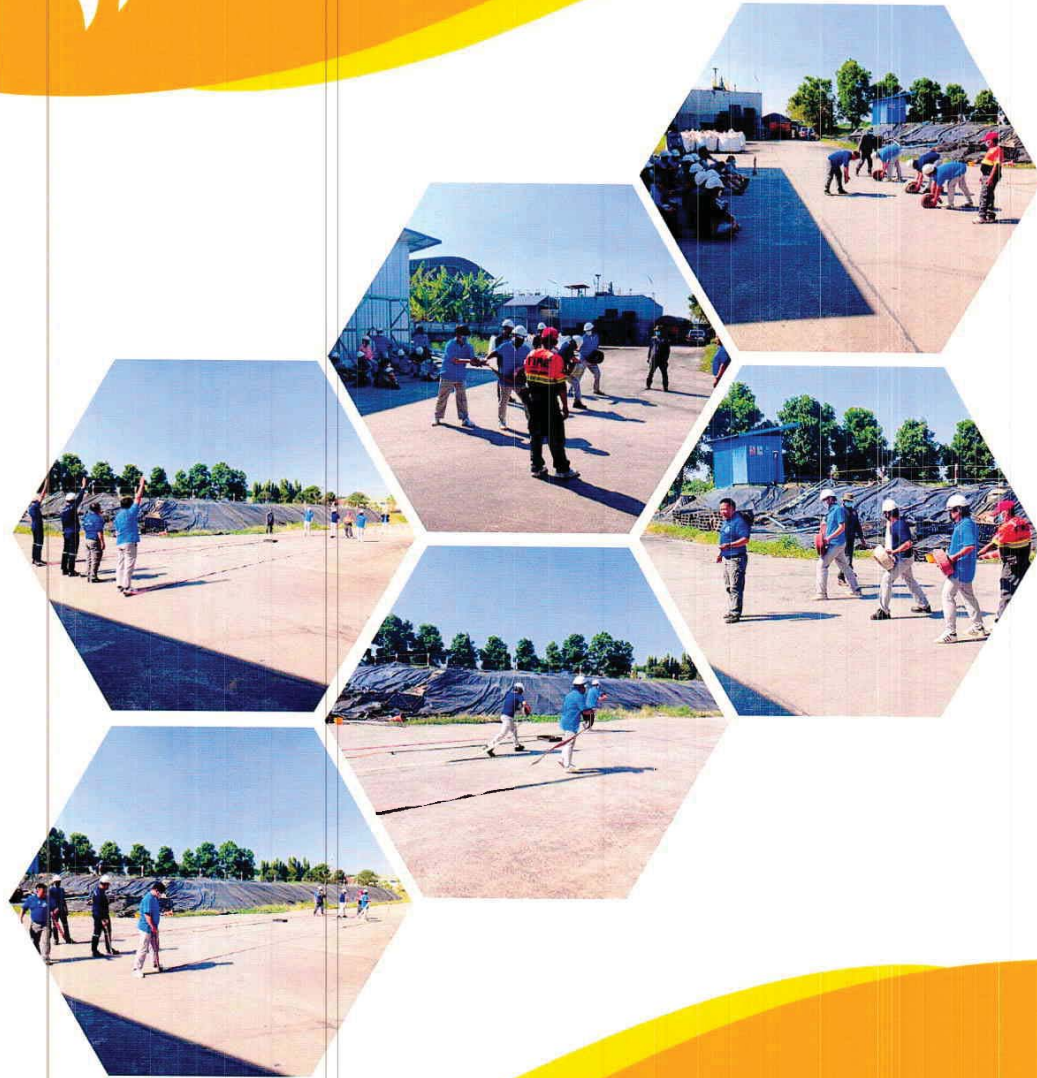
ภาพประกอบ  
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น  
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท พุจิ นิธอน ไทย อินบูลิ้น จำกัด  
15 ม.17 ต.ท่าพา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110



ภาพประกอบ  
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น  
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

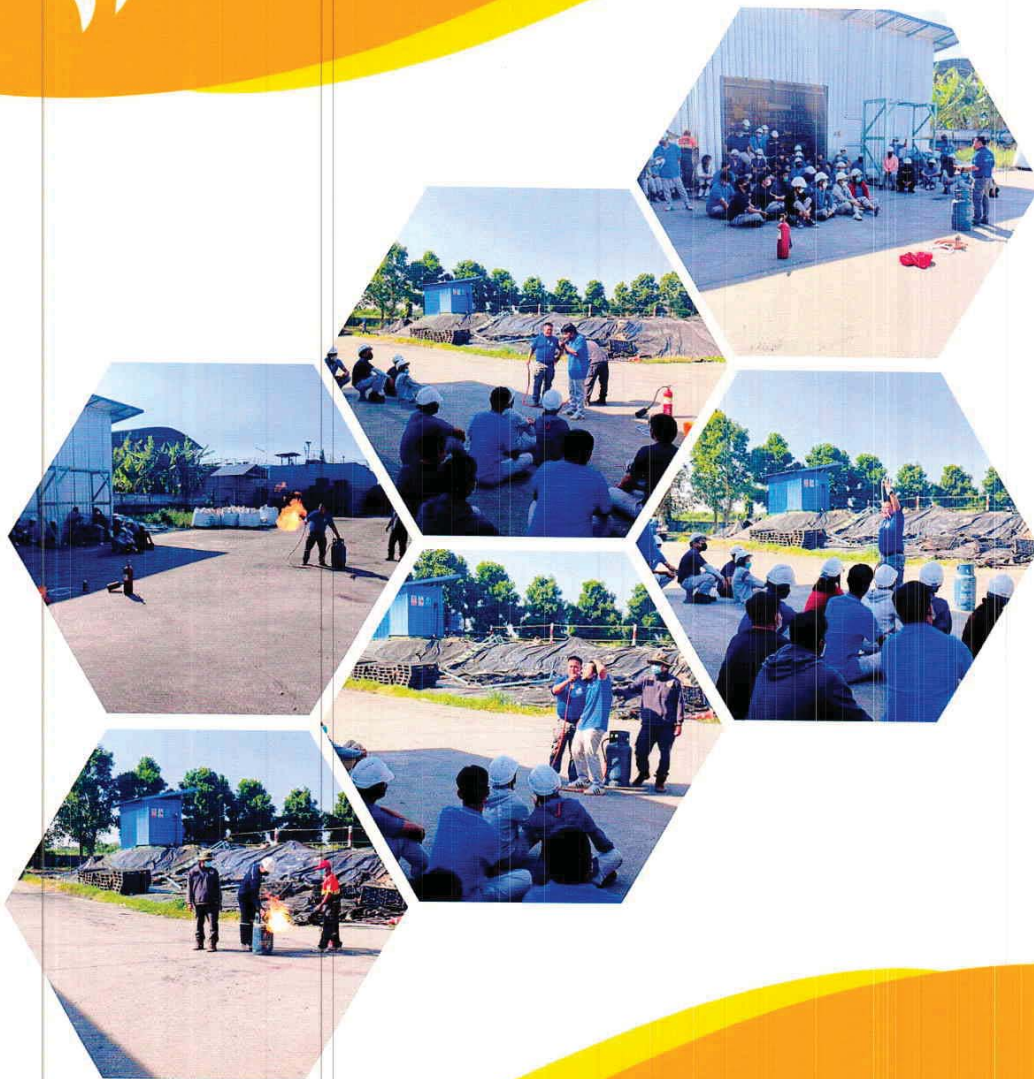


บริษัท พุจิ นิธอน ไทย อินบูลิ้น จำกัด  
15 ม.17 ต.ท่าพา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110





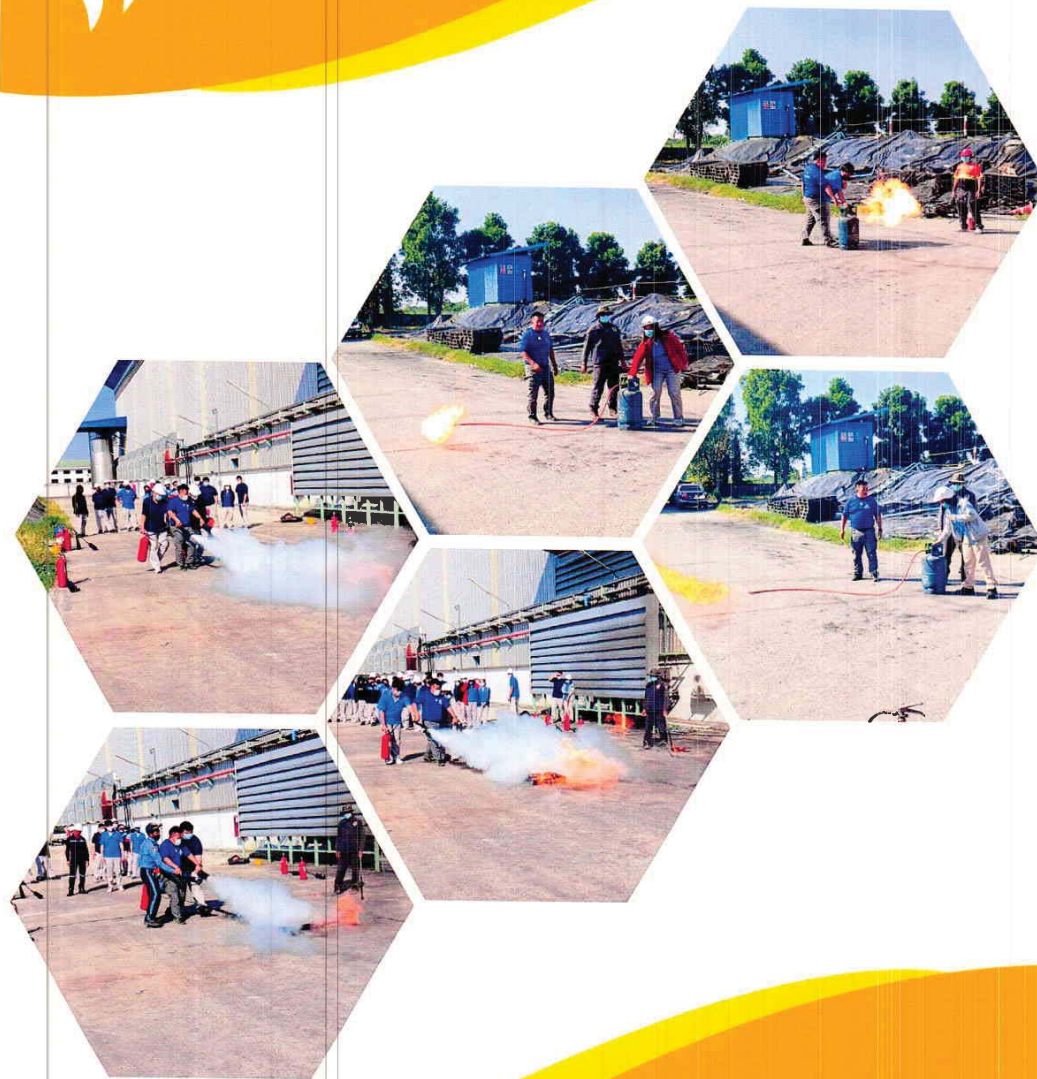
ภาพประกอบ  
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น  
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด  
15 ม.17 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110



ภาพประกอบ  
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น  
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด  
15 ม.17 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110





ภาพประกอบ  
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น  
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด  
15 ม.17 ต.ท่าพา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110



ภาพประกอบ  
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น  
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด  
15 ม.17 ต.ท่าพา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110





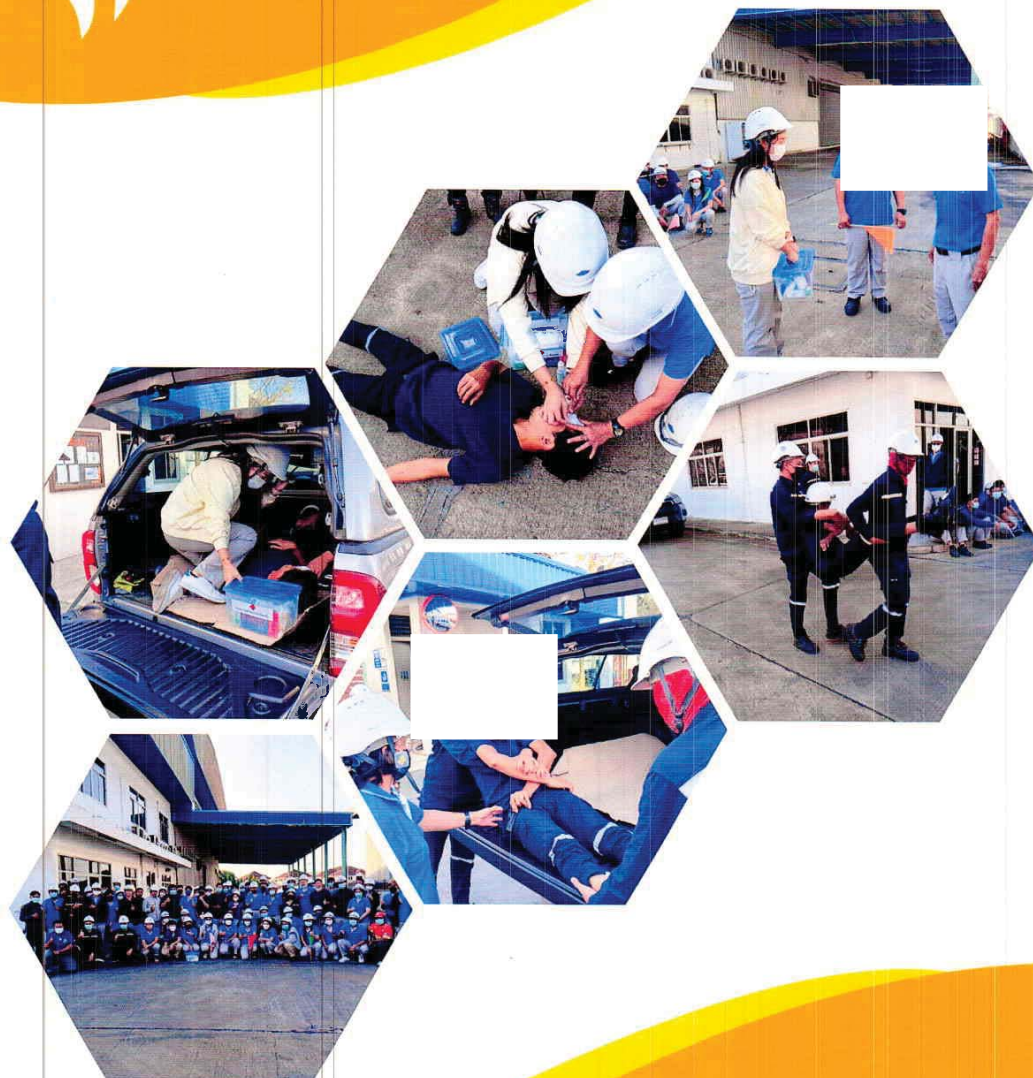
ภาพประกอบ  
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น  
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด  
15 ม.17 ต.ท่าพา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110



ภาพประกอบ  
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น  
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด  
15 ม.17 ต.ท่าพา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110



## ภาคผนวก ข.25

### เอกสารกรอบรณด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน

หลักสูตรความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ ตามที่กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานได้กำหนดไว้ในประกาศ เพื่อให้สถานประกอบกิจการหรือหน่วยงาน สามารถถ่ายทอดความรู้พร้อมวิดีโอประกอบการสอนนี้ ไปจัดอบรมให้กับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ นำองค์ความรู้นี้ไปใช้ในการปฏิบัติงานเพื่อให้สถานที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัย

เนื้อหาหลักสูตรมีทั้งหมด 3 หัวข้อวิชา ดังนี้

1. หัวข้อวิชาที่ 1 ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
2. หัวข้อวิชาที่ 2 กฎหมายความปลอดภัยฯ
3. หัวข้อวิชาที่ 3 ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยฯ

หัวข้อวิชาที่ 1 ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน



หัวข้อวิชาที่ 2 กฎหมายความปลอดภัยฯ



หัวข้อวิชาที่ 3 ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยฯ



ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการอบรม

สำหรับทั่วไป และลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ (6 ชั่วโมง)

วันที่ ...10 มีนาคม 2565..... เวลา ...9.00 - 16.00..... น..

ณ .....ห้องประชุม 1

อบรมโดย... (ลงชื่อ.....วิทยาการ)

FPHR02/05 Rev.00 2 11.57

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการอบรม

สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ (6 ชั่วโมง)

วันที่ .....22 มีนาคม 2565..... เวลา .....09.00 - 15.00 ..... น..

ณ .....ห้องประชุม 1.....

อบรมโดย... (ลงชื่อ..... วิทยากร)

FPHR02/05 Rev.00 2 มิ.ย.57

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินดูลิน จำกัด

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการอบรม

หลักสูตร : ...ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ (6 ชั่วโมง)

วันที่ .....26 มีนาคม 2565..... เวลา .....09.00 - 15.00 ..... น..

ณ .....ห้องประชุม 1.....

03-

อบรมโดย..... (ลงชื่อ.....วิทยากร)

ลำดับ ที่	เลขที่ประจำตัว ประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	เพศ		ลายมือชื่อผู้เข้าอบรม	
				ชาย	หญิง	เข้า	บ่าย
1			วิศวกร	✓			
2			ช่าง	✓			
3			ช่าง	✓			
4			ช่าง	✓			
5			ช่าง	✓			
6			ช่าง	✓			
7			ช่าง	✓			
8			ช่าง	✓			
9			ช่าง	✓			
10			ช่าง	✓			
11			ช่าง	✓			
12			ช่าง	✓			
13			GA/OC	✓	✓		
14			GA/OC	✓	✓		
15			GA/OC		✓		
16			ช่างเทคนิค Fork lift	✓			

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินดูลิน จำกัด

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการอบรม

หลักสูตร : ...ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ (6 ชั่วโมง)

วันที่ .....28 มีนาคม 2565..... เวลา .....09.00 - 15.00 ..... น..

ณ .....ห้องประชุม 1.....

03-

อบรมโดย..... (ลงชื่อ.....วิทยากร)

ลำดับ ที่	เลขที่ประจำตัว ประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	เพศ		ลายมือชื่อผู้เข้าอบรม	
				ชาย	หญิง	เข้า	บ่าย
1			GA/OC		✓		

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการอบรม

สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ (6 ชั่วโมง)

วันที่ .....31 มีนาคม 2565..... เวลา .....09.00 - 15.00 ..... น.

ณ .....ห้องประชุม 2.....

อบรมโดย..... (ลงชื่อ..... วิทยากร)

FPHR02/05 Rev.00 2 มิ.ย.57

**ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการอบรม**

สำหรับถูกจ้างทั่วไปและถูกจ้างเข้าทำงานใหม่ (6 ชั่วโมง)

วันที่ ..... 31 มีนาคม 2565 ..... เวลา ..... 09.00 - 15.00 ..... น.

ณ .....ห้องประชุม 2.....

อบรมโดย..... (ลงชื่อ.....วิทยาการ)

FPHR02/05 Rev.00 2 มิ.ย.57





จัดฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน  
วันพฤหัสบดีที่ 10 มีนาคม 2565  
เวลา 08.30 - 16.30 น.



จัดฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน (6 ชั่วโมง)  
วันที่ 22 มีนาคม 2565 เวลา 09.00 - 15.00 น.





จัดฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (6 ชั่วโมง)  
วันที่ 26 มีนาคม 2565 เวลา 09.00 - 15.00 น.



จัดฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (6 ชั่วโมง)  
วันที่ 28 มีนาคม 2565 เวลา 09.00-15.00 น.








จัดฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (6 ชั่วโมง)  
และผู้รับเหมา (ไทยเจแปน แก๊ส)  
วันที่ 28 มีนาคม 2565 เวลา 09.00 - 15.00 น.



ภาคผนวก ข.26

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย



จุดติดถังดับเพลิง

Area Code :

1. OF = Office Building Area.

3. WH = Ware House Area.

5. GS = Gas Station Area.

7.FH = Fire Hose Cabinet Area.

2. PC = Process Area.

4. WT = Water Treatment Area.

6. OT= Other Area.

No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัสเครื่อง)	Remark (หมายเหตุ)	No. (ลำดับ)	Location (สถานที่)	Code No. (รหัสเครื่อง)	Remark (หมายเหตุ)
1Office Building Area.				5Gas Station Area.			
1-1	หน้าห้องนำชาย	01-OF-01	CO2	5-1	รอบสถานี	05-GS-01	เคมีแห้ง
1-2	ทางขึ้น.ผลิต ชั้น 2	01-OF-02	CO2	5-2	รอบสถานี	05-GS-02	เคมีแห้ง
1-3	Locker room หญิง	01-OF-03	เคมีแห้ง	5-3	รอบสถานี	05-GS-03	เคมีแห้ง
1-4	Locker room ชาย	01-OF-04	เคมีแห้ง	5-4	รอบสถานี	05-GS-04	เคมีแห้ง
1-5	กำแพงข้างแผนกบุคคล	01-OF-05	CO2	5-5	รอบสถานี	05-GS-05	เคมีแห้ง
				5-6	รอบสถานี	05-GS-06	เคมีแห้ง
				5-7	รอบสถานี	05-GS-07	เคมีแห้ง
				5-8	รอบสถานี	05-GS-08	เคมีแห้ง
2Process Area.				6OTHER Area.			
2-1	ประตูทางเข้าผลิตด้านใน	02-PC-01	เคมีแห้ง	6-1	บิ๊ม ปรก.	06-OT-01	เคมีแห้ง
2-2	หน้าประตูเย็น ไซด์	02-PC-02	เคมีแห้ง	6-2	ห้องขยะ	06-OT-02	เคมีแห้ง
2-3	Melting	02-PC-03	เคมีแห้ง	6-3	ห้องครูดสูบล้าง	06-OT-03	เคมีแห้ง
2-4	ด้านข้างกำแพง	02-PC-04	เคมีแห้ง	6-4	SHOPซ่อมบำรุง1	06-OT-04	เคมีแห้ง
2-5	ด้านข้างกำแพง	02-PC-05	เคมีแห้ง	6-5	SHOPซ่อมบำรุง2	06-OT-05	CO2
2-6	ใกล้ประตูฉุกเฉิน	02-PC-06	เคมีแห้ง	6-6	SHOPซ่อมบำรุง3	06-OT-06	CO3
2-7	ประตูทางเข้าห้องทำความสะอาด	02-PC-07	เคมีแห้ง	6-7	SHOPซ่อมบำรุง4	06-OT-07	เคมีแห้ง
2-8	Spay Dry	02-PC-08	เคมีแห้ง	6-8	ห้องพลาสติก	06-OT-08	เคมีแห้ง
2-9	ข้างกำแพงควบคุม LPG	02-PC-09	เคมีแห้ง				
2-10	ห้องควบคุมไฟฟ้าชั้น2	02-PC-10	CO2				
2-11	ทางขึ้นชั้น1	02-PC-11	CO2				
2-12	ทางขึ้นชั้น2	02-PC-12	CO2				
2-13	ทางขึ้นชั้น3	02-PC-13	CO2				
2-14	ทางขึ้นชั้น4.	02-PC-14	CO2				
2-15	ทางขึ้นชั้น5	02-PC-15	CO2				
3Ware House Area.				7Fire Hose Cabinet Area.			
3-1	ประตูทางเข้าวัดดูดิบ	03-WH-01	เคมีแห้ง	7-1	ข้างกำแพงฝั่งโรง	07-FH-01	เคมีแห้ง
3-2	ด้านข้างกำแพง	03-WH-02	เคมีแห้ง	7-2	ข้างกำแพงใกล้จุดโหลดลูกโอส	07-FH-02	เคมีแห้ง
3-3	หน้าประตูเย็น ไซด์	03-WH-03	เคมีแห้ง	7-3	ด้านข้างอาคารคลังสินค้า	07-FH-03	เคมีแห้ง
3-4	ประตูออกคลัง Finish good	03-WH-04	เคมีแห้ง	7-4	ด้านข้างอาคารผลิต(ภายนอก)	07-FH-04	เคมีแห้ง
3-5	ประตูออกคลัง Finish good	03-WH-05	เคมีแห้ง	7-5	ด้านข้างอาคารคลัง(ภายนอก)	07-FH-05	เคมีแห้ง
3-6	ประตูฉุกเฉิน	03-WH-06	เคมีแห้ง	7-6	เครื่องจักร	07-FH-06	เคมีแห้ง
4Water Treatment Station				7-7	ด้านหลัง LPG ตู้ 1	07-FH-07	ไม่มีถังดับเพลิง
4-1	ด้านหน้าแผนก	04-WT-01	เคมีแห้ง	7-8	ด้านหลัง LPG ตู้ 2	07-FH-08	ไม่มีถังดับเพลิง
4-2	ห้อง Control ไฟฟ้า	04-WT-02	CO2				
4-3	ห้องเก็บสารเคมีเพื่่นน้ำ	04-WT-03	เคมีแห้ง				

สรุป ถังดับเพลิงแบบเคมีแห้ง จำนวน 41 ถัง  
 ถังดับเพลิงชนิด CO2 จำนวน 12 ถัง  
 รวมทั้งหมด 53 ถัง

## บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

### รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 02-PC-01 ชนิด เคมีแห้ง ขนาด 10 ปอนด์ สถานที่ติดตั้ง Process ปรอทพ่นในน้ำ

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกอความดัน/น้ำหนัก		ถังกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
20 ม.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
18 ก.พ. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
17 มี.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
21 เม.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
19 พ.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
28 มิ.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
21 ก.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
18 ส.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
22 ก.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
6 ต.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
9 พ.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
21 ธ.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		

### รายละเอียดการชำรุด

.....  
 .....  
 .....  
 .....

### สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมกอายุ (.....) อื่นๆ

ผู้รายงาน ....

(..

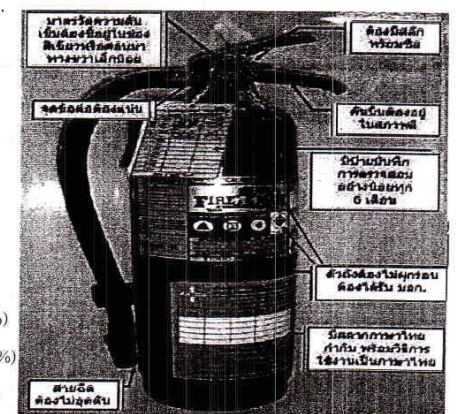
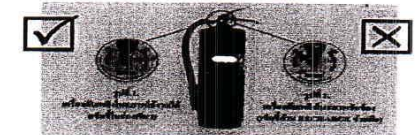
หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกอความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)

### ภาพถังปกติ





บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 02-PC-02 ชนิด 1๒.๕ ลิ. ขนาด 10 down สถานที่ติดตั้ง ปรุโรงโม่หิน

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกอความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
20.ม.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
18.ก.พ.65	✓		✓		✓		✓		✓		
17.มี.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
21.เม.ย.65	✓		✓		✓		✓		✓		
19.พ.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
28.มิ.ย.65	✓		✓		✓		✓		✓		
4.ก.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
18.ส.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
22.ก.ย.65	✓		✓		✓		✓		✓		
๒.ต.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
๗.พ.ย.65	✓		✓		✓		✓		✓		
21.ธ.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		

รายละเอียดการชำรุด

.....  
.....  
.....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หמדอายุ (.....) อื่นๆ

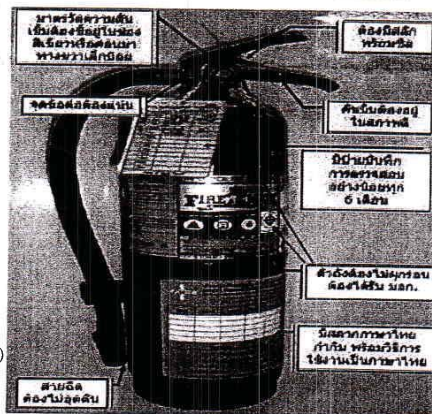
ผู้รายงาน ..  
(. . . . .)

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกกความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)



FPHR05/02 Rev.01 23 ส.ค.17

บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 02-PC-03 ชนิด 1๒.๕ ลิ. ขนาด 10 down สถานที่ติดตั้ง Melting

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกกความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
20 ม.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
18 ก.พ. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
17 มี.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
21 เม.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
19 พ.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
28 มิ.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
4 ก.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
18 ส.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
22 ก.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
๒ ต.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
๗ พ.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
21 ธ.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		

รายละเอียดการชำรุด

.....  
.....  
.....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หמדอายุ (.....) อื่นๆ

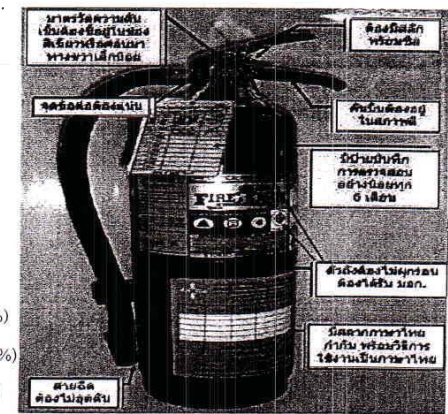
ผู้รายงาน ....  
(. . . . .)

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกกความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)



FPHR05/02 Rev.01 23 ส.ค.17



บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 02-PC-04 ชนิด 125 ลิตร ขนาด 10 ปอนด์ สถานที่ติดตั้ง อ่างทอง

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกกความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
20.ม.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
18.ก.พ.65	✓		✓		✓		✓		✓		
17.มี.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
21.เม.ย.65	✓		✓		✓		✓		✓		
19.พ.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
28.มิ.ย.65	✓		✓		✓		✓		✓		
21.ก.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
18.ส.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
22.ก.ย.65	✓		✓		✓		✓		✓		
6.ต.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
9.พ.ย.65	✓		✓		✓		✓		✓		
21.ธ.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		

รายละเอียดการชำรุด

.....  
 .....  
 .....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมดอายุ (.....) อื่นๆ

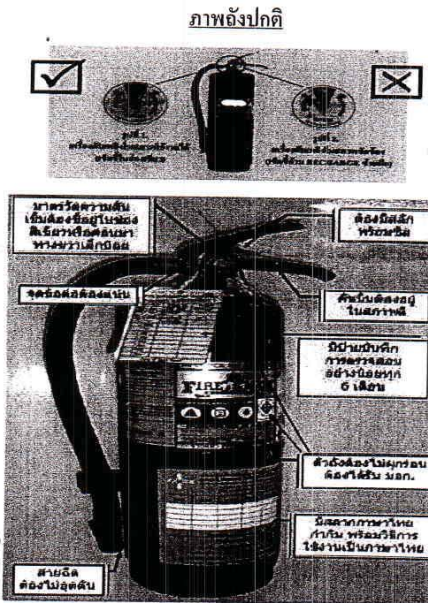
ผู้รายงาน

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกกความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)



FPHR05/02 Rev.01 23 ส.ค.17

บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 02-PC-05 ชนิด 125 ลิตร ขนาด 10 ปอนด์ สถานที่ติดตั้ง อ่างทอง

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกกความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
20.ม.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
18.ก.พ.65	✓		✓		✓		✓		✓		
17.มี.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
21.เม.ย.65	✓		✓		✓		✓		✓		
19.พ.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
28.มิ.ย.65	✓		✓		✓		✓		✓		
21.ก.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
18.ส.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
22.ก.ย.65	✓		✓		✓		✓		✓		
6.ต.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
9.พ.ย.65	✓		✓		✓		✓		✓		
21.ธ.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		

รายละเอียดการชำรุด

.....  
 .....  
 .....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมดอายุ (.....) อื่นๆ

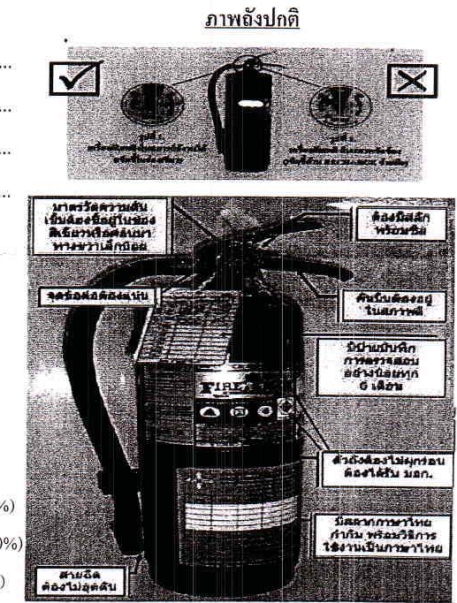
ผู้รายงาน

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกกความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)



FPHR05/02 Rev.01 23 ส.ค.17



บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 02-PC-06 ชนิด ๑๖ ลิตร ขนาด ๑๐ โปนด์ สถานที่ติดตั้ง โถงประตูฉุกเฉิน

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
20 ม.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
18 ก.พ. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
17 มี.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
21 เม.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
19 พ.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
28 มิ.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
21 ก.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
18 ส.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
22 ก.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
6 ต.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
9 พ.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
21 ธ.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		

รายละเอียดการชำรุด

.....  
.....  
.....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หกคายุ (.....) อื่นๆ

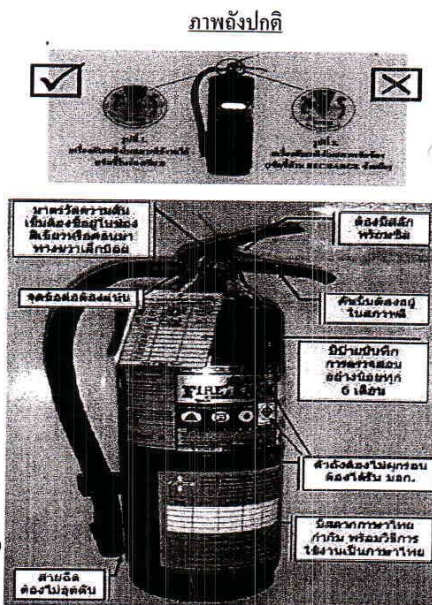
ผู้รายงาน

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกจความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)



FPHR05/02 Rev.01 23 ส.ค.17

บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 02-PC-07 ชนิด 10 ลิตร ขนาด 10 โปนด์ สถานที่ติดตั้ง ประตูทางเข้าห้องควบคุม

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
26.ม.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
18.ก.พ.65	✓		✓		✓		✓		✓		
17.มี.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
21.เม.ย.65	✓		✓		✓		✓		✓		
19.พ.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
28.มิ.ย.65	✓		✓		✓		✓		✓		
21.ก.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
18.ส.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
22.ก.ย.65	✓		✓		✓		✓		✓		
6.ต.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		
9.พ.ย.65	✓		✓		✓		✓		✓		
21.ธ.ค.65	✓		✓		✓		✓		✓		

รายละเอียดการชำรุด

.....  
.....  
.....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หกคายุ (.....) อื่นๆ

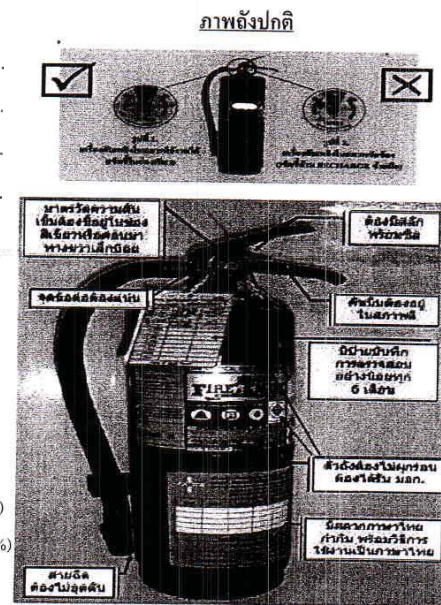
ผู้รายงาน

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกจความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)



FPHR05/02 Rev.01 23 ส.ค.17



บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 02-PC-08 ชนิด 10 ลิ้น ขนาด 10 ลิ้น สถานที่ติดตั้ง Spray Dry

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกอความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
20 ม.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
18 ก.พ. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
17 มี.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
21 เม.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
19 พ.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
28 มิ.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
21 ก.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
18 ส.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
22 ก.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
6 ต.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
9 พ.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
21 ธ.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		

รายละเอียดการชำรุด

.....  
.....  
.....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมดอายุ (.....) อื่นๆ

ผู้รายงาน ..  
(.....)

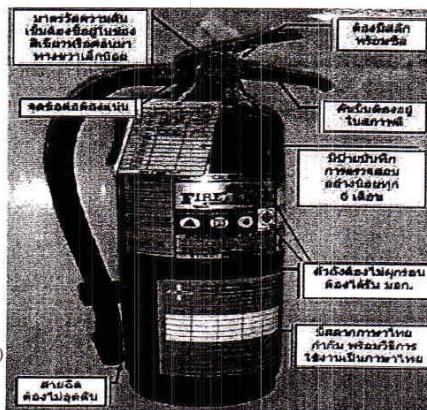
หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกอความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)

ภาพถังปกติ



FPHR05/02 Rev.01 23 ส.ค.17

บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 02-PC-09 ชนิด 12 ลิ้น ขนาด 10 ลิ้น สถานที่ติดตั้ง ทั่วทั้งอาคาร LFC

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกอความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
20 ม.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
18 ก.พ. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
17 มี.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
21 เม.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
19 พ.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
28 มิ.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
21 ก.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
18 ส.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
22 ก.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
6 ต.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
9 พ.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
21 ธ.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		

รายละเอียดการชำรุด

.....  
.....  
.....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมดอายุ (.....) อื่นๆ

ผู้รายงาน ....  
(.....)

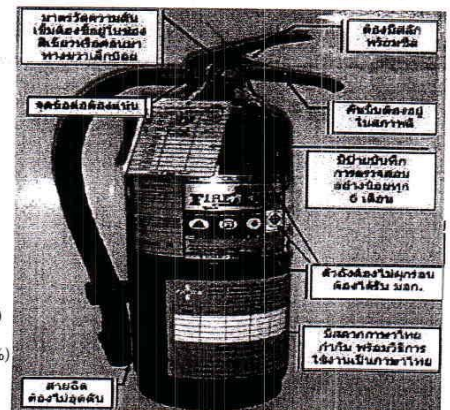
หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกอความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)

ภาพถังปกติ



FPHR05/02 Rev.01 23 ส.ค.17

บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 02-PC 10 ชนิด ๒๕ ลิตร ขนาด 10 ปอนด์ สถานที่ติดตั้ง ห้องควบคุมไฟฟ้าชั้น 2

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
20 ม.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
18 ก.พ. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
17 มี.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
21 เม.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
19 พ.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
18 มิ.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
21 ก.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
18 ส.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
22 ก.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
6 ต.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
9 พ.ย. 65	✓		✓		✓		✓		✓		
21 ธ.ค. 65	✓		✓		✓		✓		✓		

รายละเอียดการชำรุด

.....  
 .....  
 .....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมดอายุ (.....) อื่นๆ

ผู้รายงาน .....  
 (.....)

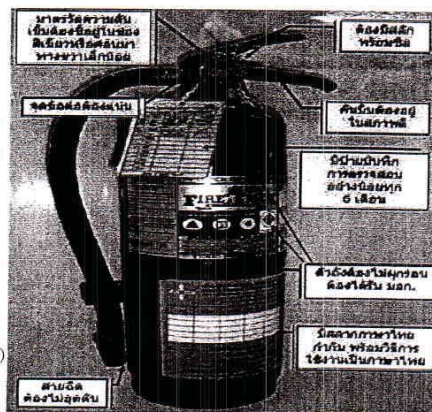
หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกจความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)

ภาพถังปกติ

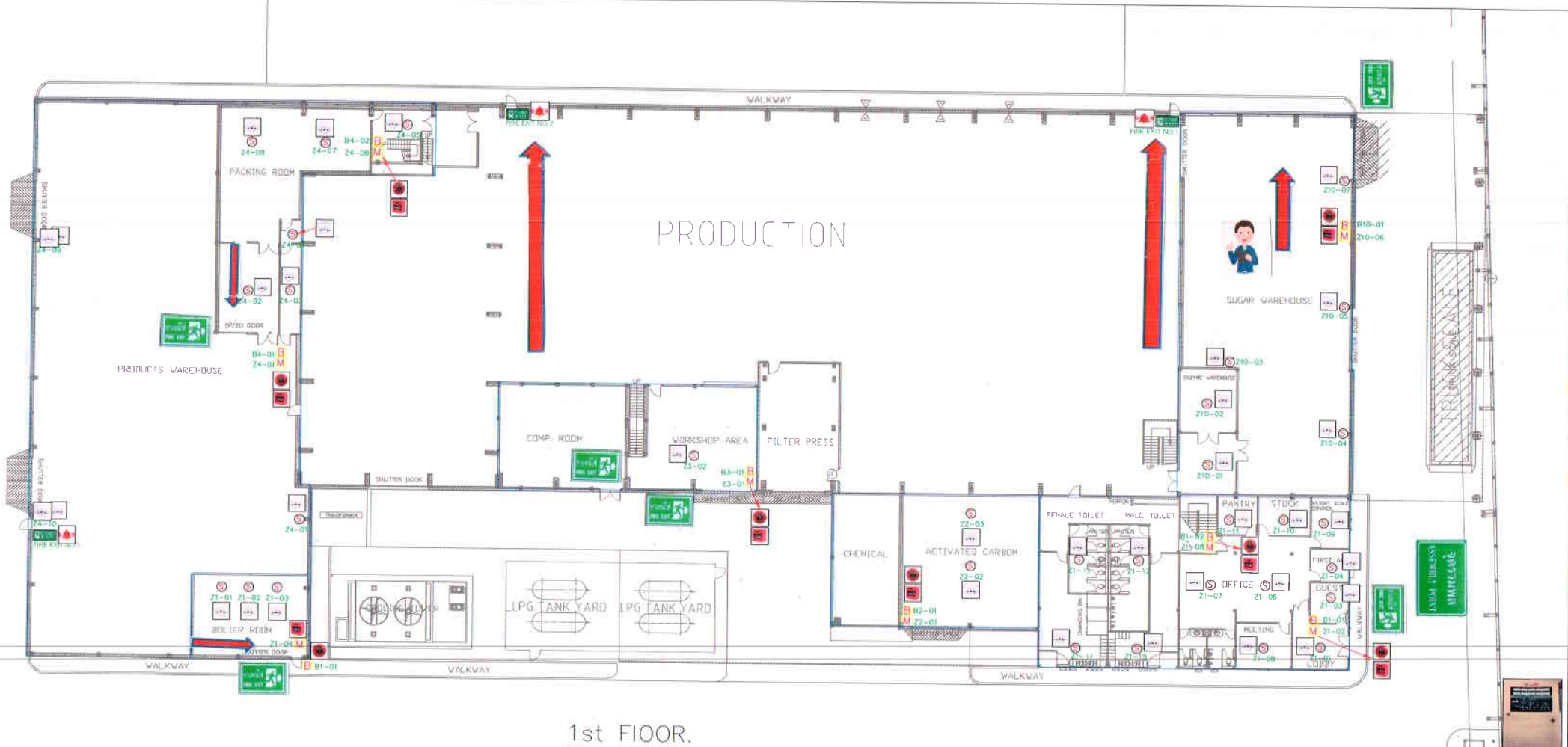


ภาคผนวก ข.27

เส้นทางหนีไฟ



# แผนผังระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และประตูหนีไฟฉุกเฉิน ชั้น 1



FIRE ALARM CONTROL PANEL No.1



FIRE ALARM CONTROL PANEL No.2

SMOKE DETECTOR

EMERGENCY BREAK GLASS

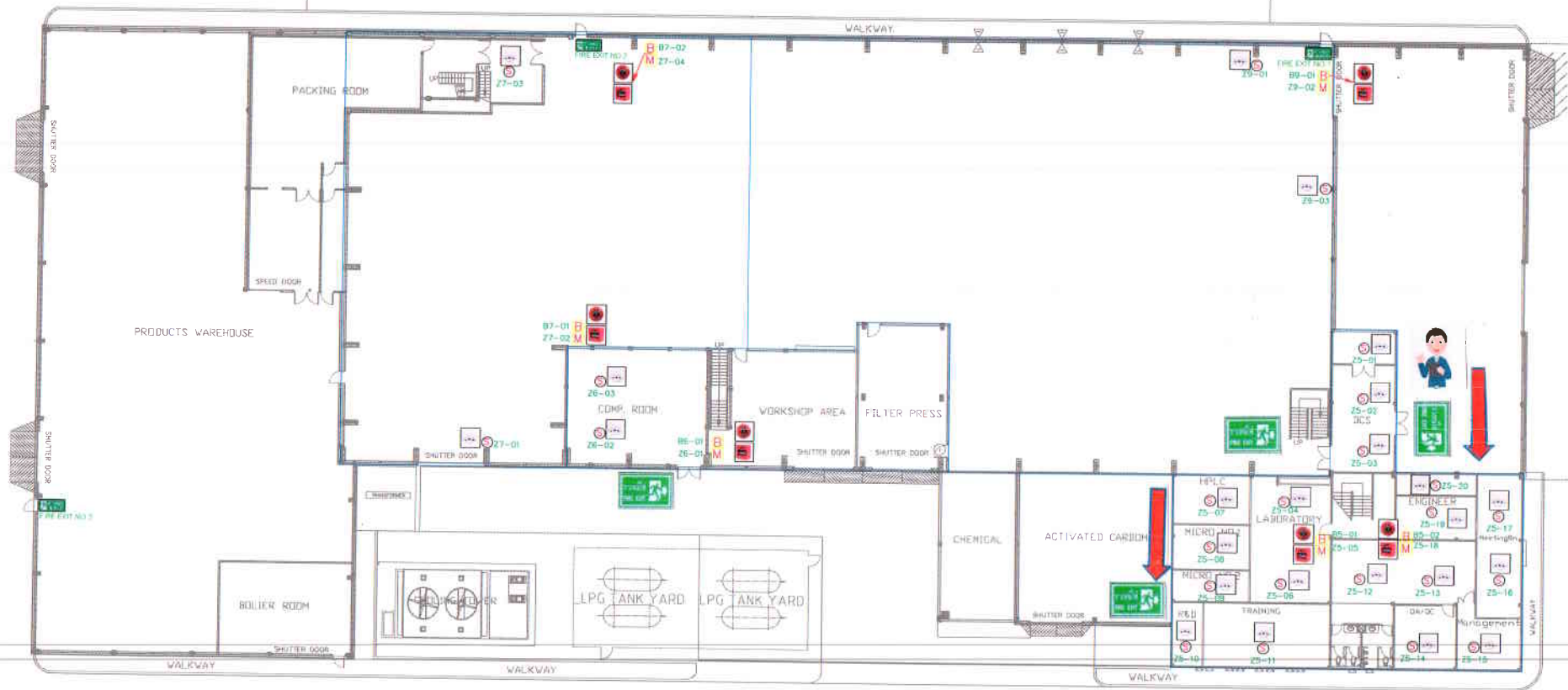
ALARM BELL

ALARM DOOR SWITCH



FIRE EXIT

# แผนผังระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และประตูหนีไฟฉุกเฉิน ชั้น 2



2nd FLOOR.



FIRE ALARM CONTROL PANEL No.1



FIRE ALARM CONTROL PANEL No.2

SMOKE DETECTOR

EMERGENCY BREAK GLASS

ALARM BELL

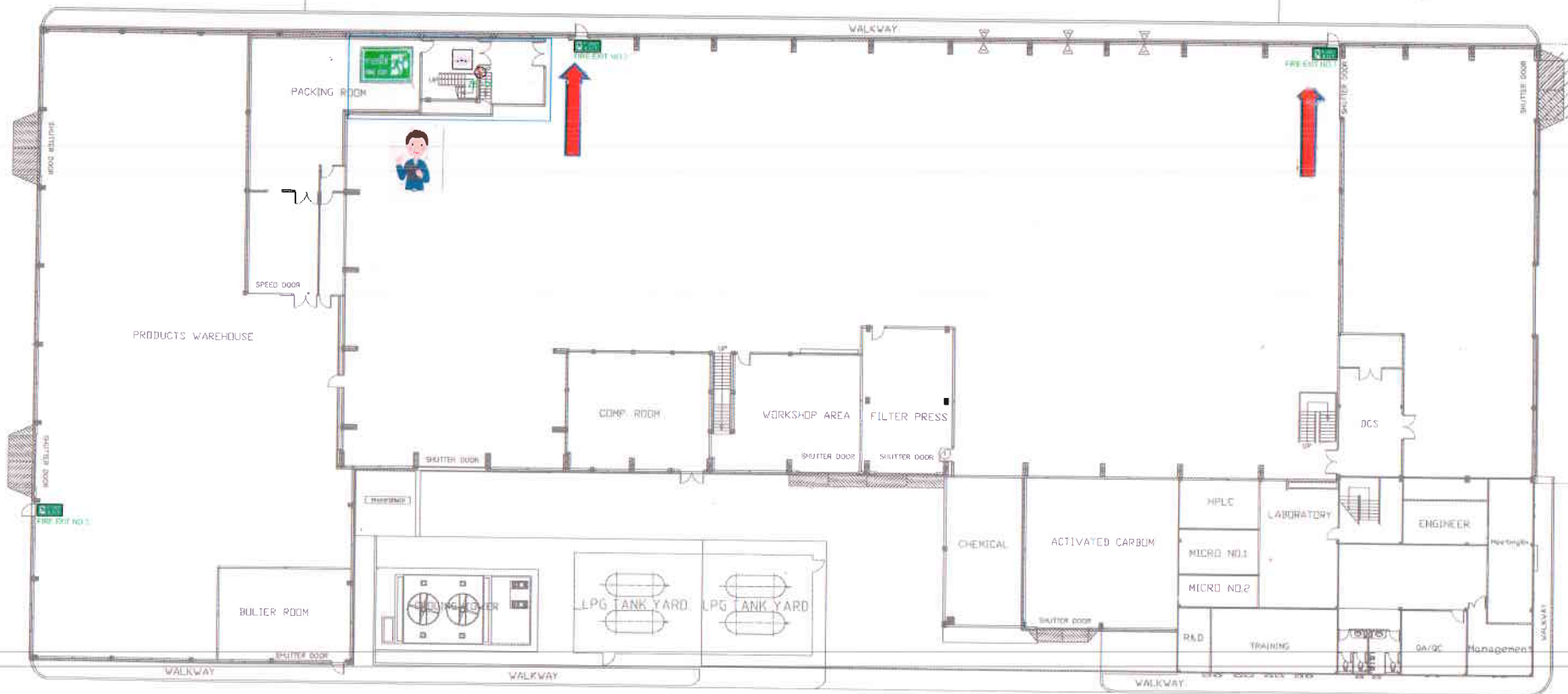
ALARM DOOR SWITCH



FIRE EXIT



# แผนผังระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และประตูหนีไฟฉุกเฉิน ชั้น 3



3rd FLOOR.



FIRE ALARM CONTROL PANEL No.1



FIRE ALARM CONTROL PANEL No.2

SMOKE DETECTOR

EMERGENCY BREAK GLASS

ALARM BELL

ALARM DOOR SWITCH



FIRE EXIT

## ภาคผนวก ข.28

เอกสารข้อมูลติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานภายนอกกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

## เบอร์ติดต่อฉุกเฉิน



## เบอร์ติดต่อฉุกเฉิน

รถพยาบาล / เจ็บป่วย / เหตุฉุกเฉิน	1669
โรงพยาบาลบ้านโป่ง	032-222841
โรงพยาบาลชานคามิลโล	032-211975
งานป้องกันบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลเมืองท่าผา(ดับเพลิง)	032-223055
สถานีตำรวจภูธรอำเภอบ้านโป่ง	032-221986
สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดราชบุรี	032-328101-107

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดราชบุรี	032-332307
สำนักงานประกันสังคมจังหวัดราชบุรี สาขาบ้านโป่ง	032-223069
สำนักงานจัดหางานจังหวัดราชบุรี	032-322261



ภาคผนวก ข.29

---

## เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบ LPG



ที่.	หัวข้อ	ถี่	วันที่ เกณฑ์	1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12		13		14		15		
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A
1	Breaker ในตู้ Vaporizer control panel	ทุกวัน	เปิด/ปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ไฟแสดงสถานะทั้ง 3 เฟส	ทุกวัน	แสงไฟแสดง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟแสดงสถานะของปุ่ม ON ของชุด Heater	ทุกวัน	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตู้คอนโทรล Gas Detector	ทุกวัน	เปิด/ปิด/รีเซ็ต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	สถานะการทำงานของ Ball Valve	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	เกจวัดแรงดัน (ทุกตัว)	ทุกวัน	ระดับชี้ตรง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	บริเวณข้อต่อและแนวเชื่อม	ทุกวัน	ไม่รั่ว/ไม่ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	วาล์วระบาย (Safety Valve)	ทุกวัน	เปิดทุกตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจวัดระดับน้ำหม้อต้ม	ทุกวัน	อุปกรณ์แสดงผล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	เกจวัดอุณหภูมิหม้อต้ม	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ทำความสะอาดหัวคอกับโอแก๊ส	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจสอบปริมาณแก๊ส ตามกฎ และแรงดันที่ติดตั้ง 1.2	ทุกวัน	เส้นชี้ตรง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	สายกราวด์ (ทุกจุด)	ทุกวัน	ไม่ขาด/ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ถังคิกน้ำและแคว้นน้ำ	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ระบายทิ้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	การทำงานของ Safety 1,2 (Emergency)	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ความปลอดภัยบริเวณสถานที่ตั้ง	ทุกวัน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ความดันของถังคานเพลิง	ทุกวัน	มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	การทำงานของหัวหม้อต้ม	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ (พนักงานผลิต)

ผู้ทวนสอบ (หัวหน้าส่วนผลิตขึ้นไป)

ผู้ทบทวน (จป.)

Remark :

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ถูกในช่อง □ หากพบว่าปกติ หรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ทำเครื่องหมาย ✗ ในช่อง □ กรณีที่พบผิดปกติ หรือไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

FWPDI401 Rev.00 20 Jan. 15

ที่	หัวข้อ	ถี่	วันที่ เกณฑ์	16		17		18		19		20		21		22		23		24		25		26		27		28		29		30	
				A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
1	ห้องควบคุม Panel	Breaker ในตู้ Vaporizer control panel	ทุกวัน	เปิดปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2		ไฟแสดงสถานะทั้ง 3 เฟส	ทุกวัน	แสงไฟแสดง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3		ไฟแสดงสถานะของปุ่ม ON ของชุด Heater	ทุกวัน	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4		ตู้คอนโทรล Gas Detector	ทุกวัน	เปิด/ปิด/รีเซ็ต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5		สถานะการทำงานของ Ball Valve	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6		เกจวัดแรงดัน (ทุกตัว)	ทุกวัน	ระดับชี้ตรง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7		บริเวณข้อต่อและแนวเชื่อม	ทุกวัน	ไม่รั่ว/ไม่ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8		วาล์วระบาย (Safety Valve)	ทุกวัน	เปิดทุกตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9		ตรวจวัดระดับน้ำหม้อต้ม	ทุกวัน	อุปกรณ์แสดงผล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	Unit PFG Station	เกจวัดอุณหภูมิหม้อต้ม	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11		ทำความสะอาดหัวคอกับโอแก๊ส	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12		ตรวจสอบปริมาณแก๊ส ตามกฎ และแรงดันที่ติดตั้ง 1.2	ทุกวัน	เส้นชี้ตรง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13		สายกราวด์ (ทุกจุด)	ทุกวัน	ไม่ขาด/ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14		ถังคิกน้ำและแคว้นน้ำ	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ระบายทิ้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15		การทำงานของ Safety 1,2 (Emergency)	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16		ความปลอดภัยบริเวณสถานที่ตั้ง	ทุกวัน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17		ความดันของถังค้ำเพลิง	ทุกวัน	มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18		การทำงานของหัวพ่นน้ำ	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ไม่มีปัญหา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ (พนักงานผลิต)

ผู้ทวนสอบ (หัวหน้าส่วนผลิตขึ้นไป)

ผู้ทบทวน (จป.)

Remark :

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ถูกในช่อง □ หากพบว่าปกติ หรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ทำเครื่องหมาย ✗ ในช่อง □ กรณีที่พบผิดปกติ หรือไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

FWPDI401 Rev.00 20 Jan. 15



Remark :

FWPDI4/01 Rev. 00 20 Jan. 15

Remark :

FWPD14/01 Rev. 00 20 Jan 15



ที่	หัวข้อ	ถี่	วันที่ →	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
			เกณฑ์ ↓	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
1	Breaker ในตู้ Vaporizer control panel	ทุกวัน	เปิด/ปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ไฟแสดงสถานะทั้ง 3 เฟส	ทุกวัน	แสงไฟสีเขียว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟแสดงสถานะของปั๊ม ON ของชุด Heater	ทุกวัน	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตู้คอนโทรล Gas Detector	ทุกวัน	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	สถานะการทำงานของ Ball Valve	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	เกจวัดแรงดัน (ทุกตัว)	ทุกวัน	ระดับสีเขียว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	บริเวณข้อต่อและแนวเชื่อม	ทุกวัน	ไม่รั่ว/ไม่ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	วาล์วระบาย (Safety Valve)	ทุกวัน	เปิดทุกตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจวัดระดับน้ำหม้อต้ม	ทุกวัน	อุปกรณ์ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	เกจวัดอุณหภูมิหม้อต้ม	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ทำความสะอาดหัวฉีดแก๊ส	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	เช็กรับประทานแก๊ส อุปกรณ์ และระดับถังแก๊ส 1,2	ทุกวัน	เห็นสีเขียว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	สายกราวด์ (ทุกจุด)	ทุกวัน	ไม่ขาด/ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ถังดับเพลิงและเครื่องมือ	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	พร้อมใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	การทำงานของถังดับเพลิง Safety 1,2 (Emergency)	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ความปลอดภัยบริเวณสถานที่ตั้ง	ทุกวัน	Visible Inspection	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ความดันของถังดับเพลิง	ทุกวัน	Visible Inspection	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	การทำงานของหัวพันน้ำ	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ (พนักงานผลิต)

ผู้ทวนสอบ (หัวหน้าส่วนผลิตขึ้นไป)

ผู้ทบทวน (จป.)

Remark :

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ถูกในช่อง ☐ หากพบข้อบกพร่องหรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ทำเครื่องหมาย ✗ ในช่อง ☐ กรณีที่พบว่าผิดปกติ หรือไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

FWPD1401 Rev.00 20 Jan. 15

ที่	หัวข้อ	ถี่	วันที่ →	31														
			เกณฑ์ ↓	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
1	Breaker ในตู้ Vaporizer control panel	ทุกวัน	เปิด/ปิด	✓	✓	✓												
2	ไฟแสดงสถานะทั้ง 3 เฟส	ทุกวัน	แสงไฟสีเขียว	✓	✓	✓												
3	ไฟแสดงสถานะของปั๊ม ON ของชุด Heater	ทุกวัน	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	✓	✓												
4	ตู้คอนโทรล Gas Detector	ทุกวัน	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	✓	✓												
5	สถานะการทำงานของ Ball Valve	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓												
6	เกจวัดแรงดัน (ทุกตัว)	ทุกวัน	ระดับสีเขียว	✓	✓	✓												
7	บริเวณข้อต่อและแนวเชื่อม	ทุกวัน	ไม่รั่ว/ไม่ผิดปกติ	✓	✓	✓												
8	วาล์วระบาย (Safety Valve)	ทุกวัน	เปิดทุกตัว	✓	✓	✓												
9	ตรวจวัดระดับน้ำหม้อต้ม	ทุกวัน	อุปกรณ์ปกติ	✓	✓	✓												
10	เกจวัดอุณหภูมิหม้อต้ม	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓												
11	ทำความสะอาดหัวฉีดแก๊ส	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	สะอาด	✓	✓	✓												
12	เช็กรับประทานแก๊ส อุปกรณ์ และระดับถังแก๊ส 1,2	ทุกวัน	เห็นสีเขียว	✓	✓	✓												
13	สายกราวด์ (ทุกจุด)	ทุกวัน	ไม่ขาด/ชำรุด	✓	✓	✓												
14	ถังดับเพลิงและเครื่องมือ	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	พร้อมใช้	✓	✓	✓												
15	การทำงานของถังดับเพลิง Safety 1,2 (Emergency)	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ปกติ	✓	✓	✓												
16	ความปลอดภัยบริเวณสถานที่ตั้ง	ทุกวัน	Visible Inspection	✓	✓	✓												
17	ความดันของถังดับเพลิง	ทุกวัน	Visible Inspection	✓	✓	✓												
18	การทำงานของหัวพันน้ำ	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓												

ผู้ตรวจสอบ (พนักงานผลิต)

ผู้ทวนสอบ (หัวหน้าส่วนผลิตขึ้นไป)

ผู้ทบทวน (จป.)

Remark :

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ถูกในช่อง ☐ หากพบข้อบกพร่องหรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ทำเครื่องหมาย ✗ ในช่อง ☐ กรณีที่พบว่าผิดปกติ หรือไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

FWPD1401 Rev.00 20 Jan. 15



FWPD14/01 Rev. 00 20 Jan 15FWPD14/01 Rev.00 20 Jan 15



ผู้ตรวจสอบ (พนักงานผลิต)

ผู้ทวนสอบ (หัวหน้าส่วนผลิตขึ้นไป)

ผู้ทบทวน (จป.)

**Remark :**

ให้ท่านเครื่องหมาย ✓ ถูกในช่อง ☐ หากพบว่าปกติ หรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ท่านเครื่องหมาย ✕ ในช่อง ☐ กรณีที่พบว่าผิดปกติ หรืออยู่นอกเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

FWPD14/01 Rev.00 20 Jan. 15

ผู้ตรวจสอบ (พนักงานผลิต)

ผู้ทวนสอบ (หัวหน้าส่วนผลิตขึ้นไป)

ผู้ทบทวน (จป.)

**Remark :**

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ถูกในช่อง ☐ หากพบว่าปกติ หรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ทำเครื่องหมาย ✕ ในช่อง ☐ กรณีที่พบว่าผิดปกติ หรือไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

FWPD14/01 Rev. 00 20 Jan 15



FWPD14/01 Rev. 00 20 Jan 15FWPD14/01 Rev. 00 20 Jan 15



Daily Check For Gas LPG Station ประจำเดือน..... พฤศจิกายน 2565

ที่	หัวข้อ	ถี่	วันที่ → เกณฑ์ ↓	16		17		18		19		20		21		22		23		24		25		26		27		28		29		30			
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B
1	Breaker ในตู้ Vaporizer control panel	ทุกวัน	เปิด/ปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ไฟแสดงสถานะทั้ง 3 เฟส	ทุกวัน	แสงไฟแสดง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ไฟแสดงสถานะของปุ่ม ON ของชุด Heater	ทุกวัน	ปกติไม่ปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตู้คอนโทรล Gas Detector	ทุกวัน	ปกติไฟแสดง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	สถานะการทำงานของ Ball Valve	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	แก๊สวัดแรงดัน (ทุกตัว)	ทุกวัน	ระดับเขียว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	บริเวณข้อต่อและแนวเชื่อม	ทุกวัน	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบาย (Safety Valve)	ทุกวัน	เปิดทุกตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจวัดระดับน้ำหม้อต้ม	ทุกวัน	ระดับปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	แก๊สวัดอุณหภูมิหม้อต้ม	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ทำความสะอาดหัวฉีดกับโอเมก้า	สัปดาห์	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ตรวจปริมาณแก๊ส ชุดอุปกรณ์ และระดับน้ำในถัง 1,2	ทุกวัน	ระดับเขียว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สายกราวด์ (ทุกจุด)	ทุกวัน	ไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ถังดับเพลิงและเครื่องมือ	สัปดาห์	พร้อมใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	การรั่วซึมของถัง Safety 1,2 (Emergency)	สัปดาห์	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ความปลอดภัยบริเวณสถานที่ตั้ง	ทุกวัน	ไม่พบอันตราย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ความดันของถังดับเพลิง	ทุกวัน	มีระดับเพียงพอ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	การรั่วซึมของหัวพัน้ำ	สัปดาห์	ไม่พบการรั่ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ (พนักงานผลิต)

ผู้ทวนสอบ (หัวหน้าส่วนผลิตขึ้นไป)

ผู้ทวนสอบ (จป.)

Remark :

ให้เซ็นเครื่องหมาย ✓ ถูกในช่อง □ หากพบข้อผิดพลาด หรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ทำเครื่องหมาย ✗ ในช่อง □ กรณีที่พบข้อผิดพลาด หรือไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

FWPD14/01 Rev.00 20 Jan 15

Daily Check For Gas LPG Station ประจำเดือน..... ธันวาคม 2565

ที่	หัวข้อ	ถี่	วันที่ → เกณฑ์ ↓	1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12		13		14		15		
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A
1	Breaker ในตู้ Vaporizer control panel	ทุกวัน	เปิด/ปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ไฟแสดงสถานะทั้ง 3 เฟส	ทุกวัน	แสงไฟแสดง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟแสดงสถานะของปุ่ม ON ของชุด Heater	ทุกวัน	ปกติไม่ปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตู้คอนโทรล Gas Detector	ทุกวัน	ปกติไฟแสดง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	สถานะการทำงานของ Ball Valve	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	แก๊สวัดแรงดัน (ทุกตัว)	ทุกวัน	ระดับเขียว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	บริเวณข้อต่อและแนวเชื่อม	ทุกวัน	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	วาล์วระบาย (Safety Valve)	ทุกวัน	เปิดทุกตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจวัดระดับน้ำหม้อต้ม	ทุกวัน	ระดับปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	แก๊สวัดอุณหภูมิหม้อต้ม	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ทำความสะอาดหัวฉีดกับ โอเมก้า	สัปดาห์	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจวัดปริมาณแก๊ส ชุดอุปกรณ์ และระดับน้ำในถัง 1,2	ทุกวัน	ระดับเขียว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	สายกราวด์ (ทุกจุด)	ทุกวัน	ไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ถังดับเพลิงและเครื่องมือ	สัปดาห์	พร้อมใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	การรั่วซึมของหม้อต้ม Safety 1,2 (Emergency)	สัปดาห์	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ความปลอดภัยบริเวณสถานที่ตั้ง	ทุกวัน	ไม่พบอันตราย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ความดันของถังดับเพลิง	ทุกวัน	มีระดับเพียงพอ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	การรั่วซึมของหัวพัน้ำ	สัปดาห์	ไม่พบการรั่ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ (พนักงานผลิต)

ผู้ทวนสอบ (หัวหน้าส่วนผลิตขึ้นไป)

ผู้ทวนสอบ (จป.)

Remark :

ให้เซ็นเครื่องหมาย ✓ ถูกในช่อง □ หากพบข้อผิดพลาด หรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ทำเครื่องหมาย ✗ ในช่อง □ กรณีที่พบข้อผิดพลาด หรือไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

FWPD14/01 Rev.00 20 Jan 15



ที่	หัวข้อ	ถี่	วันที่ → เกณฑ์ ↓	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
1	Breaker ในตู้ Vaporizer control panel	ทุกวัน	เปิด/ปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ไฟแสดงสถานะทั้ง 3 เฟส	ทุกวัน	ตรวจสอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟแสดงสถานะของปุ่ม ON ของชุด Heater	ทุกวัน	เปิด/ปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตู้คอนโทรล Gas Detector	ทุกวัน	เปิด/ปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	สถานะการทำงานของ Ball Valve	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	แก๊สวัดแรงดัน (ทุกตัว)	ทุกวัน	ระดับเข็ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	บริเวณข้อต่อและแนวท่อ	ทุกวัน	ไม่มีรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	วาล์วระบาย (Safety Valve)	ทุกวัน	เปิดทุกตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจวัดระดับน้ำหม้อต้ม	ทุกวัน	ระดับน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	แก๊สวัดอุณหภูมิหม้อต้ม	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ห้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	ทุกวัน	สวมใส่อุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจสอบปริมาณแก๊สในถัง	ทุกวัน	ระดับเข็ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	สายกราวด์ (ทุกจุด)	ทุกวัน	ไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ถังดับเพลิงและเครื่องมือ	ทุกวัน	พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	การแจ้งเตือนฉุกเฉิน Safety 1,2 (Emergency)	ทุกวัน	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ความปลอดภัยบริเวณสถานี	ทุกวัน	ปลอดภัย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ความดันของถังดับเพลิง	ทุกวัน	พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	การบำรุงรักษาทั่วไป	ทุกวัน	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ (พนักงานผลิต)

ผู้ทวนสอบ (หัวหน้าส่วนผลิตขึ้นไป)

ผู้ทบทวน (จป.)

Remark :

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ถูกในช่อง □ หากพบว่าปกติ หรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ทำเครื่องหมาย ✗ ในช่อง □ กรณีที่พบว่าผิดปกติ หรือไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

FWPD14/01 Rev.00 20 Jan 15

ที่	หัวข้อ	ถี่	วันที่ → เกณฑ์ ↓	31														
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
1	Breaker ในตู้ Vaporizer control panel	ทุกวัน	เปิด/ปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ไฟแสดงสถานะทั้ง 3 เฟส	ทุกวัน	ตรวจสอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟแสดงสถานะของปุ่ม ON ของชุด Heater	ทุกวัน	เปิด/ปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตู้คอนโทรล Gas Detector	ทุกวัน	เปิด/ปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	สถานะการทำงานของ Ball Valve	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	แก๊สวัดแรงดัน (ทุกตัว)	ทุกวัน	ระดับเข็ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	บริเวณข้อต่อและแนวท่อ	ทุกวัน	ไม่มีรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	วาล์วระบาย (Safety Valve)	ทุกวัน	เปิดทุกตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจวัดระดับน้ำหม้อต้ม	ทุกวัน	ระดับน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	แก๊สวัดอุณหภูมิหม้อต้ม	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	ทุกวัน	สวมใส่อุปกรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจสอบปริมาณแก๊สในถัง	ทุกวัน	ระดับเข็ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	สายกราวด์ (ทุกจุด)	ทุกวัน	ไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ถังดับเพลิงและเครื่องมือ	ทุกวัน	พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	การแจ้งเตือนฉุกเฉิน Safety 1,2 (Emergency)	ทุกวัน	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ความปลอดภัยบริเวณสถานี	ทุกวัน	ปลอดภัย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ความดันของถังดับเพลิง	ทุกวัน	พร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	การบำรุงรักษาทั่วไป	ทุกวัน	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ (พนักงานผลิต)

ผู้ทวนสอบ (หัวหน้าส่วนผลิตขึ้นไป)

ผู้ทบทวน (จป.)

Remark :

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ถูกในช่อง □ หากพบว่าปกติ หรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ทำเครื่องหมาย ✗ ในช่อง □ กรณีที่พบว่าผิดปกติ หรือไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

FWPD14/01 Rev.00 20 Jan 15

ภาคผนวก ข.30

---

มาตรการด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้ LPG



บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

เอกสารอ้างอิง  
(Support)

ชื่อเอกสาร : แผนฉุกเฉินกรณีก๊าซ LPG รั่วไหล

หมายเลขเอกสาร : SHR - 04

จำนวนหน้าทั้งหมด : 07 หน้า

การปรับปรุงครั้งที่ : 00

แผนก/ ฝ่ายที่จัดทำเอกสาร : บุคคล-ธุรการ

วันที่เริ่มใช้ : 2 มิถุนายน 2557

ผู้จัดทำ ...

(จนท.จป.และสิ่งแวดล้อม)

(ผจก.แผนกบุคคล-ธุรการ)

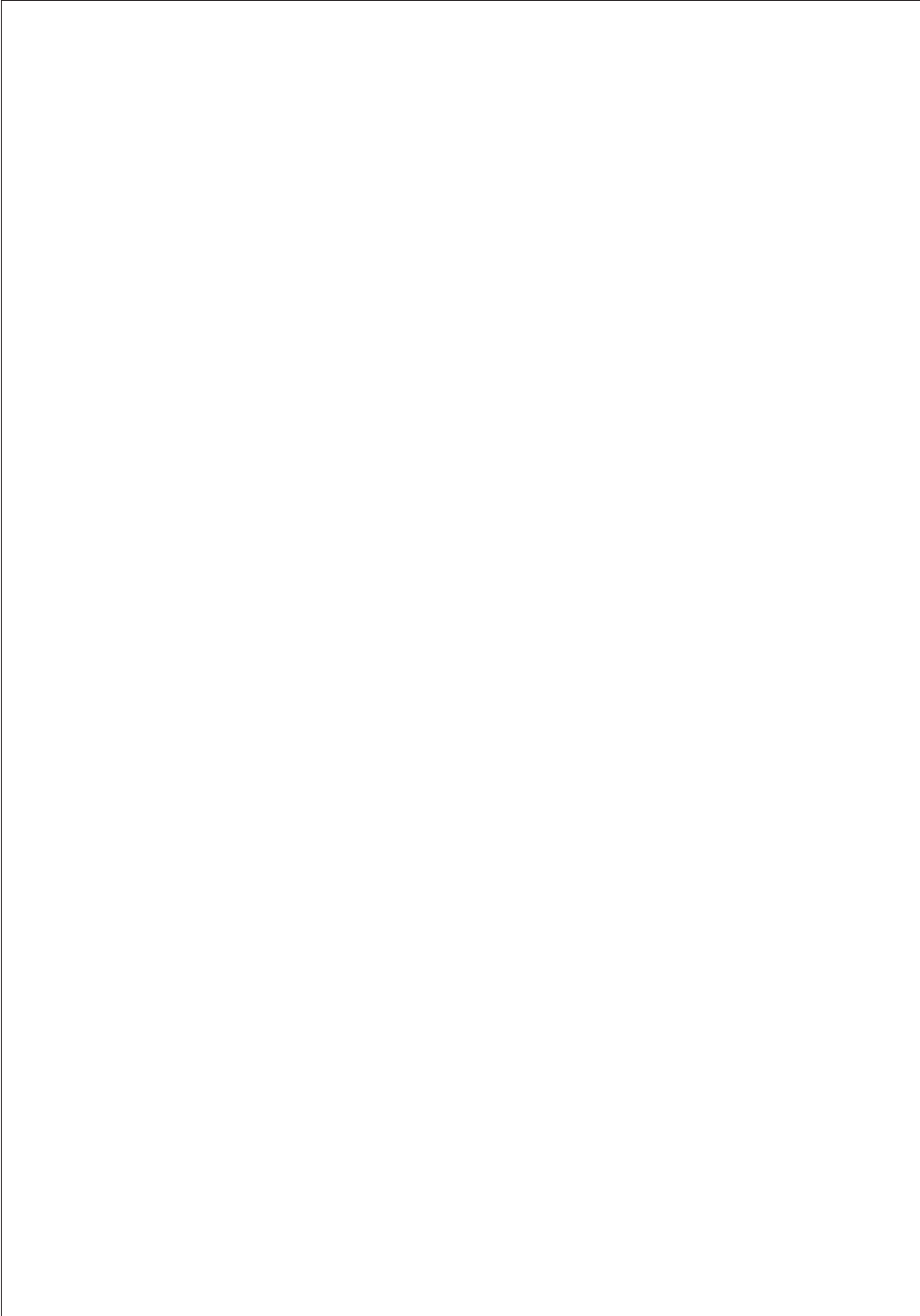
(ตัวแทนฝ่ายบริหาร)

สำเนาที่

สำเนาที่







ภาคผนวก ข.31

---

เอกสารวิธีปฏิบัติงานเกี่ยวกับการใช้ LPG



บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

วิธีการปฏิบัติงาน

(WORK INSTRUCTION)

ชื่อเอกสาร : ขั้นตอนการเปิด-ปิด LPG Gas

หมายเลขเอกสาร : WPD-14

จำนวนหน้าทั้งหมด : 5 หน้า

การปรับปรุงครั้งที่ : 01

แผนก/ ฝ่ายที่จัดทำเอกสาร : แผนกผลิต

วันที่เริ่มใช้ : 20 มกราคม 2558

ผู้จัดทำ

(หัวหน้าส่วนผลิต)

(ผจก..แผนกผลิต)

(ผช.ผจก.โรงงาน)

...

สถานที่







## ภาคผนวก ข.32

เอกสารการจัดกิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพ  
และให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

## โครงการส่งเสริมสุขภาพและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

ด้วย บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด มีความมุ่งมั่นที่จะร่วมมือจัดกิจกรรมสาธารณะประโยชน์เพื่อสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของโรงเรียน วัด ชุมชน และหน่วยงานอื่นราชการในจังหวัด ทางบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด จึงได้จัดกิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน ในวันพฤหัสบดีที่ 30 มิถุนายน 2565 ณ โรงเรียนลาดบัวขาว เพื่อเป็นการปลูกฝังจิตสำนึกให้แก่เด็กนักเรียนในเรื่องการคัดแยกขยะมูลฝอยออกจากขยะอันตราย เสริมสร้างความรู้และจิตสำนึกที่ดีในการแยกขยะมูลฝอย ความตระหนักในการแยกขยะมูลฝอยและสามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม



โครงการส่งเสริมและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่นักเรียนโรงเรียนลาดบัวขาว

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sithivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI008/2565

วันที่ 20 มิถุนายน 2565

เรื่อง ขออนุญาตออกใบแจ้งกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่นักเรียน  
เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดลาดบัวขาว

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โทรศัพท์ 032-371116-7 โทรสาร 032-371118 ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน กำหนดการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่นักเรียน ประจำปี 2565 ในวันพฤหัสบดีที่ 30 มิถุนายน 2565 ตั้งแต่เวลา 09.00 น. – 12.00 น. ณ โรงเรียนวัดลาดบัวขาว

เพื่อให้การจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่นักเรียน เป็นการปลูกฝังจิตสำนึกให้แก่เด็กนักเรียนในเรื่องการคัดแยกขยะมูลฝอยออกจากขยะอันตราย เสริมสร้างความรู้และจิตสำนึกที่ดีในการแยกขยะมูลฝอย ความตระหนักในการแยกขยะมูลฝอยและสามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม ดังนั้นการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่นักเรียน จึงเป็นความสำคัญในการสร้างความตระหนักด้านสิ่งแวดล้อม จึงขออนุญาตออกใบแจ้งผู้อำนวยการโรงเรียนวัดลาดบัวขาว ในการใช้สถานที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่นักเรียน ในวันและเวลาดังกล่าว

ทั้งนี้บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้มอบหมายให้ นายสาริน สังข์เงิน เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (088-7686374) เป็นผู้ประสานงานกับโรงเรียนวัดลาดบัวขาวในการจัดกิจกรรมฯ ครั้งนี้  
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ช่วยผู้จัดการ โรงงานและผู้จัดการแผนกบุคคล



เอกสารขออนุญาตจากโรงเรียนวัดลาดบัวขาว

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

กำหนดการจัดกิจกรรม “กิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน”  
บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินซูลิน จำกัด  
วันพฤหัสบดีที่ 30 มิถุนายน 2565

เวลา	หัวข้อการฝึกอบรม	วิทยากร
08.30 – 9.00 น.	ลงทะเบียน และเปิดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่นักเรียนโรงเรียนลาดบัวขาว	
9.00 – 09.20 น.	ให้ความรู้เรื่องการคัดแยกขยะมูลฝอยภายในโรงเรียน - ความรู้ด้านการแยกขยะประเภทต่างๆ (ขยะทั่วไป, ขยะอันตราย, ขยะติดเชื้อ) - ความรู้ด้านถังขยะประเภทต่างๆ	
09.20 – 09.35 น.	- รับชมวิดีโอส่งเสริมความรู้เรื่องการคัดแยกขยะ (มาแยกขยะกับเดอะ : GUARDIAN 5 ผู้พิทักษ์รักโลก) - ถาม-ตอบ เกี่ยวกับความรู้เรื่องการคัดแยกขยะ	
09.35 – 10.00 น.	ให้ความรู้เรื่องการคัดแยกขยะและหลักการลดปริมาณขยะ การใช้ซ้ำ และการรีไซเคิล - ความรู้ด้านขยะรีไซเคิล ประเภทของขยะรีไซเคิล - ความรู้ด้านการลดปริมาณขยะ การใช้ซ้ำ และการรีไซเคิล (3R)	
10.00 – 10.30 น.	- รับชมวิดีโอส่งเสริมความรู้เรื่องการลดขยะด้วยหลัก 5 R (ลดขยะด้วย 5 R : GUARDIAN 5 ผู้พิทักษ์รักโลก) - รับชมวิดีโอส่งเสริมความรู้เรื่องการขยะอิเล็กทรอนิกส์ (ขยะอิเล็กทรอนิกส์ : GUARDIAN 5 ผู้พิทักษ์รักโลก) - ถาม-ตอบ เกี่ยวกับความรู้เรื่องการลดขยะด้วยหลัก 5 R, ขยะอิเล็กทรอนิกส์	
10.30 – 11.00 น.	สรุปผลการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่นักเรียน - รับชมวิดีโอส่งเสริมความรู้เรื่องขยะที่ควรทิ้งทันที (ขยะที่ควรทิ้งทันที : GUARDIAN 5 ผู้พิทักษ์รักโลก)	
11.00 – 11.30 น.	กิจกรรมเกมส์การคัดแยกขยะ	
11.30 – 11.45 น.	มอบของที่ระลึกให้แก่ทางโรงเรียนวัดลาดบัวขาว	
11.45 – 12.00 น.	แจกอาหารกลางวันให้กับนักเรียน และบุคลากรครูภายในโรงเรียน	

[illegible]

เอกสารการลงทะเบียนเข้ารับการอบรมโรงเรียนลาดบัวขาว  
บริษัท ฟจि นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด





ภาคผนวก ข.33

---

เอกสารคู่มือความปลอดภัยของสารเคมี

(Safety Data Sheet : SDS)



ที่ FTI004 / 2565

วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ขอนำส่งแบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย : แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ (แบบ สอ.1)

จำนวน 5 ชุด

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ 15 ตำบลท่าผา อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โทรศัพท์ 032-371116-7 โทรสาร 032-371118 ประกอบกิจการ ผลิตสาร ทดแทนความหวาน ได้ปฏิบัติตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการดำเนินการด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556 ลงวันที่ 22 ตุลาคม 2556 หมวด ๑ ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย ข้อ ๒ ให้นำยี่ห้อที่มีสารเคมี อันตรายอยู่ในครอบครองจัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัย ของสารเคมีอันตรายตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมทั้งแจ้งต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดี มอบหมายภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่มิใช่สารเคมีอันตรายอยู่ในครอบครองภายในเดือนมกราคมของ ทุกปี

ดังนั้นทางบริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด จึงขอนำส่งนำส่งแบบแจ้งรายละเอียด ของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ (แบบ สอ.1)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารแล้ว

(ลงชื่อ) ..

วันที่ ๒๓ ก.พ. ๒๕๖๕

ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงานและผู้จัดการแผนกบุคคลและธุรการ

แบบ สอ.1

แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ

ตามข้อ 5 แห่งประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

วันที่...22.....เดือน...กุมภาพันธ์.....พ.ศ...2565...

#### 1. รายละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ (Product Data)

1.1 ชื่อทางการค้า... Hydrochloric Acid(Liquid)....ชื่อทางเคมี...Hydrochloric Acid..

สูตรทางเคมี...HCl.....

1.2 การใช้ประโยชน์

- เป็นสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต

1.3 ประโยชน์สูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง

- เป็นสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต

1.4 ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า.....บริษัท ราชูรส จำกัด.....

(Manufacturer/Import)

ที่อยู่.....15...หมู่.....17.....ตำบล...ท่าผา.....อำเภอ.....บ้านโป่ง.....จังหวัด.....ราชบุรี.....

(Address) รหัสไปรษณีย์.....70110.....โทรศัพท์.....032-371116-7.....โทรสาร.....032-371118.....

#### 2. การจำแนกสารเคมีอันตราย (Chemical Classification)

2.1 U.N Number 1789 2.2 CAS No. 7647-01-0 2.3 สารก่อมะเร็ง -

#### 3. สารประกอบที่เป็นอันตราย (Hazardous Ingredients)

3.1 ชื่อสารเคมี (Substances)	เปอร์เซ็นต์ (Percent)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
		TLV	LDSO
-	-	-	-

#### 4. ข้อมูลทางกายภาพและเคมี (Physical and Chemical Date)

4.1 จุดเดือด (Boiling Point C) 53 C

4.2 จุดเยือกแข็ง -74

4.3 ความดันไอ(Vapour Pressure kPaJ) 190

4.4 การละลายได้ในน้ำ (Solubility in Water) ละลายน้ำได้

4.5 ความถ่วงจำเพาะ (Speedlife Gravity H20J) 1.18

4.6 อัตราการระเหย(Evaporating Rate) -

4.7 ลักษณะของเหลวไม่มีสี และกลิ่นฉุน

4.8 ความเป็นกรดค่า(pH-value) -

#### 5. ข้อมูลด้านอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion Hazard Date)

5.1 จุดวาบไฟ (Flash Point) -

5.2 ขีดจำกัดการติดไฟ-ค่าต่ำสุด (LEL)% - ค่าสูงสุด (UEL)% -

5.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง (Autoignition Temperature) -

5.4 การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี (Chemical Reactivity)

- สารนี้มีความเสถียรภายใต้สภาวะปกติของการใช้และการเก็บ ภาชนะบรรจุของสารอาจเกิดการแตกออกและระเบิดได้เมื่อสัมผัสกับความร้อน

5.5 สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน (Materials to Avoid)

- สารที่เข้ากันไม่ได้ : โลหะ โลหะออกไซด์ ไฮดรอกไซด์ เอมีน คาร์บอนเนต สารที่เป็นเบส และสารอื่น ๆ เช่น โซดาไฟ โซลโฟลด์ และฟอสฟอรัส

5.6 สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว (Hazardous Decomposition Products)

- สารเคมีอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : เมื่อสารนี้สัมผัสกับความร้อน จะเกิดการสลายตัวและปล่อยฟุม/ควันของไฮโดรเจนคลอไรด์ที่เป็นพิษและจะเกิด ปฏิกิริยากับน้ำหรือไอน้ำ ทำให้เกิดความร้อน และเกิดฟุมหรือควันของสารที่เป็นพิษและมีฤทธิ์การสลายตัวของสารจากปฏิกิริยา ออกซิเดชัน เนื่องจากความร้อนทำให้เกิดฟุม/ควันของก๊าซไฮโดรเจนซึ่งสามารถระเบิดได้

#### 6. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Hazard Date)

6.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย (Ways of Exposure)

สัมผัสทางหายใจ - การหายใจเอาไอระเหยของสารนี้เข้าไปจะก่อให้เกิดอาการไอ หายใจติดขัด เกิดการอักเสบของจมูก ลำคอ และทางเดินหายใจส่วนบน และในกรณีที่รุนแรง จะก่อให้เกิดอาการน้ำท่วมปอด ระบบหายใจล้มเหลว และอาจเสียชีวิตได้

กินหรือกลืนเข้าไป - การกลืนหรือกินเข้าไปจะก่อให้เกิดการระคายเคือง จะก่อให้เกิดอาการปวด และเกิดแผลไหม้ในปาก คอ หลอดอาหาร และทางเดินอาหาร อาจก่อให้เกิดอาการ คลื่นไส้ และท้องร่วง และอาจทำให้เสียชีวิตได้

6.2 อันตรายเฉพาะที่ (ผิวหนัง ตา เยื่อเมือก) (Local Effects (Skin Eyes Mucous Membranes))

สัมผัสทางผิวหนัง - การสัมผัสกับผิวหนังจะก่อให้เกิดการระคายเคืองเกิดผื่นแดง ปวดและเกิดแผลไหม้ การสัมผัสกับสารที่ความเข้มข้นสูงจะก่อให้เกิดแผลพุพองและผิวหนังเปลี่ยน

6.3 ผลจากการสัมผัสสารที่ปริมาณมากเกินไป

ในระยะสั้น ๆ (Effects of Overexposure Short-term)

- อาจทำให้เสียชีวิต

6.4 ผลจากการสัมผัสสารที่ปริมาณมากเกินไป

ในระยะยาว (Effects of Overexposure Long-term)

- การสัมผัสกับไอระเหยของสารเป็นระยะเวลานานจะก่อให้เกิดการกัดกร่อนต่อกัน และทำให้เกิดฤทธิ์กัดกร่อน เช่นเดียวกับฤทธิ์ของการสัมผัสกรด

- ในบุคคลที่มีอาการผิดปกติทางผิวหนัง หรือเป็นโรคทางตา จะมีความไวต่อการเกิดผลกระทบสารนี้

- ไม่เป็นสารก่อมะเร็งตาม NTP จัดเป็นสารก่อมะเร็งประเภท 3 ตามบัญชีรายชื่อของ IARC

6.5 ค่ามาตรฐานความปลอดภัย TLV

- 5 ppm

#### 7. มาตรการด้านความปลอดภัย (Safety Measures)

7.1 ข้อมูลการป้องกันโดยเฉพาะทาง (Special Protection Information)

7.1.1 การป้องกันไฟและการระเบิด (Fire and Explosion Prevention)

- การสัมผัสกับความร้อนสูงหรือการสัมผัสกับ โลหะจะก่อให้เกิดการปล่อยก๊าซไฮโดรเจนซึ่งไวไฟออกมา  
- สารดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้ให้ใช้ น้ำฉีดเป็นฝอย และทำให้สารเป็นกลางโดยใช้โซดาไฟหรือปูนขาว  
- กรณีเกิดเพลิงไหม้ให้สวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดถังอากาศในตัว (SCBA) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า  
- ใช้ผ้าฉีดหล่อเย็นเพื่อหล่อเย็นภาชนะบรรจุที่สัมผัสเพลิงไหม้ และให้อยู่ห่างจากภาชนะบรรจุสาร

7.1.2 การระบายอากาศ (Ventilation)

- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด และป้องกันการเสียหายทางกายภาพ  
- เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง  
- เก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ  
- เก็บในบริเวณที่มีพื้นป้องกันการกรด และมีระบบระบายออกที่ดี  
- เก็บห่างจาก การสัมผัสโดยตรงกับแสง ความร้อน น้ำ และสารที่เข้ากันไม่ได้

7.1.3 ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันทางการหายใจ (Respiratory Protection Type)

- ขอแนะนำในการเลือกประเภทหน้ากากป้องกันระบบหายใจ

- สารที่ช่วงความเข้มข้น ไม่เกิน 125 ppm : ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจประเภทที่ใช้การส่งอากาศสำหรับการหายใจ ซึ่งมีอัตราการไหลของอากาศแบบต่อเนื่อง โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 25 ให้ใช้ อุปกรณ์ทำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air - purifying respirator) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า และอุปกรณ์กรองอนุภาคประสิทธิภาพสูง (HEPA filter) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50 หรือให้ใช้อุปกรณ์ทำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air - purifying respirator) ซึ่งมีอุปกรณ์กรองฝุ่น และละอองไอ โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 25 หรือให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว (SCBA) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50 หรือให้ใช้อุปกรณ์ส่งอากาศสำหรับการหายใจ (Supplied - air respirator) พร้อม หน้ากากแบบเต็มหน้า โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50

- ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน หรือการเข้าไปสัมผัสกับสารที่ไม่ทราบช่วงความเข้มข้น หรือการเข้าไปในบริเวณที่มีสภาวะอากาศที่เป็น IDLH : ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว (SCBA) พร้อม หน้ากากแบบเต็มหน้า ซึ่งมีการทำงานแบบความดันภายในเป็นบวก ( pressure-demand / positive pressure mode) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 10,000 หรือให้ใช้อุปกรณ์ส่งอากาศสำหรับการหายใจ (Supplied - air respirator) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า ซึ่งมีการทำงานแบบความดันภายในเป็นบวก ( pressure-demand / positive pressure mode) หรือแบบที่ใช้การทำงานร่วมกันระหว่างอุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว และแบบความดันภายในเป็นบวก (combination with an auxiliary self-contained positive-pressure breathing apparatus) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 10,000

- ในกรณีการหลบหนีออกจากสถานการณ์ฉุกเฉิน : ให้ใช้อุปกรณ์ทำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air - purifying respirator) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า (gas mask) ซึ่งมี Canister ที่สามารถป้องกันไอระเหยของสารอินทรีย์ ฝุ่น ละออง ใย และฟุ้ง ให้ใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมสำหรับในการหนีการหลบหนีออกจากสถานการณ์ฉุกเฉินพร้อม อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50

7.1.4 การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับมือ (Hand Protection)

- การเลือกประเภทถุงมือ : แนะนำให้ใช้ถุงมือที่ทำมาจากวัสดุประเภท Nitrite ซึ่งควรมีระยะเวลาที่จะทำให้เกิดการซึมผ่านผนังของถุงมือ (Permeation Breakthrough time) และควรมีอัตราการเสื่อมสภาพของถุงมือ (Degradation Rating) อยู่ในระดับดีมาก และแนะนำให้ใช้ถุงมือที่ทำมาจากวัสดุประเภท Polyvinyl Chloride ซึ่งควรมีระยะเวลาที่จะทำให้เกิดการซึมผ่านผนังของถุงมือ (Permeation Breakthrough time) 360 นาที และควรมีอัตราการเสื่อมสภาพของถุงมือ (Degradation Rating) อยู่ในระดับดีมาก

7.1.5 การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับตา (Eye Protection)

7.1.6 การป้องกันอื่น ๆ (Other Protection)

7.2 การปฐมพยาบาล (First Aid)

7.2.1 กรณีสัมผัสสารเคมีทางผิวหนัง

- ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ฉีดล้างผิวหนังทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที พร้อมถอดเสื้อผ้า และรองเท้าที่ปนเปื้อนสารเคมีออก ชักทำความสะอาดเสื้อผ้า และรองเท้าก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ นำส่งไปพบแพทย์

7.2.2 กรณีสัมผัสสารเคมีทางตา

- ถ้าสัมผัสถูกตาให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที กระพริบตาถี่ ๆ นำส่งไปพบแพทย์ทันที

7.2.3 กรณีได้รับสารเคมีโดยการหายใจ

- ถ้าหายใจเข้าไปให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้ออกซิเจนช่วย นำส่งไปพบแพทย์

7.2.4 ข้อมูลเพิ่มเติมในการรักษาพยาบาล (ระบุการรักษาหรือการแก้ไข)

8. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ (Special Instructions)

8.1 การขนย้ายและการจัดเก็บ (Handling and Storing)

- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด และป้องกันการเสียหายทางกายภาพ
- เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง
- เก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ
- เก็บในบริเวณที่มีพื้นที่ป้องกันการรด และมีระบบระบายออกที่ดี
- เก็บห่างจาก การสัมผัส โดยตรงกับแสง ความร้อน น้ำ และสารที่เข้ากันไม่ได้
- อย่าทำการฉีดล้างภายนอกภาชนะบรรจุหรือนำภาชนะไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น
- เมื่อต้องการแจ้งให้ทำการค่อย ๆ เติมกรดปริมาณน้อย ๆ ลงในน้ำ อย่าใช้น้ำร้อนหรืออย่าทำการ

เติมน้ำลงในกรดเพราะจะทำให้ไม่สามารถควบคุมจุดเดือดของสารได้

- เมื่อทำการเปิดภาชนะบรรจุสารที่ทำจากโลหะให้ใช้อุปกรณ์ที่ป้องกันการเกิดประกายไฟ เพราะในการเปิดอาจเกิดก๊าซไฮโดรเจนขึ้นได้

- ภาชนะบรรจุของสารที่เป็นถังเปล่า แต่มีภาชนะเคมีตกค้างอยู่ เช่น ไอระเหย ของเหลว อาจเป็นอันตรายได้

8.2 การป้องกันการกัดกร่อนของสารเคมี (Corrosiveness)

- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด ป้องกันการเสียหายทางกายภาพ

8.3 การป้องกันการรั่วและการหก (Spill and Leak Procedures)

- วิธีการปฏิบัติในการเกิดการหกรั่วไหล ให้จัดให้มีการระบายอากาศในบริเวณที่มีการหกรั่วไหล

- ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม ให้กันแยกเป็นพื้นที่อันตราย และกันบุคคลที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องและไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันออกจาก บริเวณหกรั่วไหล

- ให้เก็บของเหลวที่หกรั่วไหลและนำกลับมาใช้ใหม่ถ้าสามารถทำได้

- ทำให้สารเป็นกลางโดยใช้สารที่เป็นเบส เช่น โซดาไฟ ปูนขาว และทำการดูดซับส่วนที่หกรั่วไหล ด้วยวัสดุที่เฉื่อย เช่น แร่หินทราย (Vermiculite) ทรายแห้ง ดิน และเก็บใส่ในภาชนะบรรจุสำหรับกากของเสียเคมี

8.4 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดจากสารเคมี (Disposal Methods)

- เก็บใส่ในภาชนะบรรจุที่เหมาะสมเพื่อนำไปกำจัด

- การกำจัดให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของทางราชการ

8.5 การใช้สารดับเพลิง (Extinguishing Media)

- สารดับเพลิงในการเกิดเพลิงไหม้ให้ใช้น้ำฉีดเป็นฝอย และทำให้สารเป็นกลางโดยใช้โซดาไฟหรือปูนขาว

หมายเหตุ

ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้จาก

(Additional Information Available Form)

ชื่อ.....

ที่อยู่.....

โทรศัพท์.....

ตำแหน่ง.....  
บริษัท.....  
โทร.....

รสาร.....

แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ

ตามข้อ 5 แห่งประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

วันที่...22...เดือน...กุมภาพันธ์.....พ.ศ...2565....

1. รายละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ (Product Data)

1.1 ชื่อทางการค้า..... LPG.....ชื่อทางเคมี... Propane...  
สูตรทางเคมี...C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>.....

1.2 การใช้ประโยชน์  
- ใช้เป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิต

1.3 ประโยชน์สูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง  
- ใช้เป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิต

1.4 ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า.....Thai-Japan Gas Co.,Ltd.....  
(Manufacturer/Import)  
ที่อยู่.....1/1...หมู่.....5...สวนอุตสาหกรรมโรจนะ.....ตำบล.....กานหาม.....อำเภอ.....อุทัย.....จังหวัด.....พระนครศรีอยุธยา.....  
(Address) รหัสไปรษณีย์.....13210.....โทรศัพท์.....035-330040-3.....โทรสาร.....035-330039.....

2. การจำแนกสารเคมีอันตราย (Chemical Classification)

2.1 U.N Number 1075, CAS No. 7681-52-9 2.3 สารก่อมะเร็ง -

3. สารประกอบที่เป็นอันตราย (Hazardous Ingredients)

3.1 ชื่อสารเคมี (Substances)	เปอร์เซ็นต์ (Percent)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
		TLV	LDSO
-	-	-	-

4. ข้อมูลทางกายภาพและเคมี (Physical and Chemical Data)

- 4.1 จุดเดือด (Boiling Point C) - 42 °C  
4.2 จุดเยือกแข็ง -187 °C  
4.3 ความดันไอ(Vapour Pressure kPa) 208 mmHg ที่ 38 °C  
4.4 การละลายได้น้ำ(Solubility in Water) การละลายน้ำ: ผสมเป็นเนื้อเดียว.  
4.5 ความถ่วงจำเพาะ/ความหนาแน่น 0.50-0.51 g/cm<sup>3</sup>  
4.6 อัตราการระเหย (Evaporating Rate) -  
4.7 ลักษณะเป็นก๊าซไวไฟ ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น

4.8 ความเป็นกรดด่าง(pH-value) -

5. ข้อมูลด้านอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion Hazard Data)

- 5.1 จุดวาบไฟ (Flash Point) - 104  
5.2 ขีดจำกัดการติดไฟ-ค่าต่ำสุด (LEL)% 2.37 ค่าสูงสุด (UEL)% 9.5  
5.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง (Autoignition Temperature) 432  
5.4 การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี (Chemical Reactivity) -  
5.5 สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน (Materials to Avoid)  
- สารที่เข้ากันไม่ได้ : สารออกซิไดซ์อย่างแรง, เปอร์ออกไซด์, ความร้อน, พลาสติก และคลอรีนไดออกไซด์  
5.6 สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว (Hazardous Decomposition Products)  
- สารเคมีอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : เมื่อเกิดการเผาไหม้จะทำให้มีออกซิเจนไม่เพียงพอ ทำให้เกิดก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์

6. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Hazard Data)

- 6.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย (Ways of Exposure)  
- การสัมผัสทางผิวหนัง: การสัมผัสกับสารนี้ที่อยู่ในสภาวะของเหลวจะทำให้เนื้อเยื่อตายหรือได้รับอันตรายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด  
- การสูดดม: การหายใจเข้าไป อาจจะเป็นอันตรายต่อระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้เกิดการกระตุกสั่น ปวดและเวียนศีรษะ เชื้องซึม สายตาพร่ามัว เมื่อยล้า อาการชักกระตุกอย่างแรง หมดสติ ไม่รู้สึกตัว อาจหยุดหายใจทันที และถึงแก่ความตาย เมื่อสารนี้ที่มีความเข้มข้นผสมกับอากาศจะทำให้สลบหมดความรู้สึกและขาดออกซิเจนในเวลาต่อมา ทำให้เกิดสภาวะมีเม็ดเลือดแดงหรือฮีโมโกลบินน้อยกว่าปกติและทำให้หัวใจผิดปกติ  
6.2 ปกติอันตรายเฉพาะที่ (ผิวหนัง ตา เยื่อเมือก) (Local Effects (Skin Eyes Mucous Membranes))  
- การสัมผัสทางตา: การสัมผัสกับสารนี้ที่อยู่ในสภาวะของเหลวจะทำให้เนื้อเยื่อตายหรือได้รับอันตรายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด  
6.3 ผลจากการสัมผัสสารที่ปริมาณมากเกินไปในระยะยาว (Effects of Overexposure Long-term)  
- ผู้ที่สัมผัสกับสารนี้ใน โรงกลั่นน้ำมันมีโอกาสที่จะเกิดมะเร็งได้

7. มาตรการด้านความปลอดภัย (Safety Measures)

- 7.1 ข้อมูลการป้องกันโดยเฉพาะทาง (Special Protection Information)  
ข้อเสนอแนะในการเลือกประเภทหน้ากากป้องกันระบบหายใจ  
- สารที่ช่วงความเข้มข้นไม่เกิน 2100 ppm : ให้ใช้อุปกรณ์ส่งอากาศสำหรับการหายใจ (Supplied - air respirator) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF = 10 หรือให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว (SCBA) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF = 50  
- สารที่ช่วงความเข้มข้นไม่เกิน 2.5 ppm. : ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจประเภทที่ใช้การส่งอากาศสำหรับการหายใจ ซึ่งมีอัตราการไหลของอากาศแบบต่อเนื่องโดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF = 10  
- ในกรณีการหลบหนีออกจากสถานการณ์ฉุกเฉิน : ให้ใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมสำหรับในกรณีการหลบหนีออกจากสถานการณ์ฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว(SCBA)



## 7.2 การปฐมพยาบาล (First Aid)

- เมื่อสูดดมสาร : ถ้าหายใจเข้าไป ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ช่วยหายใจด้วยปากต่อปาก
- เมื่อสัมผัสสาร : ถ้าสัมผัสถูกผิวหนังในสภาวะของเหลวจะทำให้เนื้อเยื่อตายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด รักษาบริเวณที่ได้รับผลกระทบให้อุ่น ถ้าเป็นไปได้ ให้จุ่มล้างบริเวณที่สัมผัสในน้ำอุ่น แล้วรีบนำส่งไปพบแพทย์
- เมื่อสารเข้าตา : ถ้าสัมผัสในสภาวะของเหลวทำให้เนื้อเยื่อตายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด ให้ล้างด้วยน้ำปริมาณมากทันทีอย่างน้อย 15 นาที พร้อมกระพริบตาถี่ เพื่อให้แน่ใจว่าล้างได้อย่างทั่วถึง แล้วรีบนำส่งแพทย์ทันที
- เมื่อกลืนกิน : ไม่มีข้อมูล

## 8. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ (Special Instructions)

### 8.1 การขนย้ายและการจัดเก็บ (Handling and Storing)

- เก็บในที่ที่แห้งและเย็น
  - เก็บให้ห่างจากสารติดไฟได้ ความร้อน แหล่งจุดติดไฟ และสารที่เข้ากันไม่ได้
  - ใช้วิธีการปฏิบัติสุขอนามัยส่วนบุคคลที่ดี ล้างมือก่อนการกินอาหาร การดื่ม การสูบบุหรี่ หรือการใช้สิ่งอำนวยความสะดวกในห้องน้ำ
  - ถอดและทำความสะอาดเสื้อผ้าที่เปื้อนก่อนก่อนกลับนำมาใช้ครั้งต่อไป อาบน้ำด้วยสบู่และน้ำหลังจากเลิกทำงาน
  - เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ และเปลวไฟ
  - ใช้เครื่องมือใช้อุปกรณ์ที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ มีการต่อสายดิน และอุปกรณ์ที่ใช้ระหว่างการถ่ายเทเพื่อลดการเกิดประกายไฟฟ้าที่
- ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดอัคคีภัย และการระเบิด
- ภาชนะบรรจุสัมผัสกับความร้อน สูงอากาศให้ไอระเหยระเหยออกที่ลิ้นระบายไอหรือในกรณีการระเบิดเนื่องจากของเหลวเดือด
- ขยาดัว (Bleve)

- ภาชนะบรรจุวางแปลจะมีสารพิษ ไวไฟติดไฟได้หรือสารระเบิดหรือไอระเหยตกค้าง
- อย่าดื่ม เจียรสี่ จะเชื่อม การนำกลับมาใช้ใหม่จนกว่าจะมีการมีครีวและมาตรการความปลอดภัยเพียงพอ

### 8.2 การป้องกันการรั่วและการหก (Spill and Leak Procedures)

- ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล ให้ปิดกั้นแหล่งจุดติดไฟ เปลวไฟ การสูบบุหรี่ในพื้นที่อันตราย
- กั้นแยกพื้นที่อันตรายจนกระทั่งก๊าซสลายตัวหมด
- ให้หยุดการรั่วไหลถ้าทำได้โดยปราศจากความเสี่ยงอันตราย
- ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อลดการแพร่กระจายของไอระเหย
- อย่าสัมผัสหรือเดินข้ามสารที่หกรั่วไหลอยู่
- หลีกเลี่ยงวิธีซึ่งทำให้เกิดมลพิษทางน้ำ ถ้าเตือน ควรจะฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยของพนักงานและการสัมผัสกับสารที่หกรั่วไหล

### 8.3 การใช้สารดับเพลิง (Extinguishing Media)

- ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อหล่อเย็นภาชนะบรรจุที่สัมผัสถูกเพลิงไหม้
- พนักงานดับเพลิงจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ชนิดถึงอากาศในตัว (SCBA) ที่ได้รับการรับรองจาก MSHA/NIOSH พร้อมกับหน้ากากแบบเต็มหน้า และชุดป้องกันสารเคมีชนิดปิดคลุมทั้งลำตัว

หมายเหตุ

ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้จาก

(Additional Information Available Form)

ชื่อ.....

ที่อยู่.....

โทรศัพท์.....

ตำแหน่ง.....  
บริษัท.....  
โทร.....

โทรสาร.....

แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ

ตามข้อ 5 แห่งประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

วันที่...22...เดือน.....กุมภาพันธ์.....พ.ศ...2565....

1. รายละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ (Product Data)

- 1.1 ชื่อทางการค้า.....Methyl Ethyl ketone.....ชื่อทางเคมี... บิวทา-2- โนน (Butan-2-one).....  
สูตรทางเคมี...CH<sub>3</sub>COCH<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>.....
- 1.2 การใช้ประโยชน์  
- เป็นสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการทดลอง
- 1.3 ประโยชน์สูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง  
- ใช้เป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิต
- 1.4 ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า.....Thai-Japan Gas Co.,Ltd.....  
(Manufacturer/Import)  
ที่อยู่.....1/1...หมู่.....5.....สวนอุตสาหกรรมโรจนะ.....ตำบล....คานหาม....อำเภอ.....อุทัย.....จังหวัด....พระนครศรีอยุธยา.....  
(Address) รหัสไปรษณีย์.....13210.....โทรศัพท์.....035-330040-3.....โทรสาร.....035-330039.....

2. การจำแนกสารเคมีอันตราย (Chemical Classification)

- 2.1 U.N Number 1193, CAS No. 78-93-3
- 2.3 สารก่อมะเร็ง -

3. สารประกอบที่เป็นอันตราย (Hazardous Ingredients)

3.1 ชื่อสารเคมี (Substances)	เปอร์เซ็นต์ (Percent)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
		TLV	LDSO
-	-	-	-

4. ข้อมูลทางกายภาพและเคมี (Physical and Chemical Date)

- 4.1 จุดเดือด (Boiling Point C) - 42 °C
- 4.2 จุดเยือกแข็ง -187 °C
- 4.3 ความดันไอ(Vapour Pressure kPaI) 208 mmHg ที่ 38 °C
- 4.4 การละลายได้ในน้ำ(Solubility in Water) การละลายน้ำ: ผสมเป็นเนื้อเดียว.
- 4.5 ความถ่วงจำเพาะ/ความหนาแน่น 0.50-0.51 g/cm<sup>3</sup>
- 4.6 อัตราการระเหย (Evaporating Rate) -
- 4.7 ลักษณะเป็นของเหลวหนืด เหมือนน้ำมัน ไม่มีสีจนถึงสีน้ำตาล

4.8 ความเป็นกรดค่า(pH-value) -

5. ข้อมูลด้านอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion Hazard Date)

- 5.1 จุดวาบไฟ (Flash Point) ไม่มีข้อมูล
- 5.2 ขีดจำกัดการติดไฟ-ค่าต่ำสุด (LEL)% 2.37 ค่าสูงสุด (UEL)% 9.5
- 5.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง (Autoignition Temperature) 432
- 5.4 การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี (Chemical Reactivity) -
- 5.5 สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน (Materials to Avoid)  
- สารที่เข้ากันไม่ได้ : สารออกซิไดซ์อย่างแรง, เปอร์ออกไซด์, ความร้อน, ฟลาสดิก และคลอรีนไดออกไซด์
- 5.6 สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว (Hazardous Decomposition Products)  
- สารเคมีอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : เมื่อเกิดการเผาไหม้จะทำให้มีออกซิเจนไม่เพียงพอ ทำให้เกิดก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์

6. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Hazard Date)

- 6.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย (Ways of Exposure)  
- การสัมผัสทางผิวหนัง: การสัมผัสกับสารนี้ที่อยู่ในสภาวะของเหลวจะทำให้เนื้อเยื่อตายหรือได้รับอันตรายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด  
- การสูดดม: การหายใจเข้าไป อาจจะเป็นอันตรายต่อระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้เกิดการกระตุกสั่น ปวดและเวียนศีรษะ เชื้องซึม สายตาพร่ามัว เมื่อยล้า อาการชักกระตุกอย่างแรง หมดสติ ไม่รู้สึกตัว อาจหยุดหายใจทันที และถึงแก่ความตาย เมื่อสารนี้ที่มีความเข้มข้นผสมกับอากาศจะทำให้สลบหมดความรู้สึกและขาดออกซิเจนในเวลาต่อมา ทำให้เกิดสภาวะมีเม็ดเลือดแดงหรือฮีโมโกลบินน้อยกว่าปกติและทำให้หัวใจผิดปกติ
- 6.2 ปกติอันตรายเฉพาะที่ (ผิวหนัง ตา เยื่อบุ) (Local Effects (Skin Eyes Moucous Membranes))  
- การสัมผัสทางตา: การสัมผัสถูกตากับสารนี้ที่อยู่ในสภาวะของเหลวจะทำให้เนื้อเยื่อตายหรือได้รับอันตรายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด
- 6.3 ผลจากการสัมผัสสารที่ปริมาณมากเกินไปในระยะยาว (Effects of Overexposure Long-term)  
- ผู้ที่สัมผัสกับสารนี้ใน โรงกลั่นน้ำมันมีโอกาสที่จะเกิดมะเร็งได้

7. มาตรการด้านความปลอดภัย (Safety Measures)

- 7.1 ข้อมูลการป้องกันโดยเฉพาะทาง (Special Protection Information)  
ข้อเสนอแนะในการเลือกประเภทหน้ากากป้องกันระบบหายใจ  
- สารที่ช่วงความเข้มข้นไม่เกิน 2100 ppm : ให้ใช้อุปกรณ์ส่งอากาศสำหรับการหายใจ (Supplied - air respirator) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 10 หรือให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว (SCBA) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50  
- สารที่ช่วงความเข้มข้นไม่เกิน 2.5 ppm. : ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจประเภทที่ใช้การส่งอากาศสำหรับการหายใจ ซึ่งมีอัตราการไหลของอากาศแบบต่อเนื่องโดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 10  
- ในกรณีการหลบหนีออกจากสถานการณ์ฉุกเฉิน : ให้ใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมสำหรับในกรณีการหลบหนีออกจากสถานการณ์ฉุกเฉินหรือมอุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว(SCBA)

## 7.2 การปฐมพยาบาล (First Aid)

- เมื่อสูดดมสาร : ถ้าหายใจเข้าไป ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกไปที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ช่วยหายใจด้วยปากต่อปาก และรีบนำส่งไปพบแพทย์
- เมื่อสัมผัสสาร : ถ้าสัมผัสถูกผิวหนังในสภาวะของเหลวอาจทำให้เนื้อเยื่อตายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด รักษาบริเวณที่ได้รับผลกระทบให้อุ่น ถ้าเป็นไปได้ ให้จุ่มล้างบริเวณที่สัมผัสในน้ำอุ่น แล้วรีบนำส่งไปพบแพทย์
- เมื่อสารเข้าตา : ถ้าสัมผัสในสภาวะของเหลวทำให้เนื้อเยื่อตายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด ให้ฉีดล้างด้วยน้ำปริมาณมากๆ ทันทีอย่างน้อย 15 นาที พร้อมกระพริบตาถี่ เพื่อให้แน่ใจว่าล้างได้อย่างทั่วถึง แล้วรีบนำส่งไปพบแพทย์ทันที
- เมื่อกลืนกิน : ไม่มีข้อมูล

## 8. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ (Special Instructions)

### 8.1 การขนย้ายและการจัดเก็บ (Handling and Storing)

- เก็บในที่ที่แห้งและเย็น
- เก็บให้ห่างจากสารติดไฟได้ ความร้อน แหล่งจุดติดไฟ และสารที่เข้ากันไม่ได้
- ใช้วิธีการปฏิบัติสุขอนามัยส่วนบุคคลที่ดี ล้างมือก่อนการกินอาหาร การดื่ม การสูบบุหรี่ หรือการใช้สิ่งอำนวยความสะดวกในห้องน้ำ
- ลอดและทำความสะอาดเสื้อผ้าที่ประจวบก่อนกลับนำมาใช้ครั้งต่อไป อาบน้ำด้วยสบู่และน้ำหลังจากเลิกทำงาน
- เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ และเปลวไฟ
- ใช้เครื่องมือใช้อุปกรณ์ที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ มีการต่อสายดิน และอุปกรณ์ที่ใช้ระหว่างการถ่ายเทเพื่อลดการเกิดประกายไฟฟ้าที่สถิตย์ ที่จะทำให้เกิดอัคคีภัย และการระเบิด
- ภาชนะบรรจุสัมผัสกับความร้อน สูงอากาศให้ไอระเหยระบายออกที่ลิ้นระบายไอหรือในกรณีการระเบิดเนื่องจากของเหลวเดือด

### ขยาดัว (Bleve)

- ภาชนะบรรจุวางเปล่าจะมีสารพิษ ไวไฟติดไฟได้หรือสารระเบิดหรือไอระเหยตกค้าง
- อย่าดัด เจียรสี เจาะเชื่อม การนำกลับมาใช้ใหม่จนกว่าจะมีการระมัดระวังและมาตรการความปลอดภัยเพียงพอ

### 8.2 การป้องกันการรั่วและการหก (Spill and Leak Procedures)

- ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล ให้ปิดกั้นแหล่งจุดติดไฟ เปลวไฟ การสูบบุหรี่ในพื้นที่อันตราย
- กันแยกพื้นที่อันตรายจนกระทั่งก๊าซสลายตัวหมด
- ให้หยุดการรั่วไหลถ้าทำได้โดยปราศจากความเสี่ยงอันตราย
- ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อลดการแพร่กระจายของไอระเหย
- อย่าสัมผัสหรือเดินข้ามสารที่หกรั่วไหลอยู่
- หลีกเลี่ยงวิธีซึ่งทำให้เกิดมลพิษทางน้ำ คำนึงถึง ควรจะพิจารณาเกี่ยวกับความปลอดภัยของพนักงานและการสัมผัสกับสารที่หกรั่วไหล

### 8.3 การใช้สารดับเพลิง (Extinguishing Media)

- ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อหล่อเย็นภาชนะบรรจุที่สัมผัสถูกเพลิงไหม้
- พนักงานดับเพลิงจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA) ที่ได้รับการรับรองจาก MSHA/NIOSH พร้อมกับหน้ากากแบบเต็มหน้า และชุดป้องกันสารเคมีชนิดปิดคลุมทั้งลำตัว

หมายเหตุ

ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้จาก

(Additional Information Available Form)

ชื่อ.....

ที่อยู่.....

โทรศัพท์.....

ตำแหน่ง.....  
บริษัท.....  
โทร..... โทรสาร.....

แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ

ตามข้อ 5 แห่งประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

วันที่..22.....เดือน.....กุมภาพันธ์.....พ.ศ...2565....

1. รายละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ (Product Data)

1.1 ชื่อทางการค้า... Sodium Hydroxide.....ชื่อทางเคมี..Sodium Hydroxide...  
สูตรทางเคมี...NaOH.....

1.2 การใช้ประโยชน์  
- เป็นสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต

1.3 ประโยชน์สูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง  
- เป็นสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต

1.4 ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า.....บริษัท ราชชูรส จำกัด.....  
(Manufacturer/Import)  
ที่อยู่.....15...หมู่.....17.....ตำบล.....ท่าผา.....อำเภอ.....บ้านโป่ง.....จังหวัด.....ราชบุรี.....  
(Address) รหัสไปรษณีย์.....70110.....โทรศัพท์.....032-371116-7.....โทรสาร.....032-371118.....

2. การจำแนกสารเคมีอันตราย (Chemical Classification)

2.1 U.N Number - 2.2 CAS No. 7681-52-9 2.3 สารก่อมะเร็ง -

3. สารประกอบที่เป็นอันตราย (Hazardous Ingredients)

3.1 ชื่อสารเคมี (Substances)	เปอร์เซ็นต์ (Percent)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
		TLV	LDSO

4. ข้อมูลทางกายภาพและเคมี (Physical and Chemical Data)

- 4.1 จุดเดือด (Boiling Point C) 1390 °C  
4.2 จุดหลอมเหลว (Melting Point C) 318 °C  
4.3 ความดันไอ (Vapour Pressure kPaJ) เล็กน้อย  
4.4 การละลายได้ในน้ำ (Solubility in Water) 110 กรัม/100 มล.  
4.5 ความถ่วงจำเพาะ (Speedlife Gravity H20J) 2.13  
4.6 อัตราการระเหย (Evaporating Rate) -  
4.7 ลักษณะสีข้าว และ ไม่มีกลิ่น

4.8 ความเป็นกรดด่าง (pH-value) 13-14

5. ข้อมูลด้านอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion Hazard Date)

- 5.1 จุดวาบไฟ (Flash Point) -  
5.2 ขีดจำกัดการติดไฟ-ค่าต่ำสุด (LEL)% - ค่าสูงสุด (UEL)% -  
5.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง (Autoignition Temperature) -  
5.4 การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี (Chemical Reactivity)  
- สารนี้มีความเสถียรภายใต้สภาวะปกติของการใช้และการเก็บ  
5.5 สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน (Materials to Avoid)  
- สารที่เข้ากันไม่ได้ : น้ำ, กรด, ของเหลวไวไฟ, สารประกอบอินทรีย์ของฮาโลเจน โดยเฉพาะไครลอร์โอ  
ทิลีน ซึ่งอาจก่อให้เกิดไฟหรือการระเบิด การสัมผัสในโครมีเทนและสารประกอบไนโตรทำให้เกิดเกลือที่ไวต่อการ  
กระแทก  
5.6 สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว (Hazardous Decomposition Products)  
- สารเคมีอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : โซเดียมออกไซด์ การทำปฏิกิริยากับโลหะเกิดก๊าซไฮโดรเจนที่ไวไฟ

6. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Hazard Date)

- 6.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย (Ways of Exposure)  
สัมผัสทางหายใจ - การหายใจเข้าไปจะก่อให้เกิดการระคายเคือง และทำให้เกิดการทำลายต่อทางเดินหายใจ  
ส่วนบน ทำให้เกิดการอักเสบ ปวดคอ หรือน้ำมูกไหล ปอดอักเสบอย่างรุนแรง หายใจติดขัด หายใจถี่เร็ว  
กินหรือกลืนเข้าไป- การกลืนหรือกินเข้าไป ทำให้แสบไหม้บริเวณปาก คอ กระเพาะอาหาร ทำให้เป็นแผลเป็น เลือดออก  
ในกระเพาะอาหาร อาเจียน ท้องร่วง ความดันเลือดลดลง อาจทำให้เสียชีวิต  
6.2 อันตรายเฉพาะที่ (ผิวหนัง ตา เยื่อเมือก) (Local Effects (Skin Eyes Mucous Membranes))  
สัมผัสทางผิวหนัง - การสัมผัสถูกผิวหนัง จะก่อให้เกิดการระคายเคืองรุนแรง เป็นแผลไหม้ และเกิดเป็นแผล  
พุพองได้

- 6.3 ผลจากการสัมผัสสารที่ปริมาณมากเกินไป  
ในระยะสั้น ๆ (Effects of Overexposure Short-term)  
- อาจทำให้เสียชีวิต  
6.4 ผลจากการสัมผัสสารที่ปริมาณมากเกินไป  
ในระยะยาว (Effects of Overexposure Long-term)  
- การสัมผัสสารติดต่อกันเป็นเวลานาน จะทำให้เกิดการทำลายเนื้อเยื่อ  
- สารนี้มีฤทธิ์กัดกร่อนเนื้อเยื่อ  
6.5 ค่ามาตรฐานความปลอดภัย TLV  
- 2 mg/m3

7. มาตรการด้านความปลอดภัย (Safety Measures)

- 7.1 ข้อมูลการป้องกันโดยเฉพาะทาง (Special Protection Information)  
7.1.1 การป้องกันไฟและการระเบิด (Fire and Explosion Prevention)

- สารนี้ไม่ทำให้เกิดอันตรายจากเพลิงไหม้ สารที่ร้อนหรือหลอมอยู่จะทำปฏิกิริยารุนแรงกับน้ำ
- สารนี้ทำปฏิกิริยากับโลหะ เช่น อะลูมิเนียม เกิดก๊าซไฮโดรเจนที่ไวไฟ
- สารดับเพลิงกรณีเกิดเพลิงไหม้ให้เลือกใช้สารดับเพลิง/วิธีการดับเพลิง ที่เหมาะสมสำหรับสภาพ

การเกิดเพลิง ilyรอบ ห้ามใช้น้ำในการดับเพลิง

- กรณีเกิดเพลิงไหม้ให้สวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA)

#### 7.1.2 การระบายอากาศ (Ventilation)

- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด ป้องกันการเสียหายทางกายภาพ
- เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง
- เก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ

#### 7.1.3 ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันทางการหายใจ (Respiratory Protection Type)

- ข้อเสนอแนะในการเลือกประเภทหน้ากากป้องกันระบบหายใจ

- สารที่ช่วงความเข้มข้นไม่เกิน 125 ppm : ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจประเภทที่ใช้การส่งอากาศสำหรับการหายใจ ซึ่งมีอัตราการไหลของอากาศแบบต่อเนื่อง โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 25 ให้ใช้ อุปกรณ์ทำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air - purifying respirator) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า และอุปกรณ์กรองอนุ ภาวประสิทธิภาพสูง (HEPA filter) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50 หรือให้ใช้อุปกรณ์ทำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air - purifying respirator) ซึ่งมีอุปกรณ์กรองฝุ่น และละอองไอ โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 25 หรือให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว (SCBA) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50 หรือให้ใช้อุปกรณ์ส่งอากาศสำหรับการหายใจ (Supplied - air respirator) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50

- ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน หรือการเข้าไปสัมผัสกับสารที่ไม่ทราบช่วงความเข้มข้น หรือการเข้าไปในบริเวณที่มีสภาวะอากาศที่เป็น IDLH : ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว (SCBA) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า ซึ่งมีการทำงานแบบความดันภายในเป็นบวก ( pressure-demand / positive pressure mode) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 10,000 หรือให้ใช้อุปกรณ์ส่งอากาศสำหรับการหายใจ (Supplied - air respirator) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า ซึ่งมีการทำงานแบบความดันภายในเป็นบวก ( pressure-demand / positive pressure mode) หรือแบบที่ใช้การทำงานร่วมกันระหว่างอุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว และแบบความดันภายในเป็นบวก (combination with an auxiliary self-contained positive-pressure breathing apparatus) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 10,000

- ในกรณีการหลบหนีออกจากสถานการณ์ฉุกเฉิน : ให้ใช้อุปกรณ์ทำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air - purifying respirator) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า (gas mask) ซึ่งมี Canister ที่สามารถป้องกันไอระเหยของ สารอินทรีย์ ฝุ่น ละอองไอ และฟุ้ง ให้ใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมสำหรับในกรณีการหลบหนีออกจากสถานการณ์ ฉุกเฉินพร้อม อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50

#### 7.1.4 การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับมือ (Hand Protection)

- การเลือกประเภทถุงมือ : แนะนำให้ใช้ถุงมือที่ทำมาจากวัสดุประเภท Nitrile ซึ่งควรมีระยะเวลาที่จะทำให้เกิด การซึมผ่านผนังของถุงมือ (Permeation Breakthrough time) และควรมีอัตราการเสื่อมสภาพของถุงมือ (Degradation Rating) อยู่ในระดับดีมาก และแนะนำให้ใช้ถุงมือที่ทำมาจากวัสดุประเภท Polyvinyl Chloride

ซึ่งควรมีระยะเวลาที่จะทำให้เกิดการซึมผ่านผนังของถุงมือ (Permeation Breakthrough time) 360 นาที และ ควรมีอัตราการเสื่อมสภาพของถุงมือ (Degradation Rating) อยู่ในระดับดีมาก

#### 7.1.5 การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับตา (Eye Protection)

-

#### 7.1.6 การป้องกันอื่น ๆ (Other Protection)

### 7.2 การปฐมพยาบาล (First Aid)

#### 7.2.1 กรณีสัมผัสสารเคมีทางผิวหนัง

- ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ฉีดล้างผิวหนังทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที พร้อมถอดเสื้อผ้า และรองเท้าที่ปนเปื้อนสารเคมีออก นำส่งไปพบแพทย์ทันที ชักทำความสะอาดเสื้อผ้าและรองเท้าก่อนนำ กลับมาใช้ใหม่

#### 7.2.2 กรณีสัมผัสสารเคมีทางตา

- ถ้าสัมผัสถูกตา ให้ฉีดล้างตาโดยทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที พร้อมกระพริบตาถี่ๆ นำส่ง ไปพบแพทย์ทันที

#### 7.2.3 กรณีได้รับสารเคมีโดยการหายใจ

- ถ้าหายใจเข้าไป ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผาย ปลอด ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจนช่วย นำส่งไปพบแพทย์

#### 7.2.4 ข้อมูลเพิ่มเติมในการรักษาพยาบาล (ระบุการรักษาหรือการแก้พิษ)

- ถ้ากลืนหรือกินเข้าไป อย่ากระตุ้นให้เกิดการอาเจียน ให้ดื่มน้ำหรือนมปริมาณมากๆ ห้ามไม่ให้สิ่งใด เข้าปากผู้ป่วยที่หมดสติ นำส่งไปพบแพทย์

### 8. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ (Special Instructions)

#### 8.1 การขนย้ายและการจัดเก็บ (Handling and Storing)

- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด ป้องกันการเสียหายทางกายภาพ
- เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง
- เก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ
- เก็บห่างจากความร้อน, ความชื้น, สารที่เข้ากันไม่ได้
- เก็บห่างจากอะลูมิเนียม, แมกนีเซียม
- ภาชนะบรรจุของสารที่เป็นถังเปล่า แต่มีภาชนะเคลือบค้างอยู่ เช่น ฝุ่น ของแข็ง อาจเป็นอันตรายได้
- อย่าผสมสารนี้กับกรดหรือสารอินทรีย์

#### 8.2 การป้องกันการกัดกร่อนของสารเคมี (Corrosiveness)

- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด ป้องกันการเสียหายทางกายภาพ

#### 8.3 การป้องกันการรั่วและการหก (Spill and Leak Procedures)

- วิธีการปฏิบัติในกรณีเกิดการหกรั่วไหล ระบายอากาศบริเวณสารหกรั่วไหล
- ป้องกันบุคคลเข้าไปในบริเวณสารรั่วไหล
- ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม
- ให้ดูดซับส่วนที่หกรั่วไหลด้วยทราย, แร่เวอร์มิคิวไลต์ หรือวัสดุดูดซับอื่น



- เก็บส่วนที่หกั่วไหลในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิดเพื่อนำไปกำจัด โดยวิธีไม่ทำให้เกิดฝุ่น
- ป้องกันไม่ให้สารเคมีที่หกั่วไหล ไหลลงสู่ท่อระบายน้ำ แม่น้ำ และแหล่งน้ำอื่น ๆ
- สารที่หลงเหลืออยู่ สามารถทำให้เจือจางด้วยน้ำหรือทำให้เป็นกลางด้วยกรด เช่น อะซิติก, ไฮโดรคลอริก, ซัลฟูริก

## 8.4 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดจากสารเคมี (Disposal Methods)

- เก็บใส่ในภาชนะบรรจุที่เหมาะสมเพื่อนำไปกำจัด
- การกำจัดให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของทางราชการ

## 8.5 การใช้สารดับเพลิง (Extinguishing Media)

- สารดับเพลิงกรณีเกิดเพลิงไหม้ให้เลือกใช้สารดับเพลิง/วิธีการดับเพลิง ที่เหมาะสมสำหรับสภาพการเกิดเพลิงโดยรอบ ห้ามใช้น้ำในการดับเพลิง

## หมายเหตุ

ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้จาก

(Additional Information Available Form)

ชื่อ.....

ที่อยู่.....

โทรศัพท์.....

ตำแหน่ง.....

บริษัท.....

โทร.....

## 1. รายละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ (Product Data).

1.1 ชื่อทางการค้า.....คลอรีน.....ชื่อทางเคมี..Sodium..Hypochlorite...

สูตรทางเคมี...NaOCl.....

1.2 การใช้ประโยชน์

- ใช้ฆ่าเชื้อแบคทีเรีย และจุลินทรีย์ในน้ำ

1.3 ประโยชน์สูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง

- ใช้ฆ่าเชื้อแบคทีเรีย และจุลินทรีย์ในน้ำ

1.4 ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า.....บริษัท ราชชูรส จำกัด.....

(Manufacturer/Import)

ที่อยู่.....15...หมู่.....17.....ตำบล.....ท่าผา.....อำเภอ.....บ้านโป่ง.....จังหวัด.....ราชบุรี.....

(Address) รหัสไปรษณีย์.....70110.....โทรศัพท์.....032-371116-7.....โทรสาร.....032-371118.....

## 2. การจำแนกสารเคมีอันตราย (Chemical Classification)

2.1 U.N Number 1791 CAS No. 7681-52-9 2.3 สารก่อมะเร็ง -

## 3. สารประกอบที่เป็นอันตราย (Hazardous Ingredients)

3.1 ชื่อสารเคมี (Substances)	เปอร์เซ็นต์ (Percent)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
		TLV	LDSO
-	-	-	-

## 4. ข้อมูลทางกายภาพและเคมี (Physical and Chemical Date)

4.1 จุดเดือด (Boiling Point C) 111 °C

4.2 จุดเยือกแข็ง -30 - -20 °C

4.3 ความดันไอ(Vapour Pressure kPaJ) 17.5 mmHg ที่ 20 °C

4.4 การละลายได้ในน้ำ(Solubility in Water) การละลายน้ำ: ผสมเป็นเนื้อเดียว.

4.5 ความถ่วงจำเพาะ/ความหนาแน่น 1.25 g/cm<sup>3</sup>

4.6 อัตราการระเหย (Evaporating Rate) -

4.7 ลักษณะเป็นของเหลว สีเหลืองอมเขียว

4.8 ความเป็นกรดค่า(pH-value) -

#### 5. ข้อมูลด้านอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion Hazard Date)

5.1 จุดวาบไฟ (Flash Point) -

5.2 จุดจำกัดการติดไฟ-ค่าต่ำสุด (LEL)% - ค่าสูงสุด (UEL)% -

5.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง (Autoignition Temperature) -

5.4 การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี (Chemical Reactivity) เสถียร

5.5 สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน (Materials to Avoid)

- สารที่เข้ากันไม่ได้ : กรดแก่, สารอินทรีย์, โลหะที่เป็นผงละเอียด, เกิดของผสมที่ระเบิดได้กับ: เอมีน, แอมโมเนีย, เมทานอล

5.6 สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว (Hazardous Decomposition Products)

- สารเคมีอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : คลอรีน

#### 6. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Hazard Date)

6.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย (Ways of Exposure)

- การสัมผัสทางผิวหนัง: ทำให้เกิดแผลไหม้.

- การดูดซึมทางผิวหนัง: อาจเป็นอันตรายหากถูกดูดซึมผ่านผิวหนัง.

- การสูดดม: สารนี้ทำให้เนื้อเยื่อของเยื่อเมือกและบริเวณทางเดินหายใจส่วนบนถูกทำลายอย่างรุนแรงมาก. อาจเป็นอันตรายหากสูดดม.

6.2 อันตรายเฉพาะที่ (ผิวหนัง ตา เยื่อ) (Local Effects (Skin Eyes Mucous Membranes))

- การสัมผัสทางตา: ทำให้เกิดแผลไหม้

6.3 ผลจากการสัมผัสสารที่ปริมาณมากเกินไป

ในระยะยาว (Effects of Overexposure Long-term)

- สารนี้ถูกรายงานว่าเป็นหรือมีส่วนประกอบเป็นสารที่ไม่จัดเป็นสารก่อมะเร็ง ตามการแบ่งประเภทของ IARC, OSHA, ACGIH, NTP, หรือ EPA. ค่ามาตรฐานความปลอดภัย TLV

#### 7. มาตรการด้านความปลอดภัย (Safety Measures)

7.1 ข้อมูลการป้องกันโดยเฉพาะทาง (Special Protection Information)

- การป้องกันทางเดินหายใจ: เครื่องช่วยหายใจที่ผ่านการรับรองโดยรัฐ

- การป้องกันมือ: ถุงมือชนิดที่ทนสารเคมี.

- การป้องกันดวงตา: แว่นตาแบบก๊อกลีตส์ที่ป้องกันสารเคมี.

- การป้องกันพิเศษ: เครื่องป้องกันหน้า (8 นิ้ว เป็นอย่างน้อย).

7.2 การปฐมพยาบาล (First Aid)

- เมื่อสูดดมสาร : ถ้าสูดดมเข้าไป, ให้ย้ายผู้ป่วยไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจ ให้การช่วยหายใจ ถ้า หายใจลำบาก, ให้ออกซิเจน

- เมื่อสัมผัสสาร : ในกรณีที่ถูกผิวหนัง, ให้ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที ถอดเสื้อผ้า และ รองเท้าที่เปื้อนสาร ไปพบแพทย์

- เมื่อสารเข้าตา: ในกรณีที่เข้าตา, ให้ล้างด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที ต้องแน่ใจว่าได้ล้างตา อย่างเพียงพอ โดยใช้นิ้วมือแยกเปลือกตาออกจากกันระหว่างล้าง ไปพบแพทย์

- เมื่อกลืนกิน : เมื่อกลืนกิน, ให้น้ำปั่นปากในกรณีที่ผู้ป่วยที่ยังมีสติอยู่ ไปพบแพทย์ ห้ามทำให้อาเจียน

#### 8. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ (Special Instructions)

8.1 การขนย้ายและการจัดเก็บ (Handling and Storing)

- ข้อปฏิบัติการใช้สารคำแนะนำสำหรับการปฏิบัติที่ปลอดภัย: อย่าหายใจเอาไอระเหยเข้าไป ระมัดระวังให้เข้า ตา, โคนผิวหนัง, หรือเสื้อผ้า หลีกเลี่ยงการได้รับสารเป็นเวลานานหรือซ้ำหลายครั้ง

- การเก็บรักษา : ปิดให้สนิท

8.2 การป้องกันการรั่วและการหก (Spill and Leak Procedures)

- ข้อควรปฏิบัติสำหรับบุคคลในกรณีที่หก หรือรั่วไหล : อพยพคนออกจากบริเวณ

- วิธีป้องกันภัยของบุคคล :สวมอุปกรณ์ช่วยหายใจแบบครบชุด, รองเท้าบูท และถุงมือยางแบบหนา

- วิธีการทำความสะอาดหลังการปนเปื้อน หรือรั่วไหล : ให้ดูดซับบนทรายหรือเวอร์มิคูไลต์และบรรจุใน ภาชนะที่ปิดสนิทสำหรับนำไปกำจัด. ระบายอากาศในบริเวณนั้น และล้างตำแหน่งที่สารหกรั่วไหลหลังจากเก็บสารออกหมดแล้ว

8.3 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดจากสารเคมี (Disposal Methods)

- เก็บใส่ในภาชนะบรรจุที่เหมาะสมเพื่อนำไปกำจัด

- การกำจัดให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของทางราชการ

8.4 การใช้สารดับเพลิง (Extinguishing Media)

- อุปกรณ์ผจญเพลิง เหมาะสม: Carbon dioxide, ผงเคมีแห้ง หรือโฟมที่เหมาะสม.

- ความเสี่ยงเฉพาะอันตรายเฉพาะ: ปลดออกวันพิษออกมาภายใต้สภาวะที่เกิดไฟ.

- อุปกรณ์ป้องกันพิเศษสำหรับผู้ผจญเพลิง : สวมเครื่องช่วยการหายใจแบบครบชุดและเสื้อผ้าที่ใช้ป้องกัน เพื่อป้องกันการสัมผัสกับผิวหนังและดวงตา.

หมายเหตุ

ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้จาก

(Additional Information Available Form)

ชื่อ.....

ที่อยู่.....

โทรศัพท์.....

(.....)

ตำแหน่ง.....

บริษัท.....

โทร.....

ภาคผนวก ข.34

แผนผังพื้นที่สีเขียว

